

# Системы WT

**WTO**

Driven  
Precision  
Tools

ISO 9001

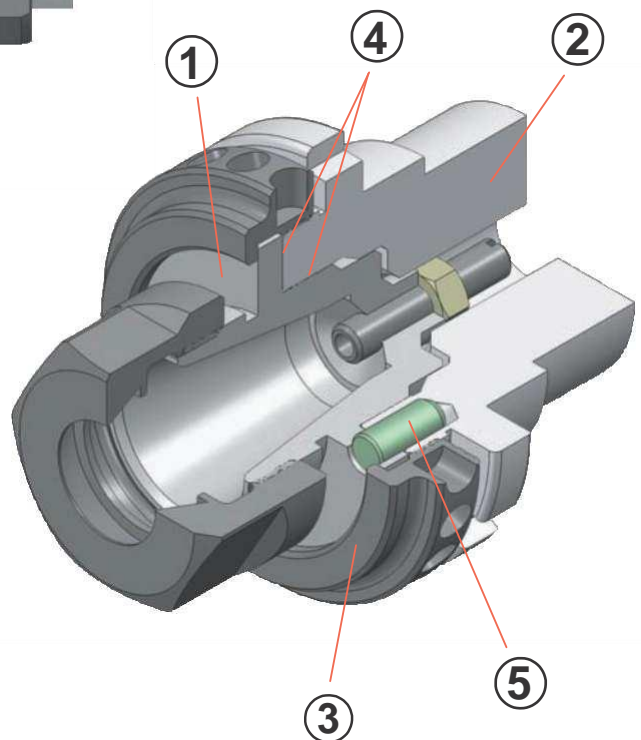
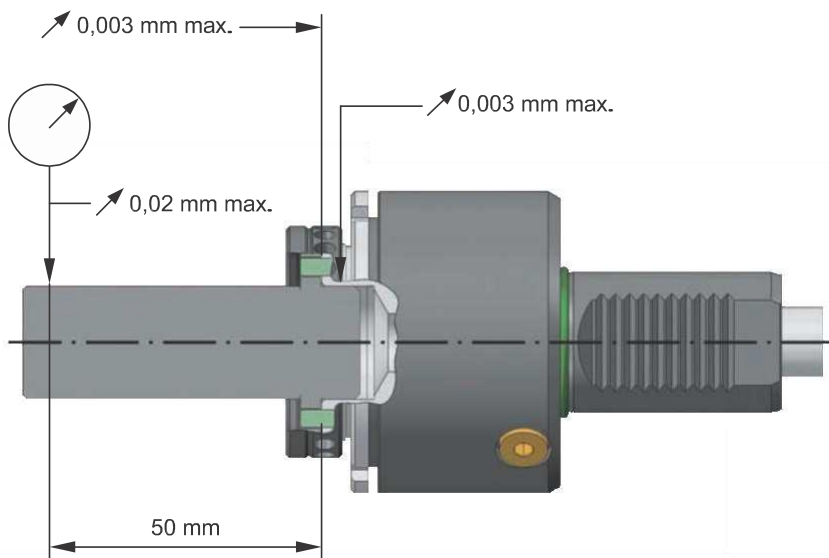
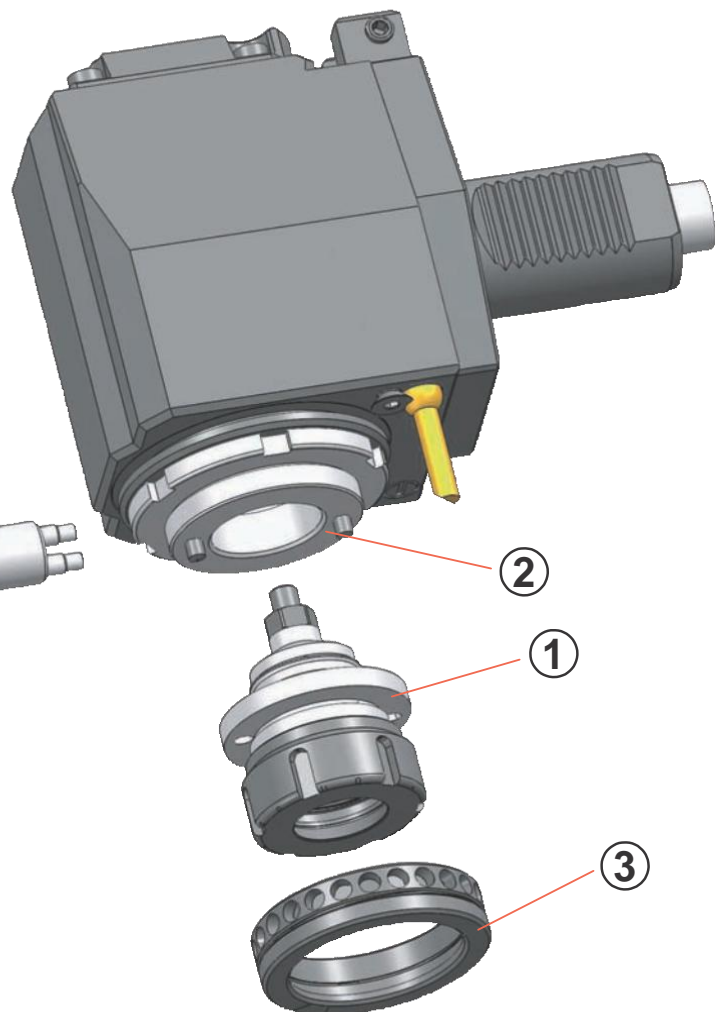
*Higher Productivity*



**new patent**

**Высокопрецизионный приводной инструмент  
со сменными взаимозаменяемыми шпинделями**

- + Предварительная установка
- + Гибкость
- + Высокая повторяемость
- + Высокая стабильность
- + Компактность
- + Сборка одной рукой



- ① Взаимозаменяемый WT шпindelь
- ② WT шпindelь приводного инструмента
- ③ Гайка под ключ = Высокая осевая удерживающая способность WT шпindelя
- ④ Большой контакт осевой поверхности с радиальным центрированием
- ⑤ Радиальное позиционирование и замыкающий штифт



**4101...** Прямой сверлильно-фрезерный блок  
Соотношение = 1:1  
Подача СОЖ: наружная, внутренняя, макс. 435 PSI (30 bar)

**Стр 7 - 8**



**4101...** Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением  
Соотношение = 1:1, 2:1, 1:2  
Подача СОЖ: наружная, внутренняя, макс. 1160 PSI (80 bar)

**Стр 9 -14**



**4105...** Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок  
Соотношение = 1:1, 2:1, 1:2  
Подача СОЖ: наружная, внутренняя, макс. 1160 PSI (80 bar)

**Стр 15 -20**



**4105...** Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением  
Соотношение = 1:1, 2:1, 1:2  
Подача СОЖ: наружная, внутренняя, макс. 1160 PSI (80 bar)

**Стр 21 -26**



**4105...** Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со  
сдвоенным шпинделем  
Подача СОЖ: наружная

**Стр 27**



**4110...** Регулируемый угловой сверлильно-фрезерный блок  
Регулировка: -105° to +105°  
Подача СОЖ: наружная

**Стр 28**



**2200...**

**Стр 29**

**2201...**

**Стр 30**

**2203...**

Взаимозаменяемые  
шпиндели

**Стр 31**

**2202...**

**Стр 32**

**2290...**

**Стр 33**



**2310...**

Держатель для расточных оправок

**Стр 34**

**2300...**

**Стр 35**



**2370...**

Защитная заглушка

**Стр 36**

**2380...**

Адаптер VDI

**Стр 37**

**2381...**

и конус ISO

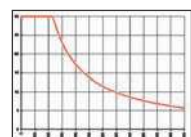
**2390...**

Предварительная настройка,

**Стр 38**

**2391...**

Контрольная оправка



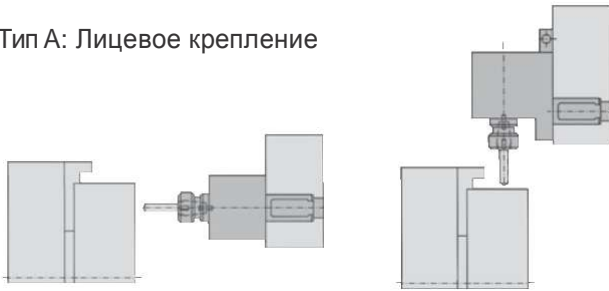
**Диаграмма давления – внутренний подвод СОЖ**

**Стр 39**

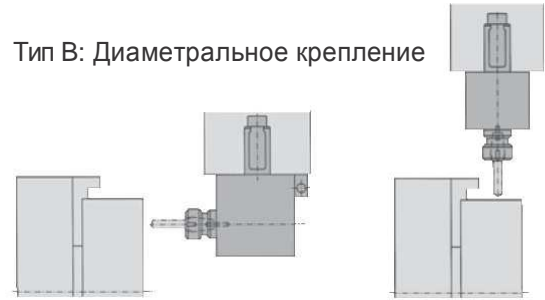
## Перечень типов станков. Спецификация турелей (револьверных головок)

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже.  
 Определите необходимый прецизионный приводной инструмент (см. стр. Обзор программ).  
 Используя спецификацию турели, выберите подходящий приводной инструмент.

Тип А: Лицевое крепление



Тип В: Диаметральное крепление



Тип станка	Спецификация турели				Примечания
	VDI ∅D	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	
Benzinger TNI, TCM	25	Sauter	B	DIN 5480	
Boehring NG 180, NG 200	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	Верхняя турель: также возможно L2=100 mm
Cincinnati Hawk HTC-150M	30	Diplomatic	A	DIN 1809	
Cincinnati Hawk HTC-200M, HTC-250M	40	Diplomatic	A	DIN 1809	
Colchester Storm II 120M, Tornado 120M	30	Sauter	A	DIN 5482	
Colchester Storm II 220M, Tornado 220M	40	Sauter	A	DIN 5482	
Doosan S 280M	25	Sauter	B	DIN 5480	
Doosan S 310M, S 310SM, S 310SLM, S 240LM	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	
Doosan S 390LM	40	Sauter	A	DIN 5482	
Doosan Z 280TM	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Doosan Z 290M, Z 290SM, Z 290SMY	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	
Doosan Z 340SM	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Doosan V 420M, V420TM, V 550M, V 550TM	50	Sauter	A	DIN 5480	
Emag VSC 160, VSC 200, VSC 250, VL2, VL3, VL5	40	Emag	B	DIN 1809	
Emag VSC 315, VSC 400, VSC 500	50	Emag	B	DIN 1809	
Emco E 45 TCM, E 65 TCM	30	Sauter	A	DIN 5480	
Emco ET 332 MC	25	Emco 332	B	DIN 5480	
Emco ET 345 II	30	Diplomatic	A	DIN 1809	Старая версия Новая версия с 2004
	30	Diplomatic	A	DIN 5480	
Emco ET 365 MC	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	
Emco ET 500 MC	40	Diplomatic	A	DIN 1809	Без суб шпинделя
Emco HT 645, HT 665	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	
Emco HT 690	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	
Emco ET 700 MC	50	Diplomatic	A	DIN 1809	
Emco ET 900 MC	60	Diplomatic	A	DIN 1809	
Fortune VTurn 36CV, 46CV	50	Sauter	A	DIN 5482	
Fortune VTurn II 16(Y)CV, 20(Y)CV	30	Diplomatic	A	DIN 1809	
	30	Sauter	A	DIN 5480	
Fortune VTurn II 23CV, 26CV	40	Diplomatic	A	DIN 1809	
	40	Sauter	A	DIN 5480	
Fortune VTurn II 23BCV, 26BCV, 26Y(B)CV	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	VDI зубцы: справа
Gildemeister CTV 200, CTV 250 linear	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister CTX 210, 310	30	Sauter	A	DIN 5480	
Gildemeister CTX 320 linear	30	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister CTX 320 linear with sub spindle	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister CTX 410, 420 linear	40	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister CTX 420 linear with sub spindle	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	VDI serration: right hand
Gildemeister CTX 510, 520 linear	40	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister CTX 620 linear	50	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister GMX 250, 300, 400, 500 linear	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister Sprint 65	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Только для новой версии с 2005
Gildemeister Twin 32	25	Sauter	B	DIN 5480	

Типы станков	Спецификация турели				Примечания
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	
Gildemeister Twin 42	25	Sauter	B	DIN 5480	Корпус размер 1 – опция = VDI 25 Корпус размер 2 – стандарт = VDI 30 Корпус размер 2 – опция = VDI 40
	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister Twin 50, 70	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Корпус размер 2 – стандарт = VDI 30 Корпус размер 2 – опция = VDI 40
Gildemeister Twin 65, 102	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister Twin 500 linear	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Graziano GT 300	30	Sauter	A	DIN 5482	Сейчас: CTX 300 Graziano
Graziano GT 300, GT 400 with sub spindle	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	Сейчас: CTX 300, CTX 400 Graziano
Graziano GT 400, GT 500	40	Sauter	A	DIN 5482	Сейчас: CTX 400, CTX 500 Graziano
Graziano GT 500 with sub spindle	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Сейчас: CTX 500 Graziano
Graziano GT 700	50	Sauter	A	DIN 5482	Сейчас: CTX 700 Graziano
Haas SL 20 (VDI), 30 (VDI)	40	Haas SL 30 (VDI)	A	1-step	Только VDI турель
Haas SL 40 (VDI), TL-15 (VDI), TL-25 (VDI)	40	Haas SL 40 (VDI)	A	1-step	Только VDI турель
Hardinge Elite 6/42, 8/51	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	
Hardinge Quest LMC 42	25	Sauter	B	DIN 5480	
Hardinge Quest 8/51, 10/65	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Hardinge Talent 6/45, 8/52	30	Sauter	A	DIN 5482	
Hardinge Talent 8/52A, 10/78	40	Sauter	A	DIN 5482	
Heyligenstaedt Heynumat 5	40	Sauter	A	DIN 5482	
Heyligenstaedt Heynumat 15	50	Sauter	A	DIN 5482	
Heyligenstaedt Heynumat 20, 21, 24, 25	60	Sauter	A	DIN 5482	
Index C45, C65	25	Index G200	B	1-step	
Index G60, G160, G200	25	Index G200	B	1-step	
Index G250, G300, G300 Flex	30	Index G300	B	1-step	
Index G400	40	Index G400	B	1-step	
Index MS52	30	Index G300	B	1-step	
Index MV200	25	Index G200	B	1-step	
Index V160, V200, V200 Tandem	25	Index G200	B	1-step	
Index V250	30	Index G300	B	1-step	
Index V300	40	Index V300	B	1-step	
Magdeburger M110	30	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M120, M160S-4, M160U-2, M160U-4	40	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M160GS-4, M160GU-4	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Magdeburger M300	40	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M400S-4, M400U-2	50	Sauter	A	DIN 5482	Стандарт = VDI 50 Опция = VDI 40, VDI 60
	40	Sauter	A	DIN 5482	
	60	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M400U-4, M500	50	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger MV100	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Magdeburger MVT160U-4	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Mazak MP-610, MP-6100	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	
Mazak MP-620, MP-6200, MP-6200Y	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak MP-6200Y (16 stations turret)	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	
Mazak QT Nexus 200M, 250M	40*	Mazak SQT-200M	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak QT Nexus 200MS, 250MS	40*	Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak SQT-100M	40*	Mazak SQT-100M	B	DIN 1809	
Mazak SQT-100MS	40*	Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	С суб шпинделем
Mazak SQT-200M, SQT-250M	40*	Mazak SQT-200M	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak SQT-200MS, SQT-250MS	40*	Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	12 позиционная турель, с суб шпинделем
Mazak SQT-200M, SQT-250M (16 stations turret)	40*	Mazak SQT-100M	B	DIN 1809	
Mazak SQT-200MS, SQT-250MS (16 stations turret)	40*	Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	С суб шпинделем
Monforts DNC 3	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Monforts DNC 5, MHC 5	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Monforts MNC 500	40	Sauter	A	DIN 5482	Турель 1
	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Monforts MNC 1000	60	Sauter	A	DIN 5482	Турель 1 + 2
	50	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 3, RNC 200, 300	30	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 4, 5, RNC 400, 400Y, 500, 500Y, 600	40	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 400 DuoTurn, 500 DuoTurn,	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Monforts RNC 7, RNC 700	50	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 1000	60	Sauter	A	DIN 5482	
Mori Seiki MT-1500	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	VDI турель
Mori Seiki MT-2002, MT-2500	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	VDI турель
Mori Seiki ZT-1000Y, ZT-1500Y	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	VDI турель
Mori Seiki ZT-2500Y, ZT-2500MC	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	VDI турель

Типы станков	Спецификация турели				Примечания
	VDI ∅D	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	
Niles N 10	30	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B15x12
	40	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B17x14
Niles N 20	40	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B17x14
	50	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B20x17
Niles N 30	50	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B20x17
Niles N 40, N50	60	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B25x22
Niles NF 20, NV 20	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Okuma LB 10II-M	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	
Okuma LB 15II-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LB 25II-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma LB 35II-M	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	Старая версия
	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	Новая версия
Okuma LB 45II-M	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	
Okuma LB 200-M	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	
Okuma LB 300-M, LB 300MY	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LB 300-MW	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	Только для новой версии с 2005
Okuma LB 400-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma MacTurn 350	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	
Okuma LT 10-M	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	
Okuma LT 15-M	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	
Okuma LT 25-M	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	
Okuma LT 200-M	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	
Okuma LT 300-M	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	
Okuma LT 400-M	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	
Okuma LU 15-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LU 25-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma LU 35-M	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	
Okuma LU 45-M	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	
Okuma LU 300-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LU 400-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma LVT 300-M	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	
Okuma LVT 400-M	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	
Spinner TC 52-MC, TC 65-MC	30	Sauter	A	DIN 5482	
Spinner TC 77-MC, TC 110-MC	50	Baruffaldi	A	TOEM 250	
Spinner TS 46-MC, TS 66L-MCt	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	Без суб шпинделя
Spinner TS 66H-MC, TS77-MC	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	Без суб шпинделя
Scherer VDZ 120, VDZ 120DS, VDZ 200	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Scherer VDZ 420, VDZ 420 DS	50	Sauter	B	DIN 5480	
Traub TNA 300	30	Sauter	A	DIN 5482	
Traub TNA 400	40	Sauter	A	DIN 5482	
Traub TNC 42 EG/EGY	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	
Traub TNC 42 DG/DGY, TNC 65	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	
Victor VTurn 36CV, 46CV	50	Sauter	A	DIN 5482	
Victor VTurn II 16(Y)CV, 20(Y)CV	30	Diplomatic	A	DIN 1809	
	30	Sauter	A	DIN 5480	
Victor VTurn II 23CV, 26CV	40	Diplomatic	A	DIN 1809	
	40	Sauter	A	DIN 5480	
Victor VTurn II 23BCV, 26BCV, 26Y(B)CV	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	VDI зубцы: справа
Weiler DZ 45	30	Sauter	A	DIN 5482	
Weiler DZ 45 with sub spindle	25	Sauter	B	DIN 5480	
Weiler DZ 67 V1, V2	30	Sauter	A	DIN 5482	
Weiler DZ 67 V3	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	С суб шпинделем
WFL M30	40	Sauter	A	DIN 5482	Старая версия
	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Новая версия
WFL M40, M60	50	Sauter	A	DIN 5482	

\*не стандартный VDI

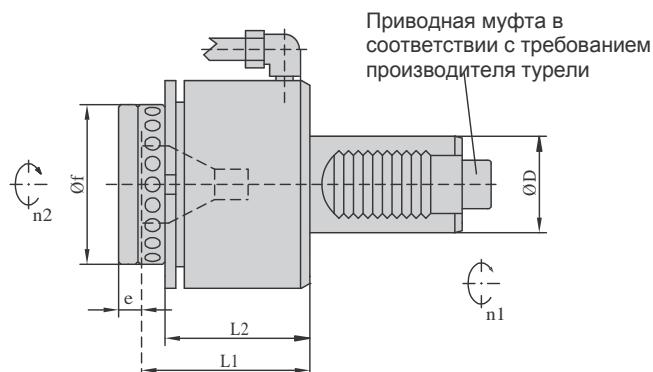
## Прямой сверлильно-фрезерный блок с системой WT

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



### 4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные				00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410125000-25	25	Index G200	B	1-step	WT-25	6	50	53	52	20	1:1	...000002
410125004-25	25	Sauter Emco 332	B	DIN 5480	WT-25	6	50	66	64	20	1:1	...000004
410125006-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-25	6	50	53	52	20	1:1	...000002
410125008-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125009-30	30	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125005-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125060-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125001-30	30	Okuma LB 200-M Okuma LT 200-M	A B	1-step	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125000-30	30	Sauter Emco HT-665	A,B B	DIN 5480	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125011-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410125012-30	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	...000004
410132002-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132003-40	40	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132080-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-32	9	66	78	70	63	1:1	...000003
410132088-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132007-40	40	Index V300	B	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132004-40	40*	Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132005-40	40*	Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132075-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132006-40	40	Okuma LB 300-M Okuma LT 300-M Okuma LVT 300-M	A B A	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132009-40	40	Okuma LB 400-M Okuma LVT 400-M	A A	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132008-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132010-40	40	Sauter Emco HT-690	A,B B	DIN 5480	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003
410132011-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	...000003

\*не стандартный VDI

## Прямой сверлильно-фрезерный блок с системой WT

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

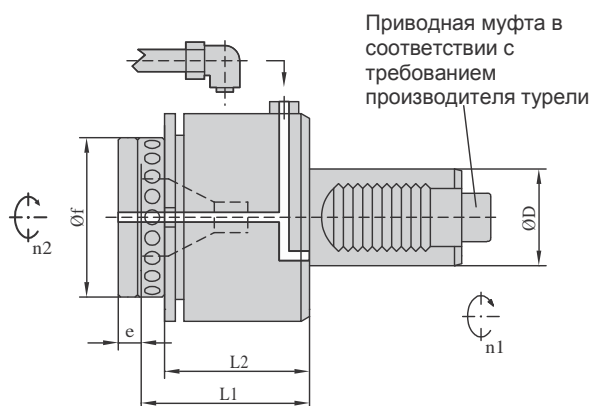
Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. диаграмму давления СОЖ!)



### 4101... (IC) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные				Диаграмма давления СОЖ	 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410125005-25	25	Sauter Emco 332	B	DIN 5480	WT-25	6	50	66	64	20	1:1	D01001	...000004
410125013-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410125014-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410125015-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410125059-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410125016-30	30	Okuma LB 200-M Okuma LT 200-M	A B	1-step	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410125004-30	30	Sauter Emco HT-665	A,B B	DIN 5480	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410125017-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	50	68	67	32	1:1	D01001	...000004
410132012-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132013-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132083-40	40	Emag <sup>1)</sup>	B	DIN 1809	WT-32	9	66	82	74	63	1:1	D01013	...000003
410132089-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132016-40	40	Index V300	B	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132014-40	40*	Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132001-40	40*	Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132072-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132015-40	40	Okuma LB 300-M Okuma LT 300-M Okuma LVT 300-M	A B A	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132018-40	40	Okuma LB 400-M Okuma LVT 400-M	A A	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132017-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132019-40	40	Sauter Emco HT-690	A,B B	DIN 5480	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003
410132020-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	68	60	63	1:1	D01007	...000003

\*не стандартный VDI

1) макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



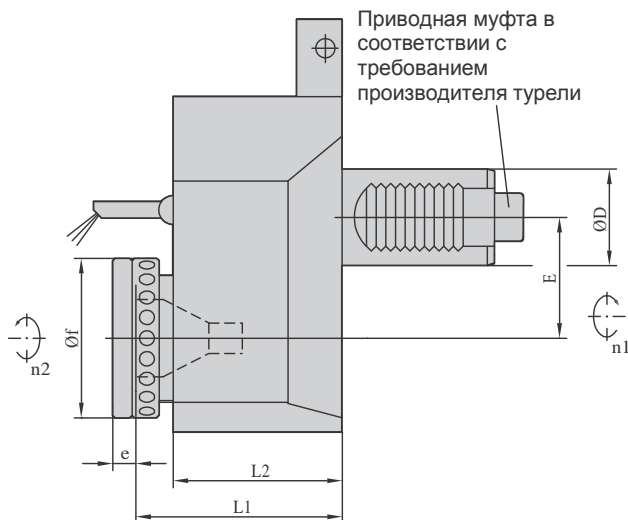
## Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением WT

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



### 4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410125022-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410125023-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410125025-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410125061-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410125030-30	30	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410125029-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410132021-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410132022-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410132024-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410132025-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410125010-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	...000000
410132026-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410132076-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410132029-40	40	Sauter	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005
410132030-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	...000005

\*не стандартный VDI

## Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

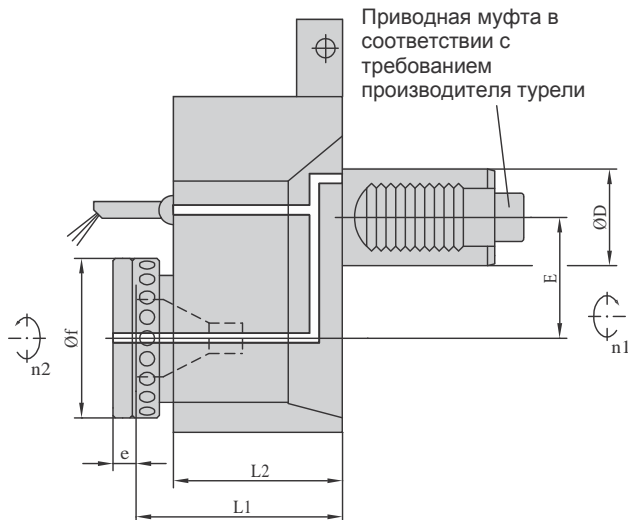
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



### 4101... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Диаграмма давления СОЖ	00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410125032-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125033-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125035-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125036-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125037-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125038-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125062-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125019-30	30	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410125039-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410132031-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132032-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132069-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132090-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410125056-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	55	85	61	35	20	1:1	D01013	...000000
410132062-40*	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132063-40*	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410125008-40*	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	32	1:1	D01013	...000000
410132034-40*	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132073-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132036-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132038-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132035-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132037-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132084-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132085-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132077-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132039-40	40	Sauter	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005
410132040-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	86	70	50	63	1:1	D01013	...000005

\*не стандартный VDI

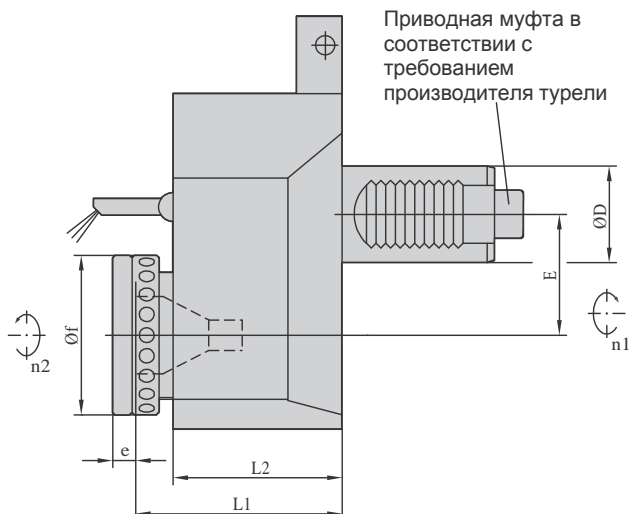
## Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - Увеличение крутящего момента -

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 2:1 (снижение скорости)



### 4101... (ЕС) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410125040-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125041-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125043-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125044-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125045-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125046-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125063-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125048-30	30	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410125047-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410132041-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132042-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132086-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132070-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132091-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410125054-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	55	85	61	35	40	2:1	...000000
410132066-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132067-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410125007-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	...000000
410132044-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132068-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132046-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132048-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132045-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132047-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132078-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132049-40	40	Sauter	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005
410132050-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	...000005

\*не стандартный VDI

## Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - Увеличение крутящего момента – ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

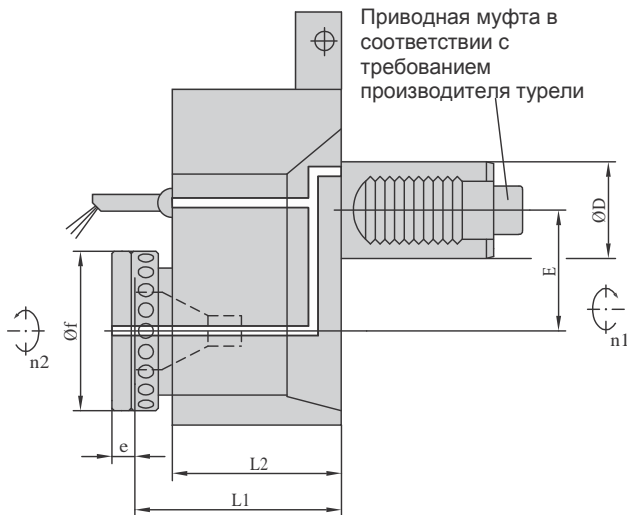
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 2:1 (снижение скорости)

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



### 4101... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Соотн-е n1:n2	Диаграмма давления СОЖ	00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm				
410125050-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125051-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125053-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125054-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125055-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125056-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125064-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125058-30	30	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410125057-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410132051-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132052-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132087-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132071-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132092-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410125055-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	55	85	61	35	40	2:1	D01013	...000000	
410132064-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132065-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410125009-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	63	2:1	D01013	...000000	
410132054-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132074-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132056-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132058-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132055-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132057-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132079-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132059-40	40	Sauter	B	DIN 5480	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	
410132060-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	86	70	50	100	2:1	D01013	...000005	

\*не стандартный VDI

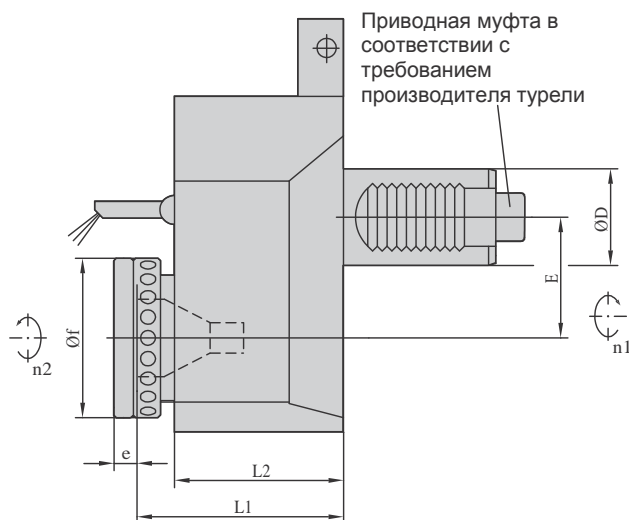
## Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - Увеличение скорости -

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление


Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:2 (увеличение скорости)



### 4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410116023-25	25	Index G200	B	1-step	WT-16	5	32	62	50	35	16	1:2	...000008
410116024-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-16	5	32	80	63	35	16	1:2	...000004
410125068-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125069-30	30	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125070-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125071-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125072-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410116101-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	WT-16	5	32	80	63	35	16	1:2	...000004
410125073-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125074-30	30	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125075-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	...000000
410125013-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125014-40	40	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125016-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125017-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125050-40	40	Index G400	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125015-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	55	83	63	35	10	1:2	...000000
410125018-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125019-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125020-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125021-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125022-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125024-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125027-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125023-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125026-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125025-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125028-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125029-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125012-40	40	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000
410125030-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	...000000

\*не стандартный VDI

## Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - Увеличение скорости – ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

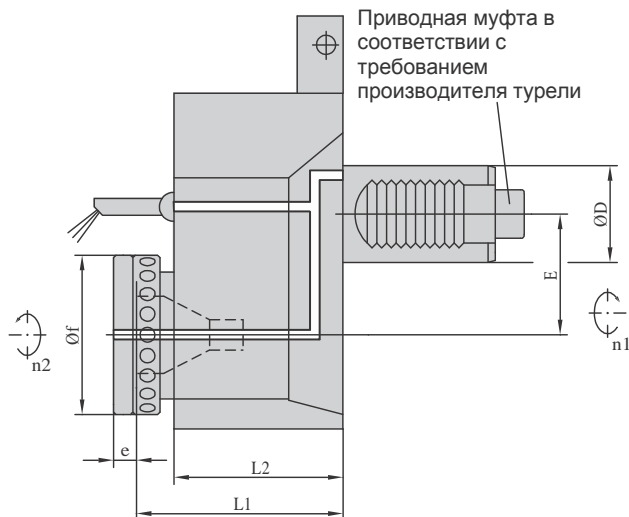
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:2 (увеличение скорости)

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



### 4101... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Диаграмма давления СОЖ	00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410125076-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125077-30	30	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125065-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125078-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125079-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125080-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125081-30	30	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125082-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	25	1:2	D01013	...000000
410125031-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125032-40	40	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125034-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125035-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125051-40	40	Index G400	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125036-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125037-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125038-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125039-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125040-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125042-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125045-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125041-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-stufig	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125044-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125043-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125046-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125047-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125048-40	40	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000
410125049-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	86	70	50	40	1:2	D01013	...000000

\*не стандартный VDI

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с системой WT

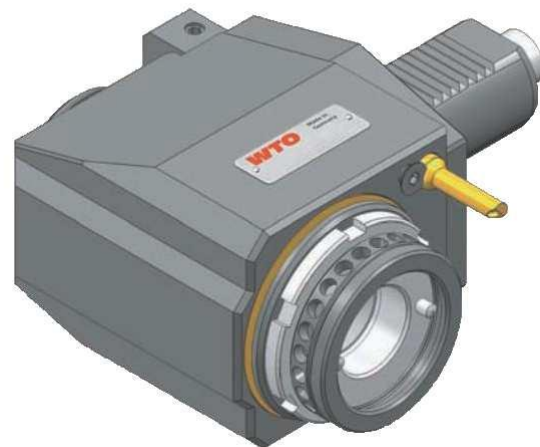
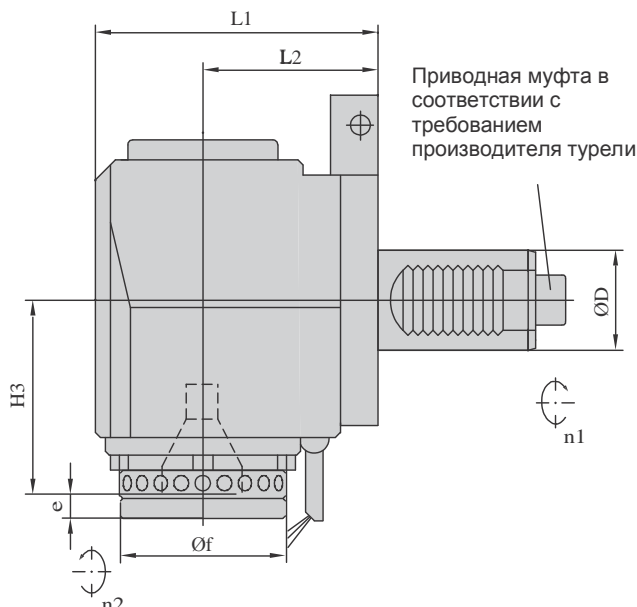
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

180° поворотная  
головка



### 4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Ключ
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410525000-25	25	Index G200	B	1-step	WT-25	6	55	105	70	63	20	1:1	...000000
410525004-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	110	75	63	20	1:1	...000000
410525011-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-25	6	55	100	65	63	20	1:1	...000000
410525026-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	32	1:1	...000000
410525027-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	63	32	1:1	...000000
410525073-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	100	65	63	32	1:1	...000006
410525085-30	30	Okuma LT 200-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	67	32	1:1	...000000
410525002-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	63	32	1:1	...000000
410525000-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	32	1:1	...000000
410525067-30	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	WT-25	6	55	110	75	63	32	1:1	...000000
410532069-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	63	1:1	...000001
410532098-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	147	110	77	63	1:1	...000001
410532099-40	40	Index V300	B	1-step	WT-32	9	66	127	90	77	63	1:1	...000001
410532064-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	152	115	77	63	1:1	...000001
410532065-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	167	130	77	63	1:1	...000001
410532016-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	137	100	77	63	1:1	...000001
410532017-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	167	130	77	63	1:1	...000001
410532083-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	110	76	63	1:1	...000001
410532018-40	40	Okuma LT 300-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	76	63	1:1	...000001
410532020-40	40	Okuma LT 400-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-32	9	66	143	100	76	63	1:1	...000001
410532090-40	40	Okuma LVT300-M <sup>1)</sup>	A	1-step	WT-32	9	66	113	70	76	63	1:1	...000001
410532092-40	40	Okuma LVT400-M <sup>1)</sup>	A	1-step	WT-32	9	66	113	70	76	63	1:1	...000001
410532022-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	63	1:1	...000001
410532079-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	157	120	77	63	1:1	...000001

\*не стандартный VDI

1) направление вращения: n1 = n2

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с системой WT - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ-

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

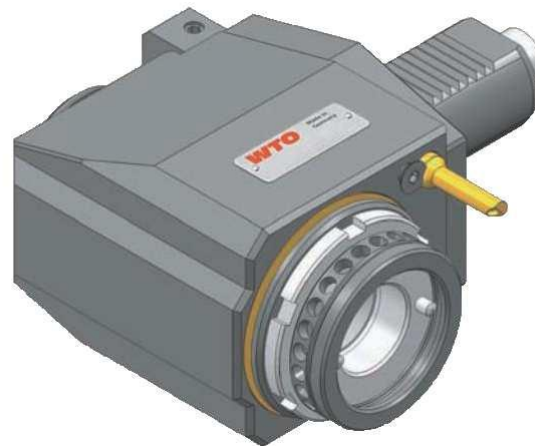
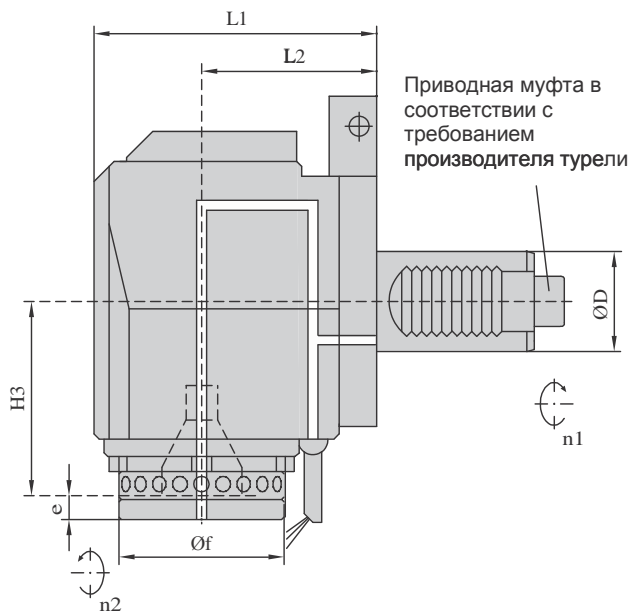
Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметрально крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)

180° поворотная  
головка



### 4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Диаграмма давления СОЖ	 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотношение n1:n2		
410525001-25	25	Index G200	B	1-step	WT-25	6	55	105	70	63	20	1:1	D01013	...000000
410525005-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	110	75	63	20	1:1	D01013	...000000
410525014-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-25	6	55	100	65	63	20	1:1	D01013	...000000
410525032-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	32	1:1	D01013	...000000
410525034-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	63	32	1:1	D01013	...000000
410525072-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	100	65	63	32	1:1	D01013	...000006
410525035-30	30	Okuma LT 200-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	67	32	1:1	D01013	...000000
410525005-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	63	32	1:1	D01013	...000000
410525004-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	32	1:1	D01013	...000000
410532071-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	63	1:1	D01013	...000001
410532100-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	147	110	77	63	1:1	D01013	...000001
410532101-40	40	Index V300	B	1-step	WT-32	9	66	127	90	77	63	1:1	D01013	...000001
410532066-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	152	115	77	63	1:1	D01013	...000001
410532067-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	167	130	77	63	1:1	D01013	...000001
410532026-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	137	100	77	63	1:1	D01013	...000001
410532027-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	167	130	77	63	1:1	D01013	...000001
410532077-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	110	76	63	1:1	D01013	...000001
410532028-40	40	Okuma LT 300-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	76	63	1:1	D01013	...000001
410532030-40	40	Okuma LT 400-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-32	9	66	143	100	76	63	1:1	D01013	...000001
410532091-40	40	Okuma LVT300-M <sup>1)</sup>	A	1-step	WT-32	9	66	113	70	76	63	1:1	D01013	...000001
410532093-40	40	Okuma LVT400-M <sup>1)</sup>	A	1-step	WT-32	9	66	113	70	76	63	1:1	D01013	...000001
410532032-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	63	1:1	D01013	...000001
410532080-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	157	120	77	63	1:1	D01013	...000001

\*не стандартный VDI

1) направление вращения: n1 = n2



## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с системой WT - Увеличение крутящего момента -

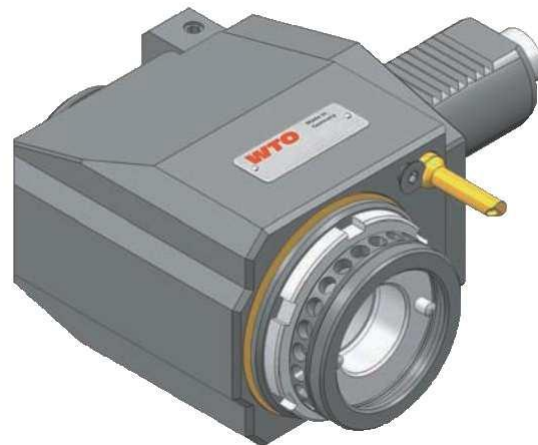
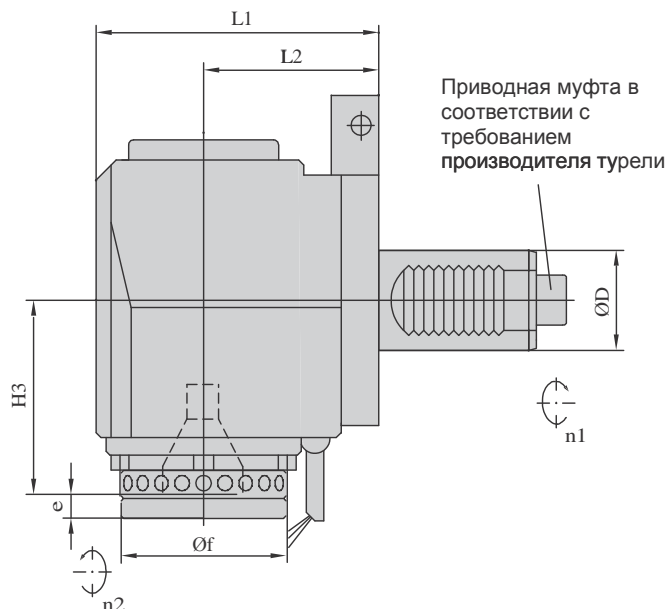
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 2:1 (снижение скорости)

180° поворотная  
головка



### 4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410525008-25	25	Index G200	B	1-step	WT-25	6	55	105	70	63	40	2:1	...000000
410525016-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	110	75	63	40	2:1	...000000
410525017-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-25	6	55	100	65	63	40	2:1	...000000
410525039-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	50	2:1	...000000
410525042-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	63	50	2:1	...000000
410525071-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	100	65	63	50	2:1	...000006
410525043-30	30	Okuma LT 200-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	67	50	2:1	...000000
410525044-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	63	50	2:1	...000000
410525045-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	50	2:1	...000000
410525046-30	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	WT-25	6	55	110	75	63	50	2:1	...000000
410532073-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	80	2:1	...000001
410532102-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	148	110	76	70	2:1	...000001
410532103-40	40	Index V300	B	1-step	WT-32	9	66	128	90	76	70	2:1	...000001
410532039-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	115	76	70	2:1	...000001
410532041-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	168	130	76	70	2:1	...000001
410532036-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	138	100	76	70	2:1	...000001
410532037-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	168	130	76	70	2:1	...000001
410532076-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	110	76	80	2:1	...000001
410532106-40	40	Okuma LVT300-M <sup>1)</sup>	A	1-step	WT-32	9	66	113	70	76	80	2:1	...000001
410532042-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	80	2:1	...000001
410532081-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	158	120	76	70	2:1	...000001

\*не стандартный VDI

1) направление вращения: n1 = n2

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с системой WT - Увеличение крутящего момента – ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

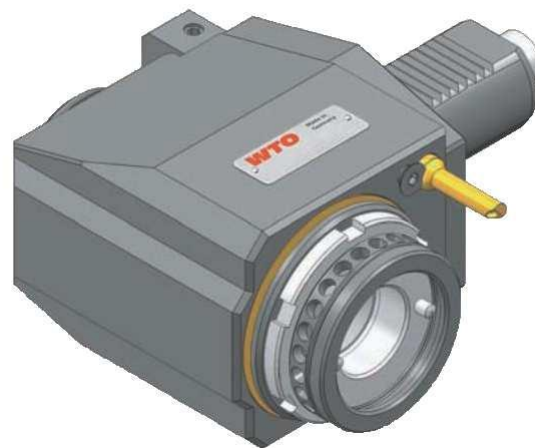
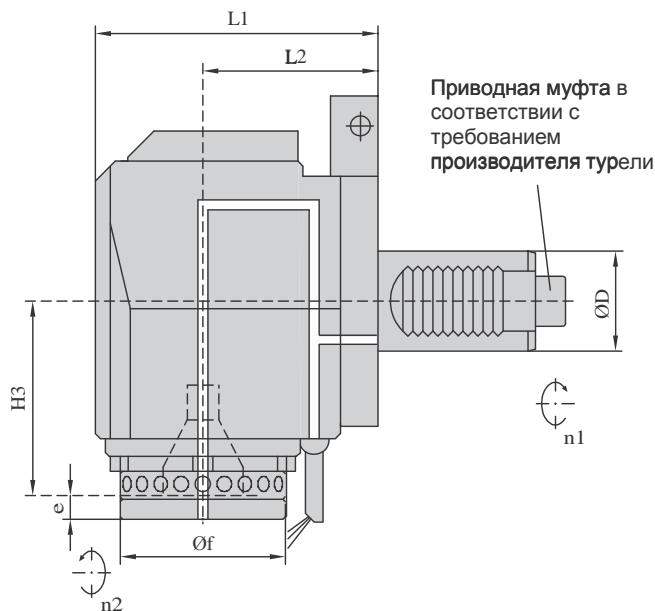
Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 2:1 (снижение скорости)

180° поворотная  
головка

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



### 4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Соотн-е n1:n2	Диаграмма давления СОЖ	 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm				
410525019-25	25	Index G200	B	1-step	WT-25	6	55	105	70	63	40	2:1	D01013	...000000	
410525020-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	110	75	63	40	2:1	D01013	...000000	
410525040-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-25	6	55	100	65	63	40	2:1	D01013	...000000	
410525047-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	50	2:1	D01013	...000000	
410525048-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	63	50	2:1	D01013	...000000	
410525081-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	100	65	63	50	2:1	D01013	...000006	
410525049-30	30	Okuma LT 200-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	67	50	2:1	D01013	...000000	
410525050-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	63	50	2:1	D01013	...000000	
410525051-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	63	50	2:1	D01013	...000000	
410532075-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	80	2:1	D01013	...000001	
410532104-40	40	Index G400	B	1-step	WT-32	9	66	148	110	76	70	2:1	D01013	...000001	
410532105-40	40	Index V300	B	1-step	WT-32	9	66	128	90	76	70	2:1	D01013	...000001	
410532044-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	115	76	70	2:1	D01013	...000001	
410532045-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-32	9	66	168	130	76	70	2:1	D01013	...000001	
410532046-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	138	100	76	70	2:1	D01013	...000001	
410532047-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-32	9	66	168	130	76	70	2:1	D01013	...000001	
410532078-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	110	76	80	2:1	D01013	...000001	
410532107-40	40	Okuma LVT300-M <sup>1)</sup>	A	1-step	WT-32	9	66	113	70	76	80	2:1	D01013	...000001	
410532052-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76	80	2:1	D01013	...000001	
410532082-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	158	120	76	70	2:1	D01013	...000001	

\*не стандартный VDI

1) направление вращения: n1 = n2

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с системой WT - Увеличение скорости -

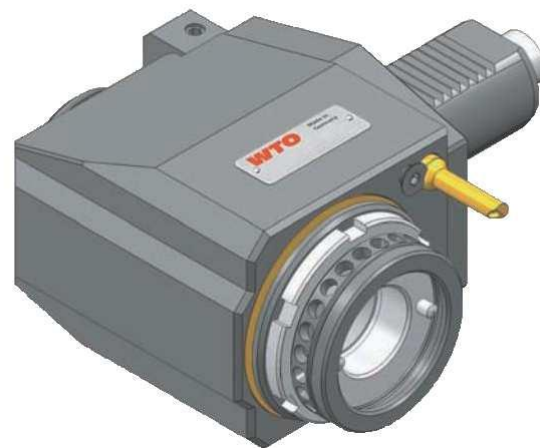
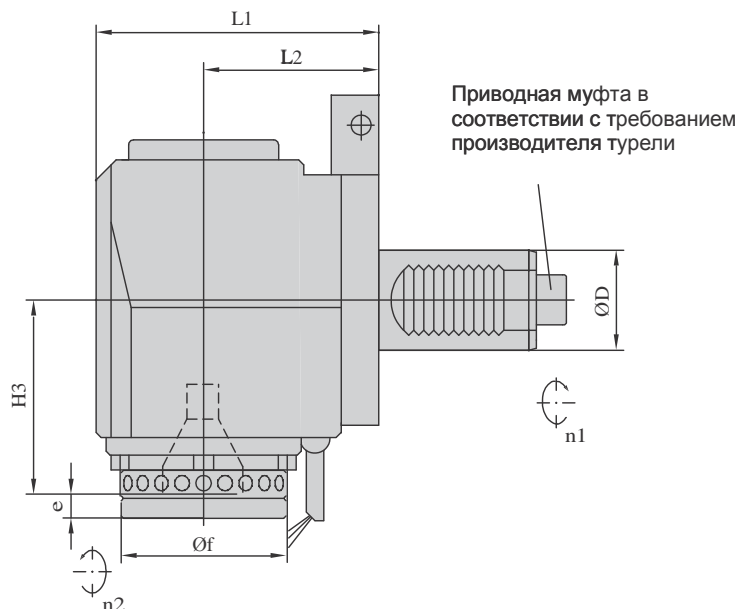
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:2 (увеличение скорости)

180° поворотная  
головка



### 4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410516027-25	25	Index G200	B	1-step	WT-16	5	32	100	70	60	15	1:2	...000009
410516037-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-16	5	32	105	75	60	15	1:2	...000009
410516041-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-16	5	32	95	65	60	15	1:2	...000009
410525088-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	130	100	61	20	1:2	...000000
410525089-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	120	90	61	20	1:2	...000000
410525090-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	95	65	61	20	1:2	...000006
410516158-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	WT-16	5	32	120	90	60	15	1:2	...000009
410525094-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	115	85	61	20	1:2	...000000
410525095-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	130	100	61	20	1:2	...000000
410525106-30	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	WT-25	6	55	105	75	61	20	1:2	...000000
410525011-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525012-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525013-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-25	6	55	112	75	76	40	1:2	...000000
410525014-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	...000000
410525015-40	40	Index G400	B	1-step	WT-25	6	55	147	110	76	40	1:2	...000000
410525016-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	55	127	90	76	40	1:2	...000000
410525017-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-25	6	55	152	115	76	40	1:2	...000000
410525018-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-25	6	55	167	130	76	40	1:2	...000000
410525019-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	...000000
410525020-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	167	130	76	40	1:2	...000000
410525021-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	147	110	76	40	1:2	...000000
410525024-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525025-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525022-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-25	6	55	127	90	76	40	1:2	...000000
410525023-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	...000000
410525026-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525027-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525028-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000
410525029-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	...000000
410525009-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	157	120	76	40	1:2	...000000
410525030-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	...000000

\*не стандартный VDI

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с системой WT - Увеличение скорости – ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

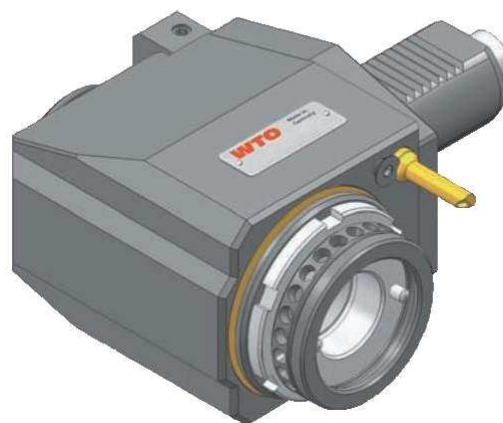
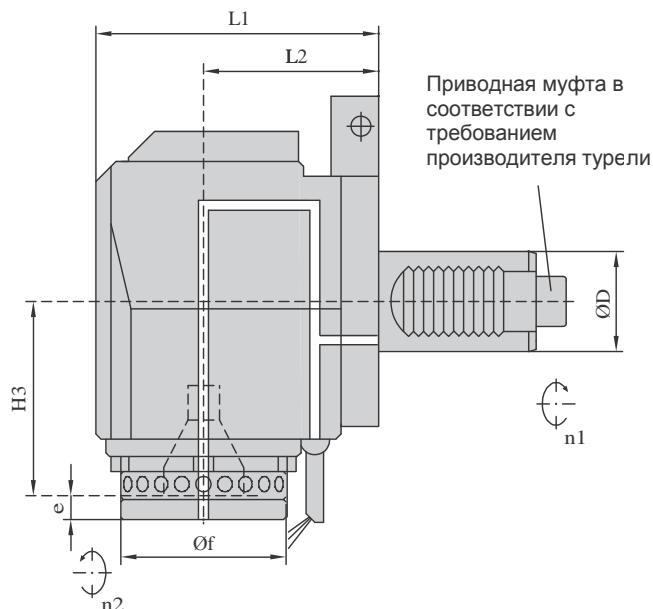
Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:2 (увеличение скорости)

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)

180° поворотная  
головка



### 4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Диаграмма давления СОЖ	00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410516039-25	25	Index G200	B	1-step	WT-16	5	32	100	70	60	15	1:2	D01013	...000009
410516040-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-16	5	32	105	75	60	15	1:2	D01013	...000009
410516042-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-16	5	32	95	65	60	15	1:2	D01013	...000009
410525082-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	130	100	61	20	1:2	D01013	...000000
410525098-30	30	Index G300	B	1-step	WT-25	6	55	120	90	61	20	1:2	D01013	...000000
410525099-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	95	65	61	20	1:2	D01013	...000006
410516159-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	WT-16	5	32	120	90	60	15	1:2	D01013	...000009
410525102-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	115	85	61	20	1:2	D01013	...000000
410525103-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	130	100	61	20	1:2	D01013	...000000
410525031-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525032-40	40	Duplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525033-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-25	6	55	112	75	76	40	1:2	D01013	...000000
410525034-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	D01013	...000000
410525035-40	40	Index G400	B	1-step	WT-25	6	55	147	110	76	40	1:2	D01013	...000000
410525036-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	55	127	90	76	40	1:2	D01013	...000000
410525037-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-25	6	55	152	115	76	40	1:2	D01013	...000000
410525038-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-25	6	55	167	130	76	40	1:2	D01013	...000000
410525039-40	40*	Mazak SQT-100M Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	D01013	...000000
410525040-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-25	6	55	167	130	76	40	1:2	D01013	...000000
410525041-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	147	110	76	40	1:2	D01013	...000000
410525044-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525045-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525042-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-25	6	55	127	90	76	40	1:2	D01013	...000000
410525043-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	D01013	...000000
410525046-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525047-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525048-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000
410525049-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	137	100	76	40	1:2	D01013	...000000
410525010-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	157	120	76	40	1:2	D01013	...000000
410525050-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	107	70	76	40	1:2	D01013	...000000

\*не стандартный VDI

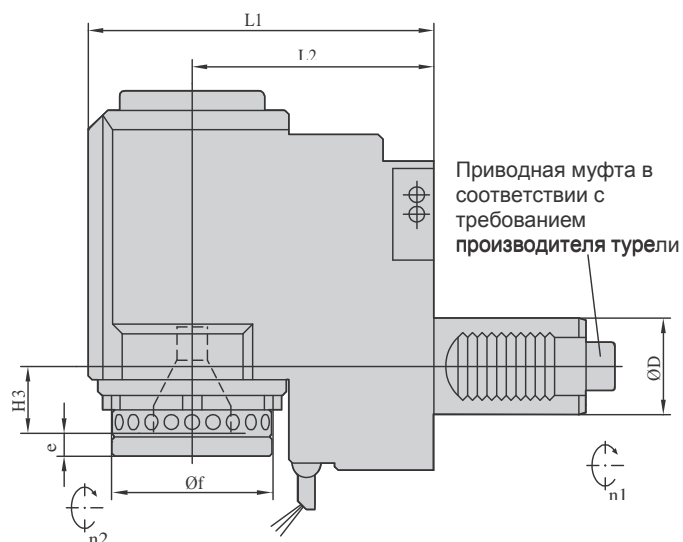
## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



### 4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410525009-25	25	Emco 332	B	DIN 5480	WT-25	6	55	104	75	26	20	1:1	...000007
410525010-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	104	75	26	20	1:1	...000007
410525014-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	...000000
410525015-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	...000000
410525110-30	30	Index G300 <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	21	32	1:1	...000000
410525016-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	...000000
410525077-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	...000000
410525119-30	30	Sauter (L2=100) <sup>1)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	21	32	1:1	...000000
410525017-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	...000000
410532004-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001
410532005-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001
410532095-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-32	9	66	133	90	26	63	1:1	...000001
410532006-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001
410532007-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001
410532124-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	26	63	1:1	...000001
410532084-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001
410525051-40	40	Sauter (L2=100) <sup>1) 2)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	139	100	29	63	1:1	...000000
410532115-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001
410532008-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	...000001

1) 180° поворотная головка

2) направление вращения: n1 ≠ n2

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

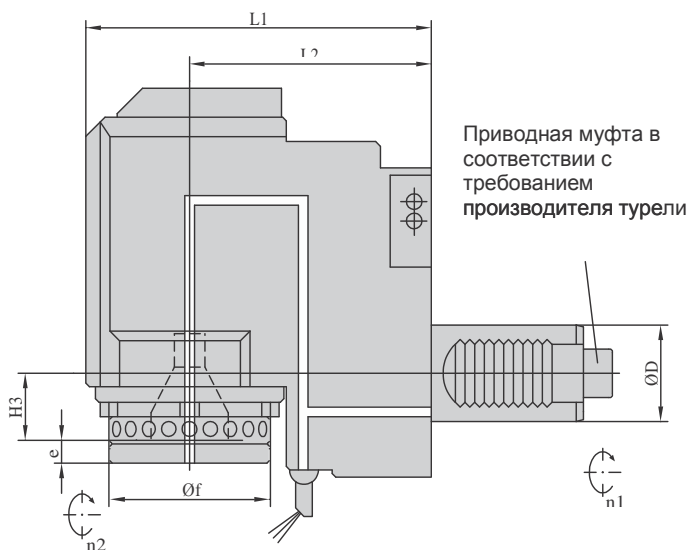
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



### 4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Диаграмма давления СОЖ	00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410525003-25	25	Emco 332	B	DIN 5480	WT-25	6	55	104	75	26	20	1:1	D01013	...000007
410525013-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	104	75	26	20	1:1	D01013	...000007
410525019-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	D01013	...000000
410525020-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	D01013	...000000
410525109-30	30	Index G300 <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	125	90	21	32	1:1	D01013	...000000
410525021-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	D01013	...000000
410525078-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	D01013	...000000
410525120-30	30	Sauter (L2=100) <sup>1)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	21	32	1:1	D01013	...000000
410525022-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	120	85	21	32	1:1	D01013	...000000
410532009-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001
410532010-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001
410532096-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-32	9	66	133	90	26	63	1:1	D01013	...000001
410532013-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001
410532011-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001
410532111-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	26	63	1:1	D01013	...000001
410532085-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001
410525052-40	40	Sauter (L2=100) <sup>1) 2)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	139	100	29	63	1:1	D01013	...000000
410532116-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001
410532012-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	143	100	26	63	1:1	D01013	...000001

1) 180° поворотная головка

2) направление вращения: n1 ≠ n2

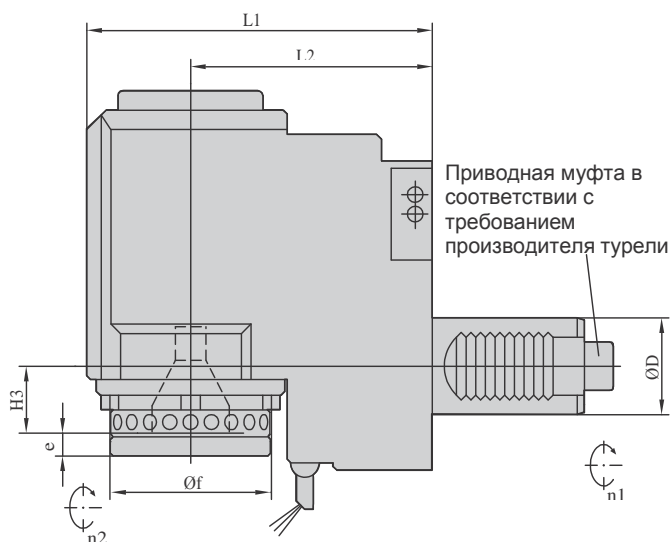
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT  
 - Увеличение крутящего момента -

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 2:1 (снижение скорости)



## 4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410525056-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	...000000
410525057-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	...000000
410525058-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	...000000
410525079-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	...000000
410525121-30	30	Sauter (L2=100) <sup>1)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	21	50	2:1	...000000
410525059-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	...000000
410532054-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	...000001
410532055-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	...000001
410532056-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	...000001
410532038-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	26	80	2:1	...000001
410532086-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	...000001
410532113-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	...000001
410532058-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	...000001

1) 180° поворотная головка

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT  
 - Увеличение крутящего момента – ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

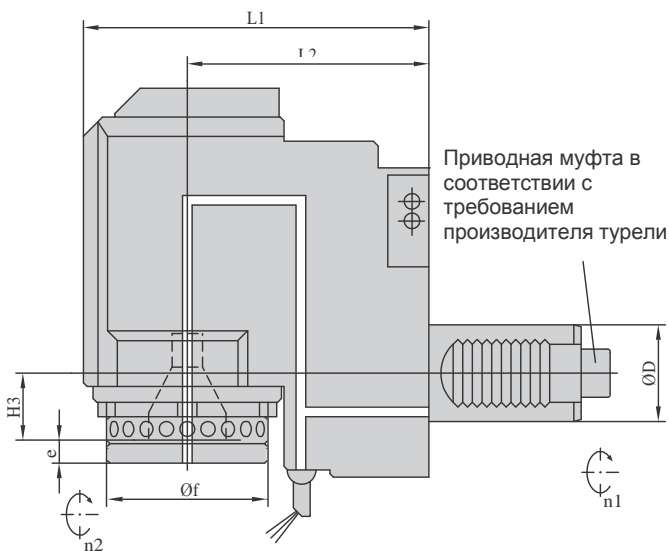
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 2:1 (снижение скорости)

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



**4105...** (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Диаграмма давления СОЖ	00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410525061-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	D01013	...000000
410525062-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	D01013	...000000
410525063-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	D01013	...000000
410525080-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	D01013	...000000
410525122-30	30	Sauter (L2=100) <sup>1)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	21	50	2:1	D01013	...000000
410525064-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	120	85	21	50	2:1	D01013	...000000
410532059-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	D01013	...000001
410532060-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	D01013	...000001
410532061-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	D01013	...000001
410532048-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	26	80	2:1	D01013	...000001
410532087-40	40	Sauter	A	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	D01013	...000001
410532114-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	D01013	...000001
410532063-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-32	9	66	143	100	26	80	2:1	D01013	...000001

1) 180° поворотная головка



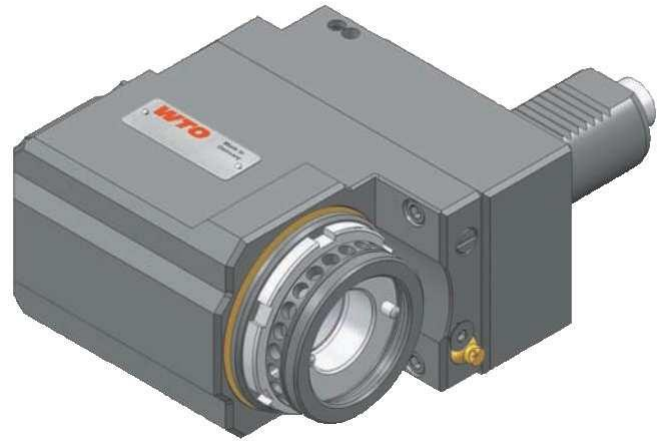
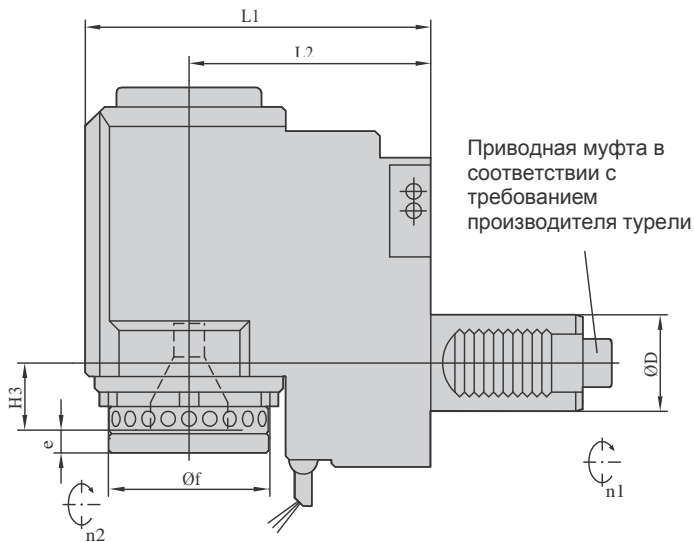
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT  
 - Увеличение скорости -

Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление


Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:2 (увеличение скорости)



**4105...** (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M	Соотн-е n1:n2	
<b>410525086-30</b>	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	...000000
<b>410525087-30</b>	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	...000000
<b>410525091-30</b>	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	...000000
<b>410525093-30</b>	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	...000000
<b>410525123-30</b>	30	Sauter (L2=100) <sup>1)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	21	20	1:2	...000000
<b>410525096-30</b>	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	...000000

1) 180° поворотная головка

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со смещением с системой WT - Увеличение скорости – ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ

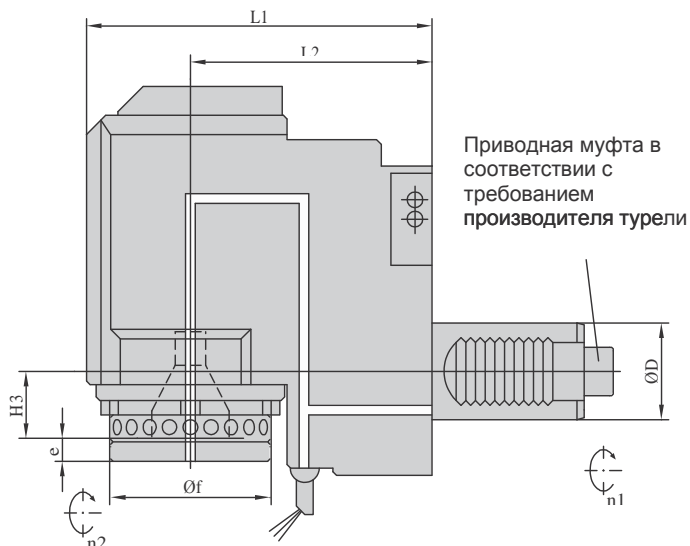
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление


Соотношение = 1:2 (увеличение скорости)

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



### 4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					Соотн-е n1:n2	Диаграмма давления СОЖ	 00676...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	E	M Nm				
410525092-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	D01013	...000000	
410525097-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	D01013	...000000	
410525100-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	D01013	...000000	
410525101-30	30	Sauter	A	DIN 5480	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	D01013	...000000	
410525124-30	30	Sauter (L2=100) <sup>1)</sup>	B	DIN 5480	WT-25	6	55	135	100	21	20	1:2	D01013	...000000	
410525104-30	30	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	55	120	85	21	20	1:2	D01013	...000000	

1) 180° поворотная головка

## Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок со вдвоенным шпинделем с системой WT

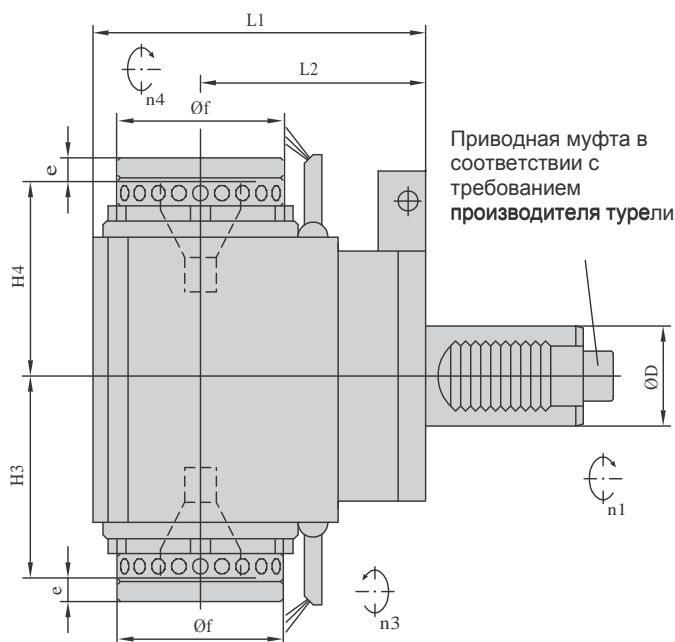
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

180° поворотная  
головка



### 4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					 00676... ...000000
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410525027-25	25	Sauter	B	DIN 5480	WT-25	6	55	105	75	55 59	20	1:1	...000000
410525028-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	WT-25	6	55	95	65	55 59	20	1:1	...000000
410525069-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	WT-25	6	55	130	100	55 59	32	1:1	...000000
410525076-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	WT-25	6	55	95	65	55 59	32	1:1	...000006
410525070-30	30	Okuma LT 200-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-25	6	55	120	90	59 55	32	1:1	...000000
410525007-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	115	85	55 59	32	1:1	...000000
410525006-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-25	6	55	130	100	55 59	32	1:1	...000000
410525105-30	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	WT-25	6	55	105	75	55 59	32	1:1	...000000
410532108-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76 79	63	1:1	...000001
410532094-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-32	9	66	153	110	76 79	63	1:1	...000001
410532109-40	40	Okuma LT 300-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-32	9	66	133	90	79 76	63	1:1	...000001
410532110-40	40	Okuma LT 400-M <sup>1)</sup>	B	1-step	WT-32	9	66	143	100	79 76	63	1:1	...000001
410532097-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	WT-32	9	66	143	100	76 79	63	1:1	...000001

1) направление вращения: n1 = n3, n1 ≠ n4

## Регулируемый угловой сверлильно-фрезерный блок с системой WT

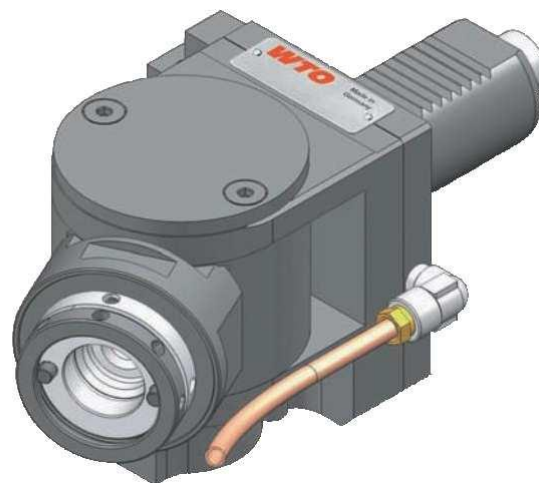
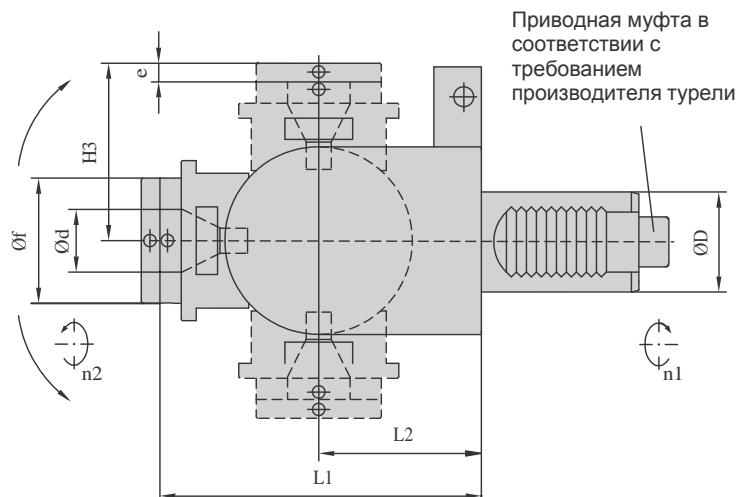
Выберите тип турели вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление

**Проверьте доступную длину инструмента!**

**Регулировка: -105° to +105° с помощью нониусной шкалы (0.1°)**



### 4110... (EC) наружный подвод СОЖ

Ключи заказываются отдельно!

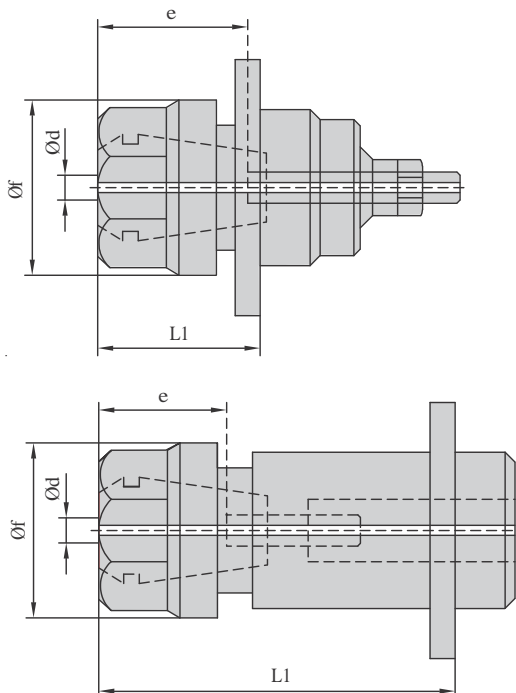
Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры / Данные					00675...
	ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер	e	Øf	L1	L2	H3	M Nm	Соотношение n1:n2	
411025000-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025001-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025019-40	40	Emag	B	DIN 1809	WT-25	6	50	140	75	65	20	1:1	...000689
411025013-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025015-40	40	Index G400	B	1-step	WT-25	6	50	130	65	65	20	1:1	...000689
411025002-40	40	Index V300	B	1-step	WT-25	6	50	130	65	65	20	1:1	...000689
411025003-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	WT-25	6	50	130	65	65	20	1:1	...000689
411025004-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025005-40	40*	Mazak SQT-200M Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025014-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	WT-25	6	50	165	100	65	20	1:1	...000689
411025006-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025008-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025007-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025016-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025017-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025009-40	40	Sauter (L2=100)	A,B	1-step	WT-25	6	50	130	65	65	20	1:1	...000689
411025018-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689
411025010-40	40	Sauter	A	DIN 5482	WT-25	6	50	150	85	65	20	1:1	...000689

\*не стандартный VDI

## Цанговый патрон ER для системы WT






Для цанг ER по DIN 6499B

По запросу возможны другие длины!



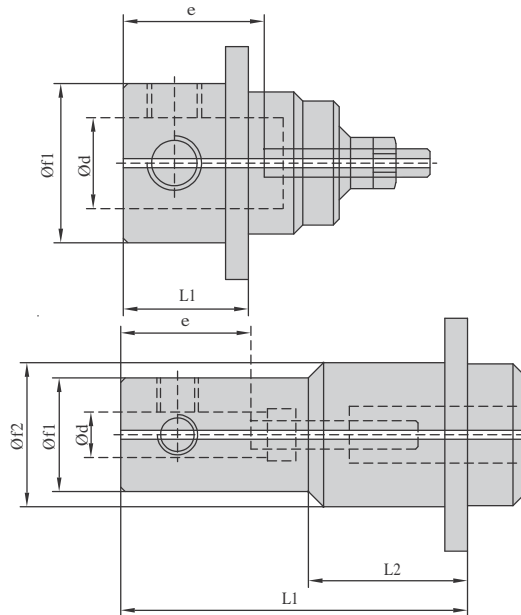
2200...

Ключи заказываются отдельно!



Код заказа	Размер системы WT	Система зажима					Размеры		Примечания	Запасные части		
		Размер	Ød	e	Øf	L1						
220016007	WT-16	ER-11	.5-7	24	16	17						00675...
220016010	WT-16	ER-16	.5-10	35	22	29				64868	40588	...000669
220020013	WT-20	ER-20	1-13	39	28	28				64868	40441	...000670
220020013	WT-20	ER-20	1-13	39	28	28				64869	45524	...000671
220025007	WT-25	ER-11	.5-7	28	19	30				64869	21702	...000673
220025010	WT-25	ER-16	.5-10	40	28	26				64869	21707	...000674
220025013	WT-25	ER-20	1-13	40	34	28				64869	21712	...000675
220025016	WT-25	ER-25	1-16	43	35	29				64869	42479	...000672
220032016	WT-32	ER-25	1-16	42	42	32				64871	21722	...000680
220032020	WT-32	ER-32	2-20	48	50	35				64871	21727	...000681
220016007-32	WT-16	ER-11	.5-7	39	16	32			увеличенная длина	64877	40588	...000669
220016010-65	WT-16	ER-16	.5-10	35	22	65			увеличенная длина	64868	40441	...000670
220020013-50	WT-20	ER-20	1-13	61	28	50			увеличенная длина	64870	45524	...000671
220025007-25	WT-25	ER-11	.5-7	36	19	25			увеличенная длина	64869	21702	...000673
220025010-43	WT-25	ER-16	.5-10	41	22	43			увеличенная длина	64869	40441	...000670
220025010-65	WT-25	ER-16	.5-10	40	28	65			увеличенная длина	44237	21707	...000674
220025010-75	WT-25	ER-16	.5-10	40	28	75			увеличенная длина	44237	21707	...000674
220025013-50	WT-25	ER-20	1-13	40	34	50			увеличенная длина	64869	21712	...000675
220025016-65	WT-25	ER-25	1-16	42	35	65			увеличенная длина	44237	42479	...000672
220025016-75	WT-25	ER-25	1-16	42	35	75			увеличенная длина	44237	42479	...000672
220032016-75	WT-32	ER-25	1-16	60	42	75			увеличенная длина	32626	21722	...000680
220032020-75	WT-32	ER-32	2-20	70	50	75			увеличенная длина	64871	21727	...000681

## Weldon / Whistle-Notch адаптеры для системы WT

Для концевых фрез с хвостовиком по DIN 1835B или DIN 1835E  
 Набор винтов с углом 0° и 2°  
 По запросу возможны другие длины!

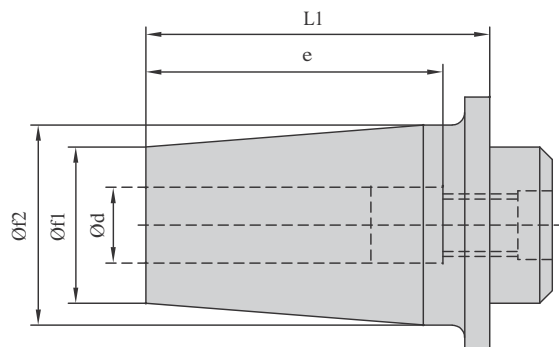


2201...

Код заказа	Размер системы WT	Система зажима				Размеры		Примечания	Запасные части	
		$\varnothing d$	$e$	$\varnothing f1$	$\varnothing f2$	$L1$	$L2$			
220116006	WT-16	6	30	20		24			64868	12877
220116008	WT-16	8	30	20		24			64868	12877
220116010	WT-16	10	35	20		29			64868	12877
220125006	WT-25	6	31	20		18			64869	12882
220125008	WT-25	8	32	22		18			64869	12927
220125010	WT-25	10	35	28		22			64869	12992
220125012	WT-25	12	35	28		22			64869	12992
220125014	WT-25	14	35	28		22			64869	12992
220125016	WT-25	16	35	28		22			64869	12992
220132006	WT-32	6	40	25		32			64872	12887
220132008	WT-32	8	40	28		32			64872	12932
220132010	WT-32	10	44	35		35			64871	12997
220132012	WT-32	12	49	42		40			64871	33247
220132014	WT-32	14	49	44		40			64871	33247
220132016	WT-32	16	52	48		40			64871	33247
220132018	WT-32	18	52	48		42			64871	32841
220132020	WT-32	20	54	48		42			64871	32841
220132025	WT-32	25	60	48		68			64873	30944
220125006-31	WT-25	6	32	20		31		увеличенная длина	44237	12882
220125006-65	WT-25	6	40	20	25	65	30	увеличенная длина	44237	12882
220125006-75	WT-25	6	40	20	25	75	40	увеличенная длина	44237	12882
220125008-65	WT-25	8	40	22	25	65	30	увеличенная длина	44237	12927
220125008-75	WT-25	8	40	22	25	75	40	увеличенная длина	44237	12927
220125010-65	WT-25	10	44	28		65		увеличенная длина	44237	12992
220125010-75	WT-25	10	44	28		75		увеличенная длина	44237	12992
220125012-45	WT-25	12	46	28		45		увеличенная длина	44237	12992
220125012-65	WT-25	12	45	28		65		увеличенная длина	44237	12992
220125014-65	WT-25	14	50	28		65		увеличенная длина	44237	12992
220125014-75	WT-25	14	50	28		75		увеличенная длина	44237	12992
220125016-65	WT-25	16	50	28		65		увеличенная длина	44237	12992
220132006-65	WT-32	6	40	20	25	65	30	увеличенная длина	44237	12882
220132008-65	WT-32	8	40	20	25	65	30	увеличенная длина	33604	12927
220132010-65	WT-32	10	44	35		65		увеличенная длина	32626	12997
220132012-65	WT-32	12	49	42		65		увеличенная длина	32626	33247
220132014-65	WT-32	14	49	44		65		увеличенная длина	32626	33247
220132016-65	WT-32	16	52	48		65		увеличенная длина	28861	33247
220132018-65	WT-32	18	52	48		65		увеличенная длина	28861	32841
220132020-65	WT-32	20	54	48		65		увеличенная длина	28861	32841

## Термозажимной адаптер для системы WT

Для цельного твердосплавного режущего инструмента с цилиндрическим хвостовиком



### 2203...

Код заказа	Размер системы WT	Система зажима				Размеры		
		Ød	e	Øf1	Øf2	L1		
220325006	WT-25	6	36	20	27	55		
220325008	WT-25	8	36	20	27	55		
220325010	WT-25	10	42	25	32	55		
220325012	WT-25	12	47	25	32	55		
220325014	WT-25	14	47	27	34	55		
220325016	WT-25	16	49	27	34	55		
220332006	WT-32	6	36	20	27	57		
220332008	WT-32	8	36	20	27	57		
220332010	WT-32	10	42	25	32	57		
220332012	WT-32	12	47	25	32	57		
220332014	WT-32	14	47	27	34	57		
220332016	WT-32	16	49	27	34	57		
220332020	WT-32	20	51	33	40	57		

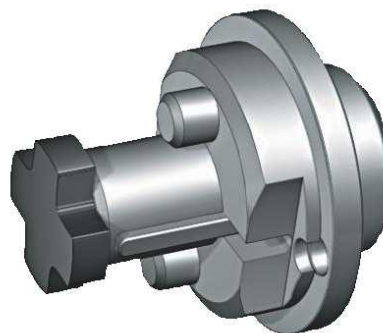
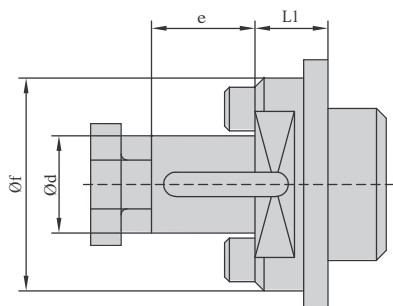
## Комбинированная оправка для насадных и дисковых фрез для системы WT

Практичность:

С убираемыми круглыми шпонками для насадных фрез

С убираемой квадратной шпонкой для дисковых фрез со шпоночным пазом

Без шпонки для отрезных фрез без шпоночного паза



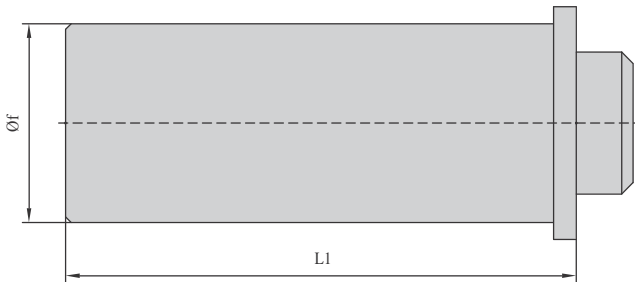
### 2202...

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Размер системы WT	Система зажима			Размеры		Примечания	Запасные части		 00675...
		Ød	e	Øf	L1					
220220016	WT-20	16	27	32	12		Приводной поводок DIN 6366	26217		...000676
220225010	WT-25	10	16	20	10		Без приводного поводка	26222		...000822
220225013	WT-25	13	17	35	12			26221	73080	...000778
220225016	WT-25	16	17	35	12			26217	64876	...000676
220225022	WT-25	22	19	35	13			26218	73081	...000677
220232016	WT-32	16	17	35	15			26217	64876	...000676
220232022	WT-32	22	19	42	16			26218	64875	...000677
220232027	WT-32	27	21	48	17			26219	64874	...000678



Заготовки для системы WT

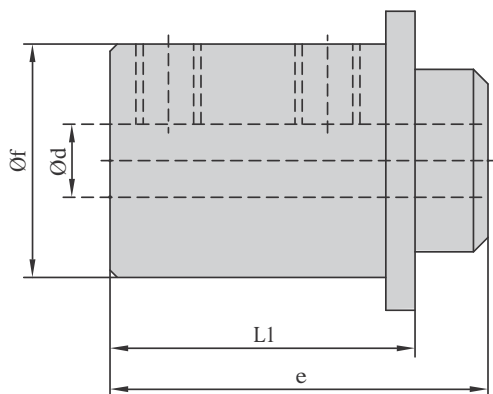


## 2290...

Код заказа	Размер системы WT	Размеры	
		L1	Øf
<b>229016000</b>	WT-16	65	20
<b>229020000</b>	WT-20	65	28
<b>229025000</b>	WT-25	80	35
<b>229032000</b>	WT-32	100	48

## Держатели для расточных оправок для системы WT

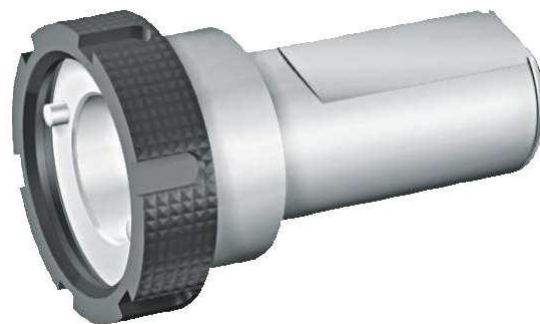
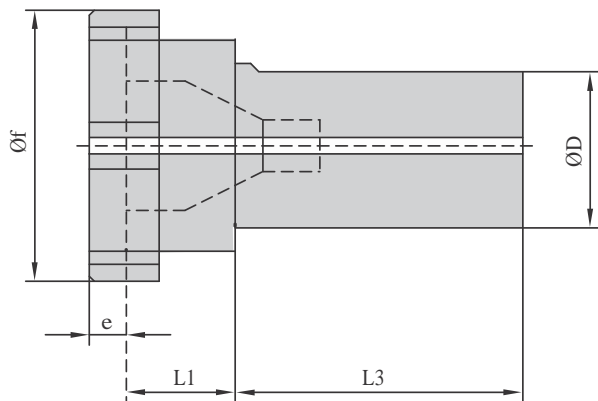
Для использования с системой WT для держателей для расточных оправок (2300...)



### 2310...

Код заказа	Размер системы WT	Система зажима				Размеры		Запасные части	
		Ød	e	Øf		L1			
231020006	WT-20	6	47	27		37		12932	
231020008	WT-20	8	47	27		37		12932	
231020010	WT-20	10	47	27		37		12932	
231020012	WT-20	12	47	27		37		12927	
231025006	WT-25	6	52	32		42		12937	
231025008	WT-25	8	52	32		42		64885	
231025010	WT-25	10	52	32		42		12992	
231025012	WT-25	12	52	32		42		12992	
231025016	WT-25	16	52	32		42		64884	
231032006	WT-32	6	55	38		44		12937	
231032008	WT-32	8	55	38		44		64885	
231032010	WT-32	10	55	38		44		13061	
231032012	WT-32	12	55	38		44		13061	
231032016	WT-32	16	55	38		44		13061	
231032020	WT-32	20	55	38		44		23395	

С цилиндрическим хвостовиком и платформой WT  
Для гибкости применения шпинделей WT в держателях для расточных оправок

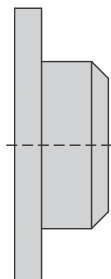


## 2300...

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Хвостовик Ø D	Система зажима			Размеры		Запасные части		
		Размер	e	Øf	L1	L3			
230016016	16	WT-16	5	32	12	40	42564	45300	00675... ...000895
230020025	25	WT-20	6.5	42	12	50	48395	48457	...000680
230025025	25	WT-25	7	50	20	50	44236	42406	...000681
230025032	32	WT-25	7	50	8	60	44236	42406	...000681
230032032	32	WT-32	10	66	20	60	52512	50108	...000682
230032040	40	WT-32	10	66	12	70	52512	50108	...000682

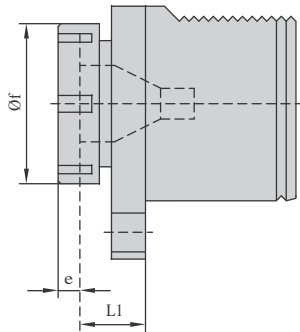
Защитная заглушка для системы WT



**2370...**

Код заказа	Размер системы WT
<b>237016000</b>	WT-16
<b>237020000</b>	WT-20
<b>237025000</b>	WT-25
<b>237032000</b>	WT-32

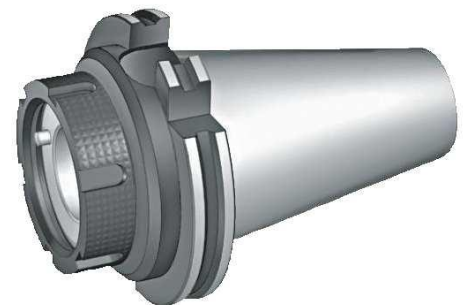
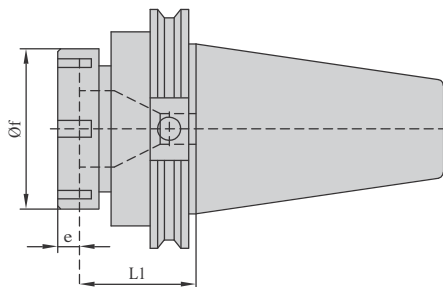
## Адаптеры для системы WT



### 2380...

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Размер VDI	Система зажима				Размеры		Запасные части		
		Размер		e	øf	L1				
<b>238016080</b>	80	WT-16		5	32	22		42564	13998	...000414
<b>238020080</b>	80	WT-20		6.5	42	25		48395	48457	...000667
<b>238025080</b>	80	WT-25		7	50	25		44236	17270	...000415
<b>238032080</b>	80	WT-32		10	66	25		52512	50108	...000668



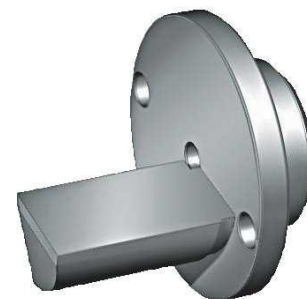
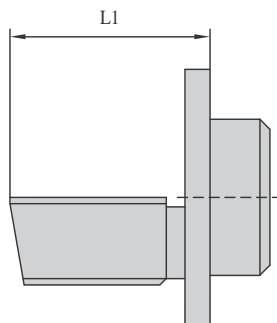
### 2381...

Ключи заказываются отдельно!

Код заказа	Размер Конуса ISO	Система зажима				Размеры		Запасные части		
		Размер		e	øf	L1				
<b>238116050</b>	50	WT-16		5	32	43		42564	13998	...000564
<b>238120050</b>	50	WT-20		6.5	42	46		48395	48457	...000665
<b>238125050</b>	50	WT-25		7	50	46		44236	17270	...000547
<b>238132050</b>	50	WT-32		10	66	46		52512	50108	...000666

## Предварительная настройка для системы WT

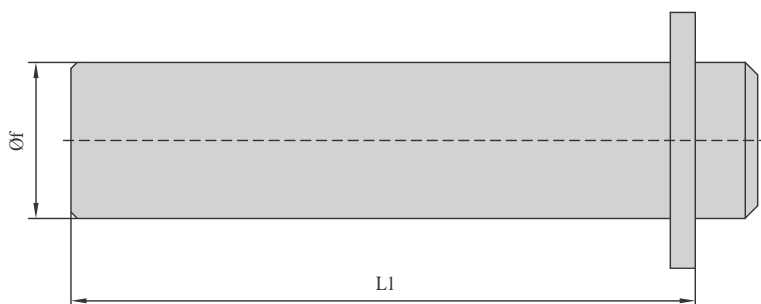
Для калибровки предварительной настройки инструмента  
 Выгравирована фактическая длина инструмента  
 Соответствующий адаптер с VDI или конусом ISO (2380..., 2381...)



### 2390...

Код заказа	Размер системы WT	Размеры		
		L1		
239016000	WT-16	22		
239020000	WT-20	22		
239025000	WT-25	32		
239032000	WT-32	36		

## Контрольная оправка для системы WT



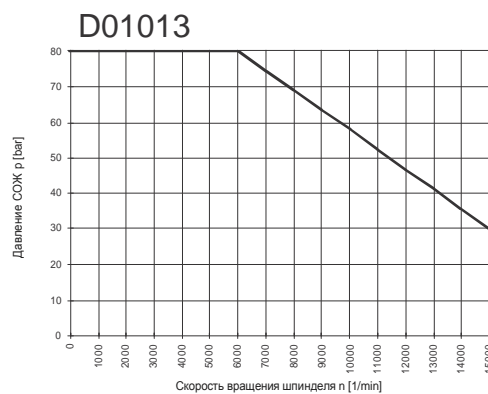
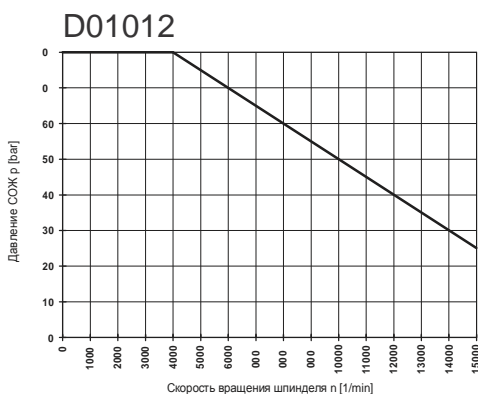
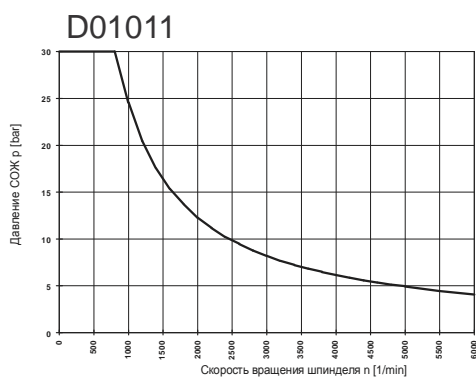
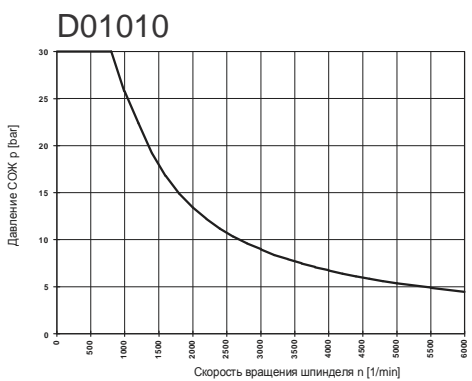
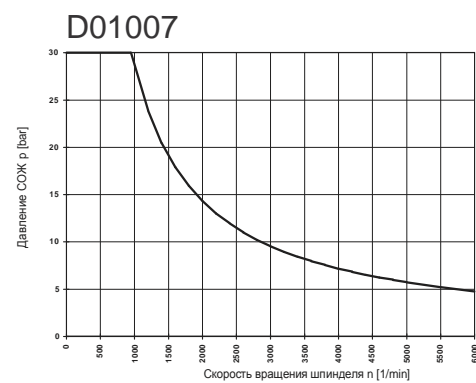
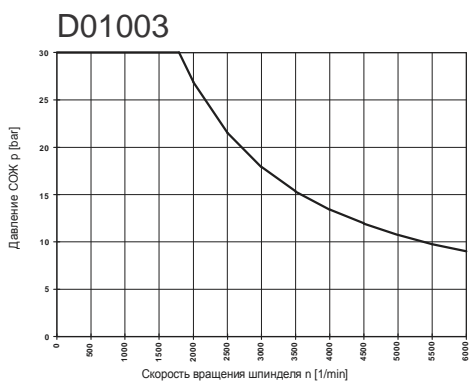
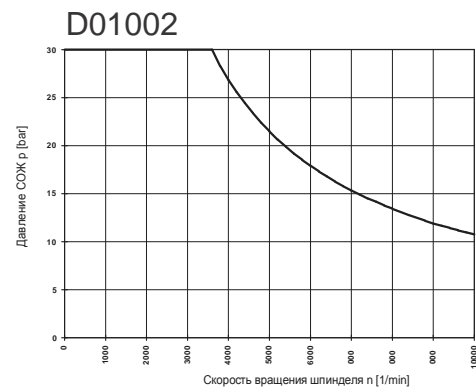
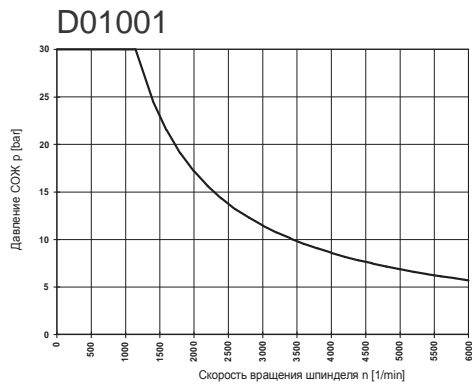
### 2391...

Код заказа	Размер системы WT	Размеры		
		L1	Øf	
239116000	WT-16	60	16	
239116001	WT-16	110	16	
239120000	WT-20	60	20	
239120001	WT-20	110	20	
239125000	WT-25	60	25	
239125001	WT-25	110	25	
239132000	WT-32	60	32	
239132001	WT-32	110	32	

Максимально возможное давление СОЖ зависит от оборотов шпинделя.  
 Каждой уплотнительной системе соответствует своя диаграмма.  
 Выберите подходящую диаграмму с помощью данных, указанных в руководстве к использованию  
 приводного прецизионного инструмента.

**ВНИМАНИЕ:**

Не работайте без СОЖ! Поступление СОЖ должно быть включено до начала вращения шпинделя блока.  
 Для обработки чугуна используйте только приводной инструмент с диаграммой D01012 или D01013.  
 1 bar = 14.5 PSI рекомендована фильтрация минимум 100 μm



## ХРОНОЛОГИЯ РАЗВИТИЯ ПИОНЕРА В ОБЛАСТИ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА

- 1977  
Разработка первой сменной револьверной головки для станков с ЧПУ г-м Вернером Чиггфраем
- 1987  
Презентация первой в промышленности модульной системы приводного инструмента для токарно-фрезерных центров.
- 1989  
Впервые приводной инструмент с подводом СОЖ через шпиндель предлагается в качестве стандартной программы
- 1990  
Разработка первого приводного инструмента с системой быстрой смены инструмента Coromant Capto™ для Sandvik Coromant
- 1995  
Основано отделение компании WTO в США, включающее отдел продаж и сервисный центр
- 1996  
Разработка системы быстрой смены приводного инструмента для станков с контролем производственного цикла  
Разработка интегрированной системы приводного инструмента в револьверную головку станка
- 1997  
Разработка системы "WT System" (компактный приводной инструмент с модульными сменными шпинделями)  
Разработка инструментальной приводной системы для многошпиндельных токарных центров
- 1998  
Разработка приводного инструмента с HSK с использованием оригинальной системы крепления
- 2000  
Разработка приводного инструмента для резьбонарезных операций на токарных центрах, для мелкоразмерной обработки, швейцарского типа
- 2001  
Изготовлен приводной прецизионный инструмент с минимальным количеством комплектующих для максимальной точности шпинделя
- 2002  
Разработка "Performance Series" для наивысшей производительности
- 2003  
Разработка "Capto-Solid" (новая компактная система зажима хвостовика Coromant Capto™)
- 2004  
Разработка компактной 3-х позиционной приводной револьверной головки для многошпиндельных токарных центров
- 2005  
Разработка новой высокоскоростной (12000 RPM) приводной регулируемой угловой головки с внутренним подводом СОЖ

### Germany

WTO GmbH  
Auf der oberen Au 45  
77797 Ohlsbach

Telefon: +49-(0)7803 9392-0  
Telefax: +49-(0)7803 9392-40  
E-Mail: info@wto.de

www.wto.de

### РОССИЯ

ПРОДАЖА – ОБСЛУЖИВАНИЕ – СЕРВИС

ООО «ОТС-Технологии»  
620100, Екатеринбург  
Восточная 45

Tel: +7 -343 -254 82 82  
Fax: +7 -343 -254 81 91  
E-Mail: info@otst.ru

www.otst.ru