

# MEGA TEC

ИННОВАЦИОННЫЕ ТЕХНОЛОГИИ ДЛЯ ВАС



## ООО «Компания МЕГАТУЛС»

197341, Санкт-Петербург, Коломяжский пр., д. 33, лит. А.

Телефон: **+7 (812) 633-07-17** (многоканальный)

Факс: **+7 (812) 633-07-18**

E-mail: **info@megatools.ru**

[www.megatools.ru](http://www.megatools.ru)

• [www.mega-tec.ru](http://www.mega-tec.ru)



**МЕГАТУЛС**  
МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ

## Сплавы **MEGATEC** для мелкоразмерной обработки

### SPM135 (ISO P35, M20, K15, N15)

Универсальный сплав для чистовой токарной обработки сталей; легкообрабатываемых нержавеющей сталей; чугунов; алюминиевых, медных и других легкообрабатываемых сплавов. Также возможна обработка аустенитных нержавеющей сталей.

Группа ИСО	Материал заготовки	Подгруппа	Vс м/мин (начальная)
<b>P - стали</b>	Углеродистые стали	≤ 0,15 % C	205
		0,15 - 0,4 % C	185
		≥ 0,4 % C	175
	Низколегированные стали (менее 5% легирующих элементов)	Без термообработки	170
		Закаленные	100
	Высоколегированные стали (более 5% легирующих элементов)	Отожженные	105
		Закаленные	80
	Отливки	Нелегированные	150
		Низколегированные (менее 5% легирующих элементов)	115
		Высоколегированные (более 5% легирующих элементов)	90
<b>K - чугуны</b>	Ковкие чугуны	Ферритные (короткостружечные)	170
		Перлитные (длинностружечные)	145
	Серые чугуны	С низким пределом прочности	205
		С высоким пределом прочности	145
	Высокопрочные чугуны	Ферритные	110
		Перлитные	105
		Мартенситные	105
<b>N - сплавы алюминия и другие легкообрабатываемые сплавы</b>	Деформируемые алюминиевые сплавы	Не термоупрочняемые	590
		Термоупрочняемые, термоупрочнённые	530
	Литейные алюминиевые сплавы	Не термоупрочняемые	590
		Термоупрочняемые, термоупрочнённые	530
	Литейные алюминиевые сплавы	< 5 % Si	240
		5–12 % Si	240
		> 12 % Si	180
	Медь и медные сплавы	Легкообрабатываемые резанием сплавы, ≥1 % Pb	270
		Латунь и свинцовые бронзы, ≤1 %Pb	270
		Бронза и не свинцовистая медь, включая электротехническую медь	200

## Сплавы MEGATEC для мелкоразмерной обработки

**SMS235**  
**(ISO M35, S30)**

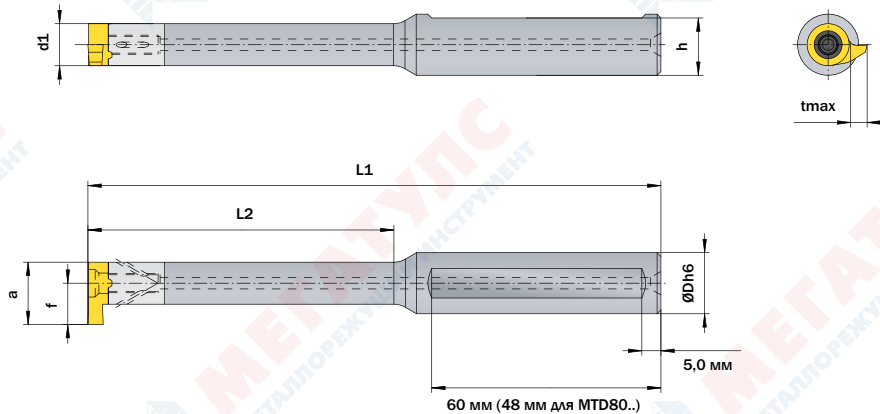
Специализированный сплав для чистовой токарной обработки нержавеющей стали; жаропрочных и титановых сплавов.

Группа ИСО	Материал заготовки	Подгруппа	Vс м/мин (начальная)
<b>M - нержавеющие стали</b>	Ферритные и мартенситные нержавеющие стали	Без термообработки	140
		РН-Закаленные	110
		Закаленные	110
	Аустенитные нержавеющие стали	Аустенитные	135
		РН-Закаленные	95
		Супераустенитные	105
	Аустенитно-ферритные (дуплексные) нержавеющие стали	Не свариваемые $\geq 0,05$ % C	120
		Свариваемые $< 0,05$ % C	100
	Ферритные и мартенситные нержавеющие литейные стали	Без термообработки	130
		РН-Закаленные	90
		Закаленные	100
	Аустенитные нержавеющие литейные стали	Аустенитные	125
		РН-Закаленные	80
	Аустенитно-ферритные (дуплексные) нержавеющие (литейные стали)	Не свариваемые $\geq 0,05$ % C	105
Свариваемые $< 0,05$ % C		80	
<b>S - жаропрочные и титановые сплавы</b>	Жаропрочные стали	Отожженные или закаленные	40
		Прошедшие старение или закаленные и прошедшие старение	28
	Жаропрочные сплавы на никелевой основе	Отожженные или закаленные	40
		Прошедшие старение или закаленные и прошедшие старение	18
		Литые или литые и состаренные	25
	Жаропрочные сплавы на кобальтовой основе	Отожженные или закаленные	10
		Закаленные и состаренные	10
		Литые или литые и состаренные	10
	Титановые сплавы	Конструкционный титан (99,5% Ti)	75
		$\alpha$ , близкие $\alpha$ и $\alpha + \beta$ сплавы, отожженные	38
		$\alpha + \beta$ сплавы, прошедшие старение, а также $\beta$ сплавы. Отожженные и состаренные	38

# Державки круглые твердосплавные

Внутренний подвод СОЖ

MTD80  
MTD110  
MTD160



Момент затяжки винта  
MTD80 – 1,2 Нм  
MTD110 – 3,0 Нм  
MTD160 – 7,0 Нм



Подача СОЖ  
через инструмент

Пластина	ØD h6, мм	L2, мм	Наименование	L1, мм	d1, мм	f, мм	a, мм	h, мм	tmax, мм	Винт	Отвертка
MTD80..	12,0	21,0	MTD80 0012 210C	80,0	6,0	4,8	7,8	11,5	1,0	D M2,6x8 T8F	T8F
MTD80..	12,0	30,0	MTD80 0012 300C	90,0	6,0	4,8	7,8	11,5	1,0	D M2,6x8 T8F	T8F
MTD80..	12,0	42,0	MTD80 0012 420C	100,0	6,0	4,8	7,8	11,5	1,0	D M2,6x8 T8F	T8F
MTD80..	12,0	50,0	MTD80 0012 500C	115,0	6,0	4,8	7,8	11,5	1,0	D M2,6x8 T8F	T8F
MTD110..	12,0	29,0	MTD110 0012 290C	95,0	8,0	6,7	10,7	11,0	2,3	D M3,5x10 T10F	T10F
MTD110..	12,0	42,0	MTD110 0012 420C	110,0	8,0	6,7	10,7	11,0	2,3	D M3,5x10 T10F	T10F
MTD110..	12,0	56,0	MTD110 0012 560C	120,0	8,0	6,7	10,7	11,0	2,3	D M3,5x10 T10F	T10F
MTD110..	12,0	64,0	MTD110 0012 640C	130,0	8,0	6,7	10,7	11,0	2,3	D M3,5x10 T10F	T10F
MTD160..	12,0	40,0	MTD160 0012 400C	130,0	11,0	10,2	15,7	11,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T
MTD160..	12,0	56,0	MTD160 0012 560C	130,0	11,0	10,2	15,7	11,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T
MTD160..	12,0	80,0	MTD160 0012 800C	150,0	11,0	10,2	15,7	11,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T
MTD160..	16,0	40,0	MTD160 0012 400C	130,0	11,0	10,2	15,7	15,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T
MTD160..	16,0	56,0	MTD160 0012 560C	130,0	11,0	10,2	15,7	15,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T
MTD160..	16,0	80,0	MTD160 0012 800C	150,0	11,0	10,2	15,7	15,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T

Пример оформления заказа: MTD80 0012 210C

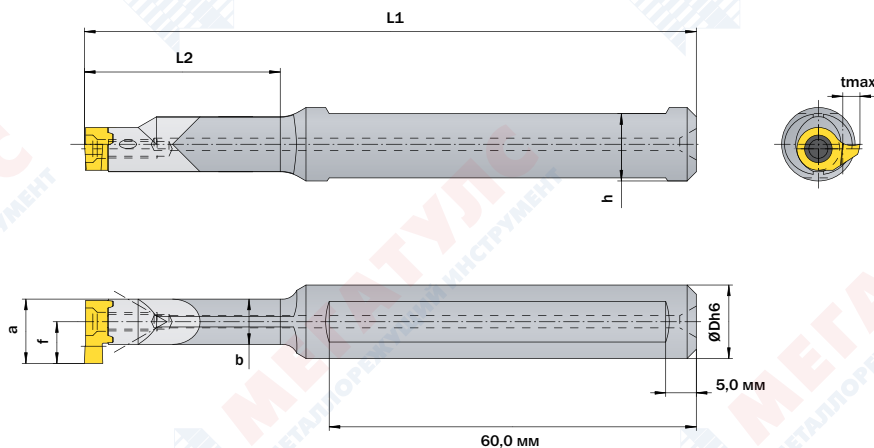
# Державки круглые твердосплавные

Внутренний подвод СОЖ

MTD100

MTD140

MTD180



Момент затяжки винта

MTD100 – 2,1 Нм

MTD140 – 4,5 Нм

MTD180 – 7,0 Нм



Подача СОЖ  
через инструмент

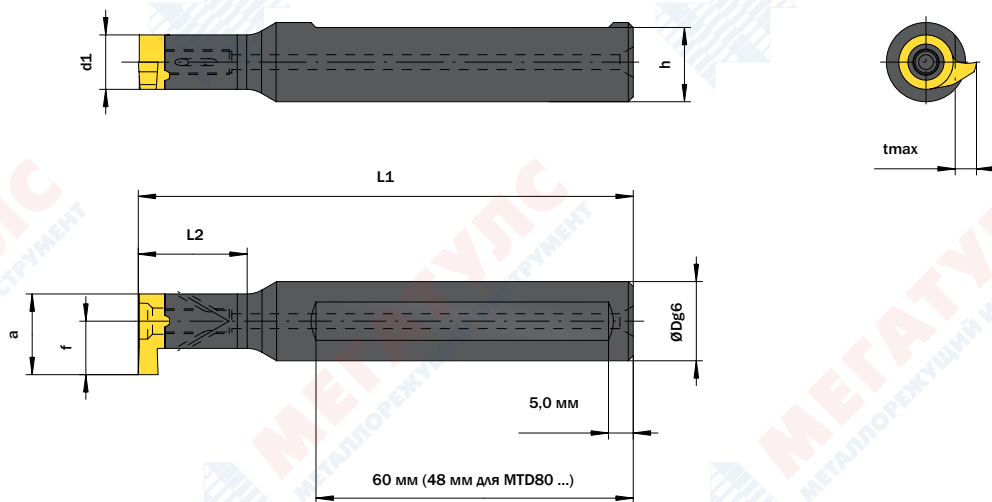
Пластина	ØD h6, мм	L2, мм	Наименование	L1, мм	h, мм	b, мм	tmax, мм	Винт	Отвертка
MTD100..	12,0	24,0	MTD100 0012 240C	92,0	11,0	7,4	3,4	D M3x9 T9F	T9F
MTD100..	12,0	32,0	MTD100 0012 320C	100,0	11,0	7,4	3,4	D M3x9 T9F	T9F
MTD100..	12,0	48,0	MTD100 0012 480C	115,0	11,0	7,4	3,4	D M3x9 T9F	T9F
MTD100..	12,0	64,0	MTD100 0012 640C	130,0	11,0	7,4	3,4	D M3x9 T9F	T9F
MTD140..	12,0	34,0	MTD140 0012 340C	100,0	11,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	12,0	45,0	MTD140 0012 450C	110,0	11,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	12,0	64,0	MTD140 0012 640C	130,0	11,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	16,0	34,0	MTD140 0016 340C	100,0	15,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	16,0	45,0	MTD140 0016 450C	110,0	15,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	16,0	64,0	MTD140 0016 640C	130,0	15,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	16,0	75,0	MTD140 0016 750C	145,0	15,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD180..	16,0	42,0	MTD180 0016 420C	100,0	15,0	11,5	8,0	D M5x12 T20F	T20F
MTD180..	16,0	60,0	MTD180 0016 600C	130,0	15,0	11,5	8,0	D M5x12 T20F	T20F
MTD180..	16,0	85,0	MTD180 0016 850C	160,0	15,0	11,5	8,0	D M5x12 T20F	T20F
MTD180..	20,0	85,0	MTD180 0020 850C	160,0	19,0	11,5	8,0	D M5x12 T20F	T20F

Пример оформления заказа: MTD100 0012 240C

## Державки круглые стальные

Внутренний подвод СОЖ

MTD80  
MTD110  
MTD160



Момент затяжки винта  
MTD80 – 1,2 Нм  
MTD110 – 3,0 Нм  
MTD160 – 7,0 Нм



Подача СОЖ  
через инструмент

Плас-тина	ØD h6, мм	L2, мм	Наименование	L1, мм	d1, мм	f, мм	a, мм	h, мм	tmax, мм	Винт	Отвертка
MTD80..	16,0	12,0	MTD80 0016 120S	80,0	6,0	4,8	7,8	15,5	1,0	D M2,6x8 T8F	T8F
MTD110..	16,0	16,0	MTD110 0016 160S	97,0	8,0	6,7	10,7	15,0	2,3	D M3,5x10 T10F	T10F
MTD160..	16,0	22,0	MTD160 0016 220S	100,0	11,0	10,2	15,7	15,0	4,3	D M5x12 T20T	T20T

Пример оформления заказа: MTD80 0016 120S

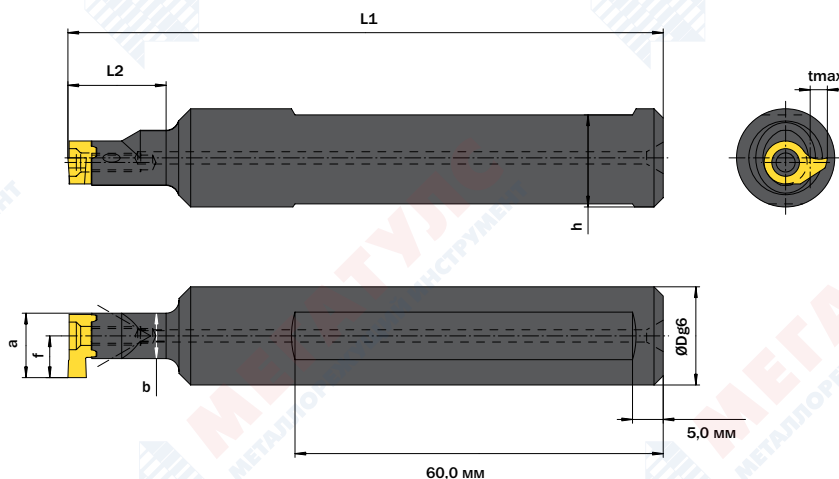
## Державки круглые стальные

Внутренний подвод СОЖ

MTD100

MTD140

MTD180



Момент затяжки винта

MTD100 – 2,1 Нм

MTD140 – 4,5 Нм

MTD180 – 7,0 Нм



Подача СОЖ  
через инструмент

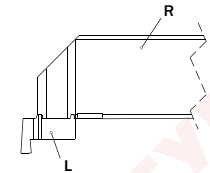
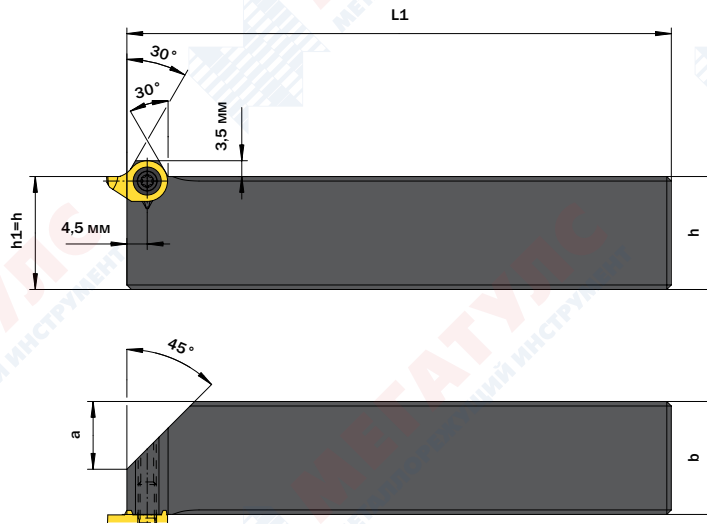
Пластина	ØD h6, мм	L2, мм	Наименование	L1, мм	h, мм	b, мм	tmax, мм	Винт	Отвертка
MTD100..	16,0	16,0	MTD100 0016 160S	97,0	15,0	7,4	3,4	D M3x9 T9F	T9F
MTD140..	16,0	20,0	MTD140 0016 200S	100,0	15,0	9,5	6,5	D M4x12 T15F	T15F
MTD180..	20,0	25,0	MTD180 0020 250S	95,0	19,0	11,5	8,0	D M5x12 T20F	T20F
MTD180..	20,0	40,0	MTD180 0020 400S	105,0	19,0	11,5	8,0	D M5x12 T20F	T20F

Пример оформления заказа: MTD100 0016 160S

# Державки квадратные стальные

Для точения торцевых канавок

## MTD140



Следует использовать  
правую державку  
с левой пластиной  
и наоборот

Момент затяжки винта 4,5 Нм

Правая (R) показана,  
левая (L) — зеркальное отражение.

Пластина	b, мм	h, мм	Наименование	a, мм	L1, мм	Винт	Отвертка
MTD140..	12,0	12,0	MTD140R/L 1212S	2,0	100,0	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	16,0	16,0	MTD140R/L 1616S	6,0	125,0	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	20,0	20,0	MTD140R/L 2020S	10,0	125,0	D M4x12 T15F	T15F
MTD140..	25,0	25,0	MTD140R/L 2525S	15,0	150,0	D M4x12 T15F	T15F

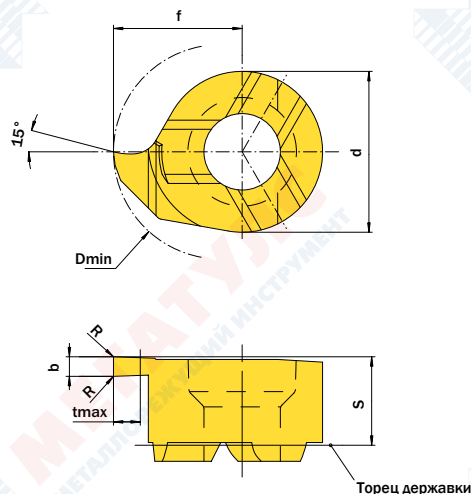
Пример оформления заказа: MTD140L 1212S

Предназначены для работы с пластинами:  
MTD140R/L-FO..  
MTD140R/L-FP..  
MTD140R/L-FOR..



## Растачивание канавок от Ø8

### МТД80



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
 левая (L) – зеркальное отражение.

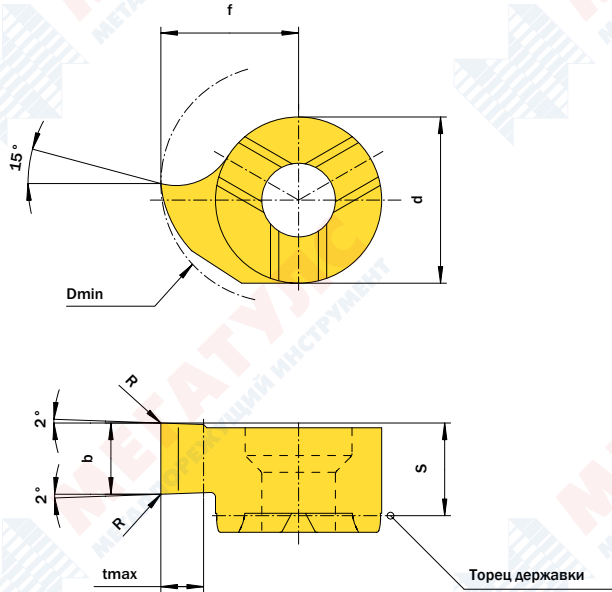
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД80..	0,73	0,7	-	МТД80R/L-G73-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	0,83	0,8	-	МТД80R/L-G83-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	0,93	0,9	-	МТД80R/L-G93-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	1,00	-	-	МТД80R/L-G100-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	1,20	1,1	-	МТД80R/L-G120-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	1,40	1,3	-	МТД80R/L-G140-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	1,50	-	-	МТД80R/L-G150-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	1,70	1,6	-	МТД80R/L-G170-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	2,00	-	-	МТД80R/L-G200-80-10	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0

Пример оформления заказа: МТД80R-G73-80-10

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø10

### MTD100



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

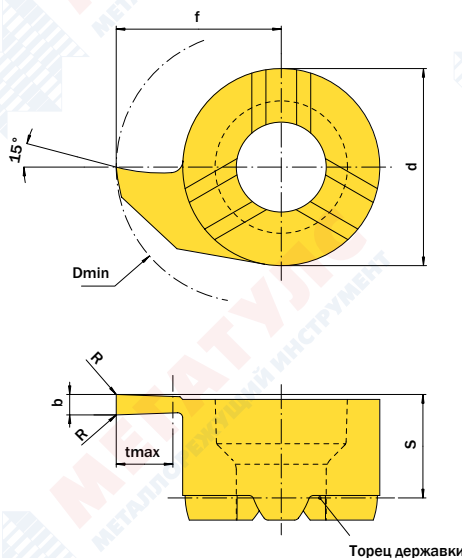
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
MTD100..	0,73	0,7	-	10,0	MTD100R/L-G73-100-12	3,9	5,8	7,0	1,2
MTD100..	0,83	0,8	-	10,0	MTD100R/L-G83-100-13	3,9	5,8	7,0	1,3
MTD100..	0,93	0,9	-	10,0	MTD100R/L-G93-100-15	3,9	5,8	7,0	1,5
MTD100..	1,00	-	-	10,0	MTD100R/L-G100-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	1,20	1,1	-	10,0	MTD100R/L-G120-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	1,40	1,3	-	10,0	MTD100R/L-G140-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	1,50	-	-	10,0	MTD100R/L-G150-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	1,70	1,6	-	10,0	MTD100R/L-G170-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	2,00	-	-	10,0	MTD100R/L-G200-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	2,50	-	-	10,0	MTD100R/L-G250-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	3,00	-	-	10,0	MTD100R/L-G300-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8
MTD100..	3,18	-	-	10,0	MTD100R/L-G318-100-18	3,9	5,8	7,0	1,8

Пример оформления заказа: MTD100R-G73-100-12

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø11

### МТД110



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
 левая (L) – зеркальное отражение.

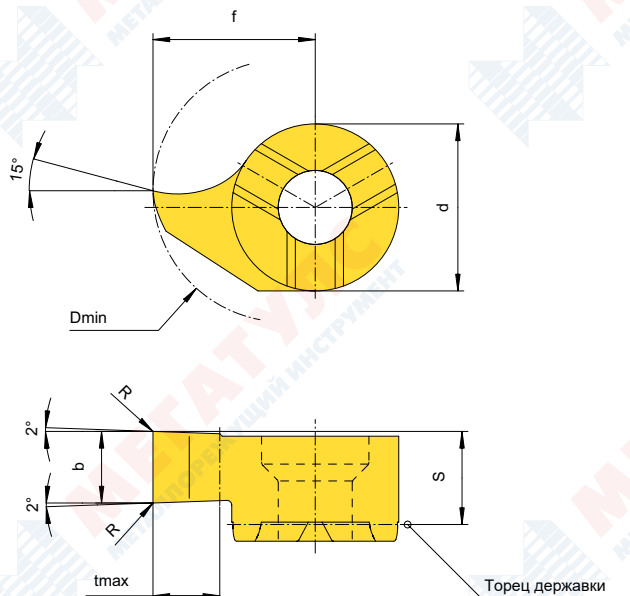
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД110..	0,73	0,7	-	МТД110R/L-G73-110-12	11,0	4,2	6,7	8,0	1,2
МТД110..	0,83	0,8	-	МТД110R/L-G83-110-13	11,0	4,2	6,7	8,0	1,3
МТД110..	0,93	0,9	-	МТД110R/L-G93-110-15	11,0	4,2	6,7	8,0	1,5
МТД110..	1,00	-	-	МТД110R/L-G100-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	1,20	1,1	-	МТД110R/L-G120-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	1,40	1,3	-	МТД110R/L-G140-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	1,50	-	-	МТД110R/L-G150-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	1,70	1,6	-	МТД110R/L-G170-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	2,00	-	-	МТД110R/L-G200-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	2,50	-	-	МТД110R/L-G250-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	3,00	-	-	МТД110R/L-G300-110-23	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3

Пример оформления заказа: МТД110R-G73-110-12

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø11

### МТД100



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

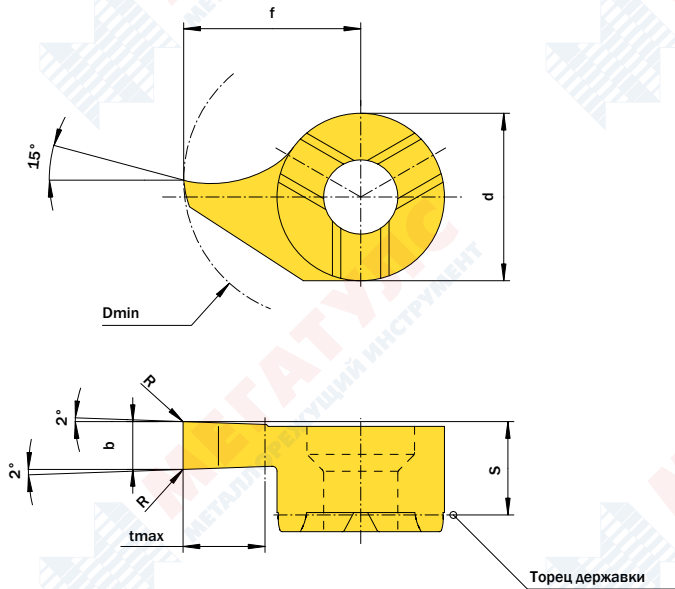
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД100..	1,00	-	-	11,0	МТД100R/L-G100-110-28	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	1,50	-	-	11,0	МТД100R/L-G150-110-28	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	2,00	-	-	11,0	МТД100R/L-G200-110-28	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	2,50	-	-	11,0	МТД100R/L-G250-110-28	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	3,00	-	-	11,0	МТД100R/L-G300-110-28	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	3,18	-	-	11,0	МТД100R/L-G318-110-28	3,9	6,8	7,0	2,8

Пример оформления заказа: МТД100R-G100-110-28

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø12

### МТД100



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
 левая (L) – зеркальное отражение.

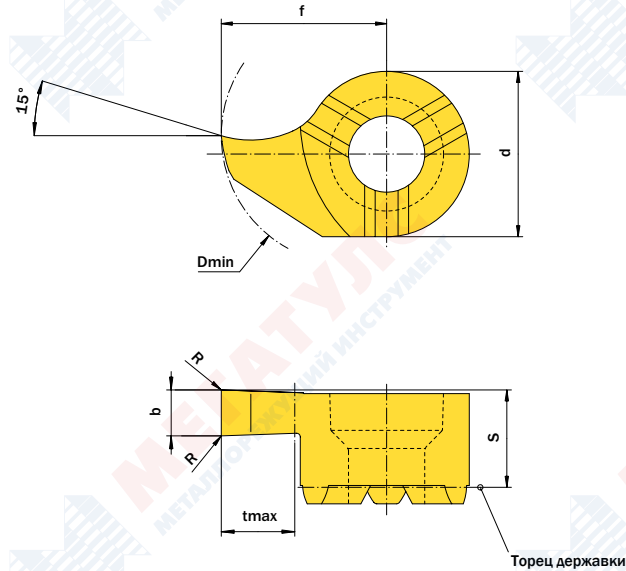
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД100..	1,00	-	-	12,0	МТД100R/L-G100-120-34	3,9	7,4	7,0	3,4
МТД100..	1,50	-	-	12,0	МТД100R/L-G150-120-34	3,9	7,4	7,0	3,4
МТД100..	2,00	-	-	12,0	МТД100R/L-G200-120-34	3,9	7,4	7,0	3,4

Пример оформления заказа: МТД100R-G100-120-34

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø14

### MTD140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

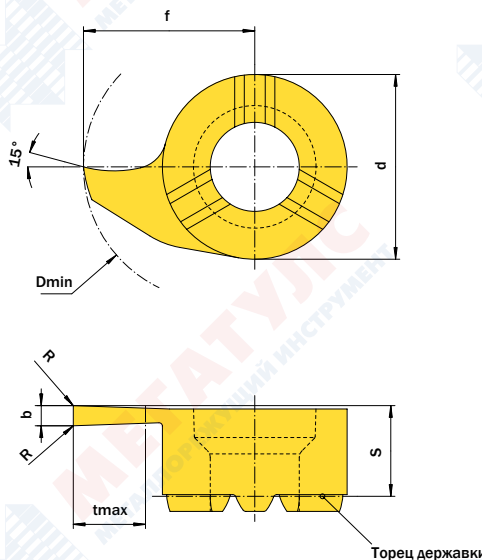
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
MTD140..	0,73	0,7	-	MTD140R/L-G73-140-12	14,0	5,3	9,0	9,0	1,2
MTD140..	0,83	0,8	-	MTD140R/L-G83-140-13	14,0	5,3	9,0	9,0	1,3
MTD140..	0,93	0,9	-	MTD140R/L-G93-140-15	14,0	5,3	9,0	9,0	1,5
MTD140..	1,20	1,1	-	MTD140R/L-G120-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	1,40	1,3	-	MTD140R/L-G140-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	1,50	-	-	MTD140R/L-G150-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	1,70	1,6	-	MTD140R/L-G170-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	2,00	-	-	MTD140R/L-G200-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	2,50	-	-	MTD140R/L-G250-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	3,00	-	-	MTD140R/L-G300-140-40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0

Пример оформления заказа: MTD140R-G73-140-12

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø16

### МТД160



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
 левая (L) – зеркальное отражение.

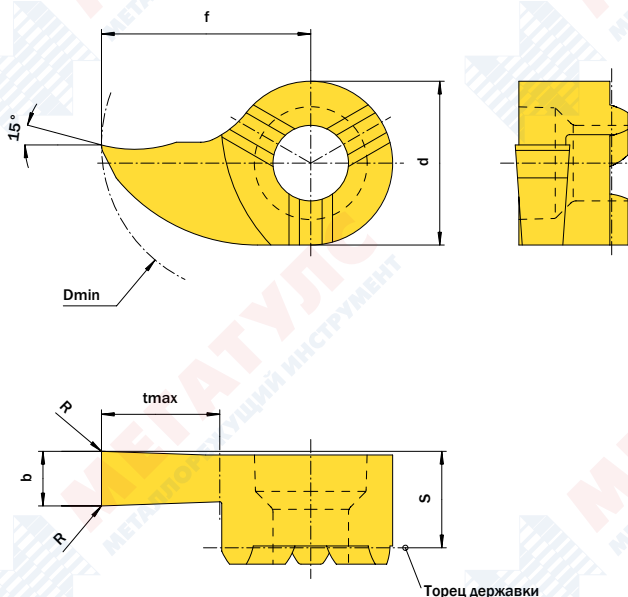
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД160..	0,73	0,7	-	МТД160R/L-G73-160-12	16,0	5,4	10,2	11,0	1,2
МТД160..	0,83	0,8	-	МТД160R/L-G83-160-13	16,0	5,4	10,2	11,0	1,3
МТД160..	0,93	0,9	-	МТД160R/L-G93-160-15	16,0	5,4	10,2	11,0	1,5
МТД160..	1,20	1,1	-	МТД160R/L-G120-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	1,40	1,3	-	МТД160R/L-G140-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	1,50	-	-	МТД160R/L-G150-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	1,70	1,6	-	МТД160R/L-G170-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	2,00	-	-	МТД160R/L-G200-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	2,50	-	-	МТД160R/L-G250-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	3,00	-	-	МТД160R/L-G300-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	3,50	-	-	МТД160R/L-G350-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
МТД160..	4,00	-	-	МТД160R/L-G400-160-43	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3

Пример оформления заказа: МТД160R-G73-160-12

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø16

### МТД140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД140..	1,50	-	-	16,0	МТД140R/L-G150-160-55	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	2,00	-	-	16,0	МТД140R/L-G200-160-55	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	2,50	-	-	16,0	МТД140R/L-G250-160-55	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	3,00	-	-	16,0	МТД140R/L-G300-160-55	5,2	10,5	9,0	5,5

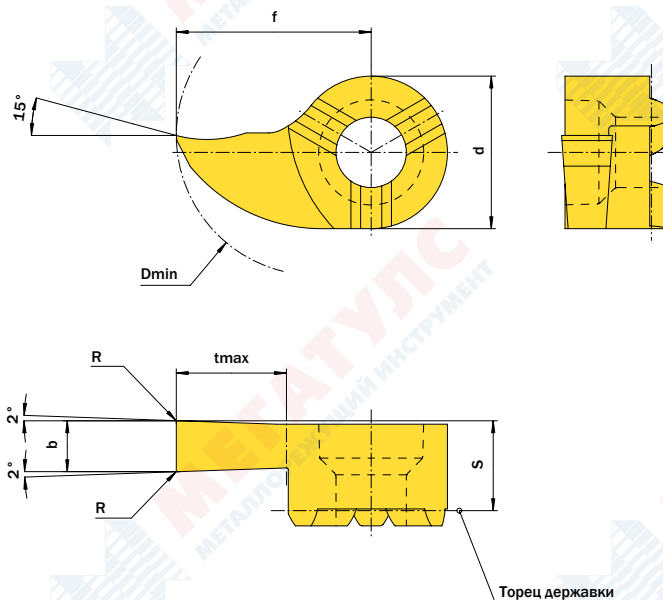
Пример оформления заказа: МТД140R-G150-160-55

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца



## Растачивание канавок от Ø17

### MTD140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

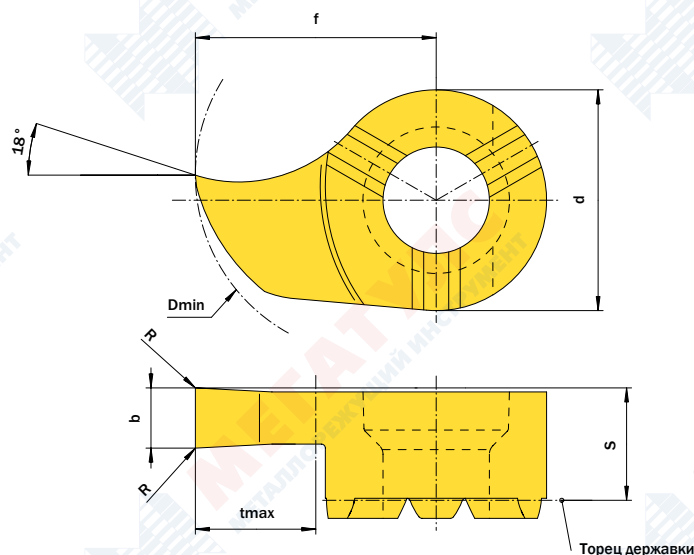
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
MTD140..	1,50	-	-	17,0	MTD140R/L-G150-170-65	5,2	11,5	9,0	6,5
MTD140..	2,00	-	-	17,0	MTD140R/L-G200-170-65	5,2	11,5	9,0	6,5
MTD140..	2,50	-	-	17,0	MTD140R/L-G250-170-65	5,2	11,5	9,0	6,5
MTD140..	3,00	-	-	17,0	MTD140R/L-G300-170-65	5,2	11,5	9,0	6,5

Пример оформления заказа: MTD140R-G150-170-65

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø18

### MTD180



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

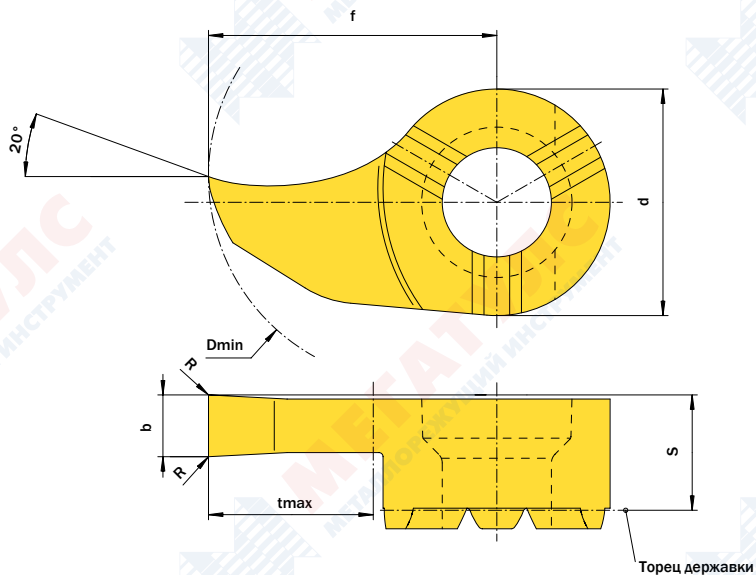
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
MTD180..	1,50	-	-	18,0	MTD180R/L-G150-180-60	5,6	12,0	11,0	6,0
MTD180..	2,00	-	-	18,0	MTD180R/L-G200-180-60	5,6	12,0	11,0	6,0
MTD180..	2,50	-	-	18,0	MTD180R/L-G250-180-60	5,6	12,0	11,0	6,0
MTD180..	3,00	-	-	18,0	MTD180R/L-G300-180-60	5,6	12,0	11,0	6,0
MTD180..	3,50	-	-	18,0	MTD180R/L-G350-180-60	5,6	12,0	11,0	6,0
MTD180..	4,00	-	-	18,0	MTD180R/L-G400-180-60	5,6	12,0	11,0	6,0

Пример оформления заказа: MTD180R-G150-180-60

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание канавок от Ø20

### МТД180



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
 левая (L) – зеркальное отражение.

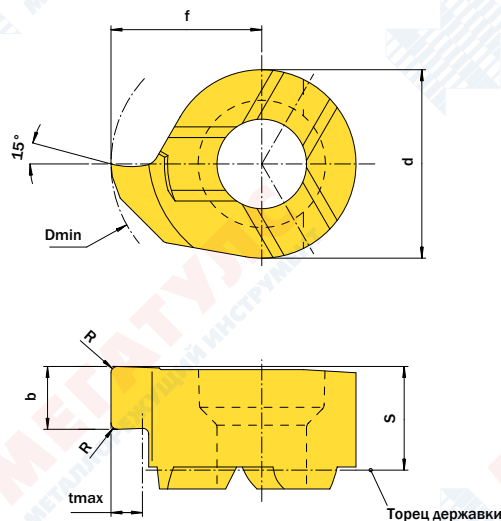
Державка	b, мм	b1*, мм	R, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД180..	1,50	-	-	20,0	МТД180R/L-G150-200-80	5,6	14,0	11,0	8,0
МТД180..	2,00	-	-	20,0	МТД180R/L-G200-200-80	5,6	14,0	11,0	8,0
МТД180..	2,50	-	-	20,0	МТД180R/L-G250-200-80	5,6	14,0	11,0	8,0
МТД180..	3,00	-	-	20,0	МТД180R/L-G300-200-80	5,6	14,0	11,0	8,0
МТД180..	3,50	-	-	20,0	МТД180R/L-G350-200-80	5,6	14,0	11,0	8,0
МТД180..	4,00	-	-	20,0	МТД180R/L-G400-200-80	5,6	14,0	11,0	8,0

Пример оформления заказа: МТД180R-G150-200-80

b1\* – номинальная ширина канавки для стопорного кольца

## Растачивание и профильная ЧПУ-обработка канавок от Ø8

МТД80  
МТД100  
МТД110  
МТД140  
МТД160



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

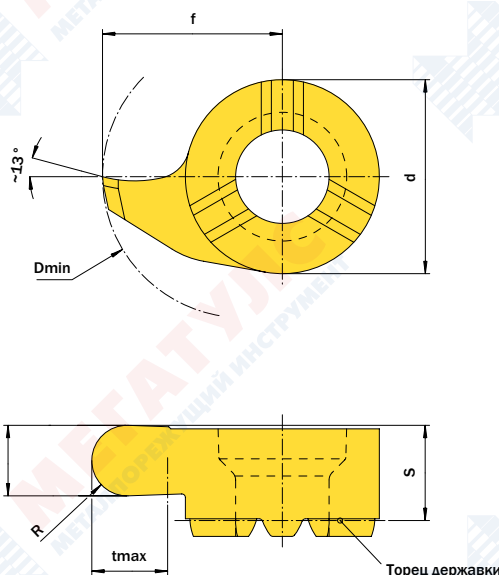
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	b, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД80..	1,50	0,2	МТД80R/L-NP150-80-10A20	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД80..	2,00	0,2	МТД80R/L-NP200-80-10A20	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
МТД100..	1,50	0,2	МТД100R/L-NP150-100-18A20	10,0	3,9	5,8	7,0	1,8
МТД100..	1,50	0,2	МТД100R/L-NP150-110-28A20	11,0	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	1,50	0,2	МТД100R/L-NP150-120-34A20	12,0	3,9	7,4	7,0	3,4
МТД100..	2,00	0,2	МТД100R/L-NP200-100-18A20	10,0	3,9	5,8	7,0	1,8
МТД100..	2,00	0,2	МТД100R/L-NP200-110-28A20	11,0	3,9	6,8	7,0	2,8
МТД100..	2,00	0,2	МТД100R/L-NP200-120-34A20	12,0	3,9	7,4	7,0	3,4
МТД110..	1,50	0,2	МТД110R/L-NP150-110-23A20	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД110..	2,00	0,2	МТД110R/L-NP200-110-23A20	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
МТД140..	1,50	0,2	МТД140R/L-NP150-140-40A20	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
МТД140..	1,50	0,2	МТД140R/L-NP150-160-55A20	16,0	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	1,50	0,2	МТД140R/L-NP150-170-65A20	17,0	5,2	11,5	9,0	6,5
МТД140..	2,00	0,2	МТД140R/L-NP200-140-40A20	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
МТД140..	2,00	0,2	МТД140R/L-NP200-160-55A20	16,0	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	2,00	0,2	МТД140R/L-NP200-170-65A20	17,0	5,2	11,5	9,0	6,5
МТД140..	2,50	0,2	МТД140R/L-NP250-160-55A20	16,0	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	2,50	0,2	МТД140R/L-NP250-170-65A20	17,0	5,2	11,5	9,0	6,5
МТД140..	3,00	0,2	МТД140R/L-NP300-160-55A20	16,0	5,2	10,5	9,0	5,5
МТД140..	3,00	0,2	МТД140R/L-NP300-170-65A20	17,0	5,2	11,5	9,0	6,5
МТД160..	2,00	0,2	МТД160R/L-NP200-160-43A20	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3

Пример оформления заказа: МТД80R-NP150-80-10A20

# Растачивание радиусных канавок от Ø8

MTD80  
MTD110  
MTD140  
MTD160



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

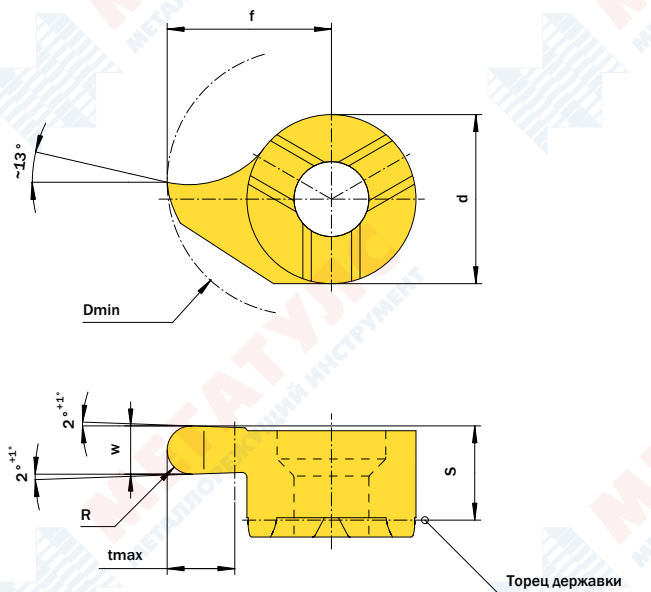
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	R, мм	w, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
MTD80..	0,4	0,8	MTD80R/L-GR80-80-10A40	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
MTD80..	0,6	1,2	MTD80R/L-GR120-80-10A60	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
MTD80..	0,9	1,8	MTD80R/L-GR180-80-10A90	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
MTD80..	1,0	2,0	MTD80R/L-GR200-80-10A100	8,0	3,3	4,8	6,0	1,0
MTD110..	0,4	0,8	MTD110R/L-GR80-110-23A40	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD110..	0,6	1,2	MTD110R/L-GR120-110-23A60	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD110..	0,8	1,6	MTD110R/L-GR160-110-23A80	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD110..	0,9	1,8	MTD110R/L-GR180-110-23A90	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD110..	1,0	2,0	MTD110R/L-GR200-110-23A100	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD110..	1,2	2,4	MTD110R/L-GR240-110-23A120	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD110..	1,5	3,0	MTD110R/L-GR300-110-23A150	11,0	4,2	6,7	8,0	2,3
MTD140..	0,4	0,8	MTD140R/L-GR80-140-40A40	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	0,6	1,2	MTD140R/L-GR120-140-40A60	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	0,9	1,8	MTD140R/L-GR180-140-40A90	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	1,0	2,0	MTD140R/L-GR200-140-40A100	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	1,1	2,2	MTD140R/L-GR220-140-40A110	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD140..	1,5	3,0	MTD140R/L-GR300-140-40A150	14,0	5,3	9,0	9,0	4,0
MTD160..	0,8	1,6	MTD160R/L-GR160-160-43A80	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	0,9	1,8	MTD160R/L-GR180-160-43A90	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	1,0	2,0	MTD160R/L-GR200-160-43A100	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	1,1	2,2	MTD160R/L-GR220-160-43A110	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	1,2	2,4	MTD160R/L-GR240-160-43A120	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	1,5	3,0	MTD160R/L-GR300-160-43A150	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	1,6	3,2	MTD160R/L-GR320-160-43A160	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3
MTD160..	2,0	4,0	MTD160R/L-GR400-160-43A200	16,0	5,4	10,2	11,0	4,3

Пример оформления заказа: MTD80R-GR80-80-10A40

## Растачивание радиусных канавок от Ø10

### МТД100



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

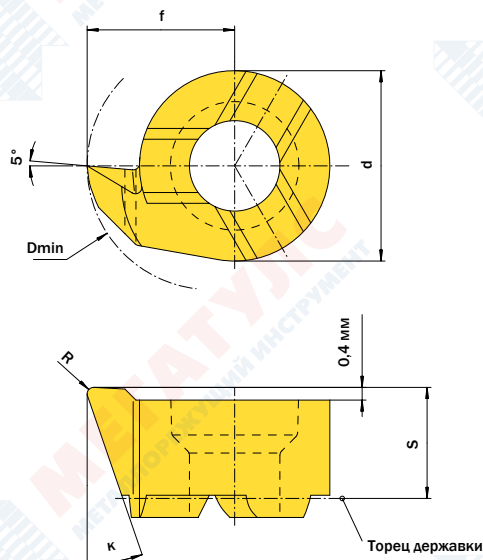
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	R, мм	w, мм	Dmin, мм	Наименование	S, мм	f, мм	d, мм	tmax, мм
МТД100..	0,4	0,8	10,0	МТД100R/L-GR80-100-18A40	3,9	5,8	7,0	1,8
МТД100..	0,6	1,2	10,0	МТД100R/L-GR120-100-18A60	3,9	5,8	7,0	1,8
МТД100..	0,9	1,8	10,0	МТД100R/L-GR180-100-18A90	3,9	5,8	7,0	1,8
МТД100..	1,0	2,0	10,0	МТД100R/L-GR200-100-18A100	3,9	5,8	7,0	1,8

Пример оформления заказа: МТД100R-GR80-100-18A40

## Растачивание отверстий от Ø7,8

MTD80  
MTD100  
MTD110  
MTD140  
MTD160



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

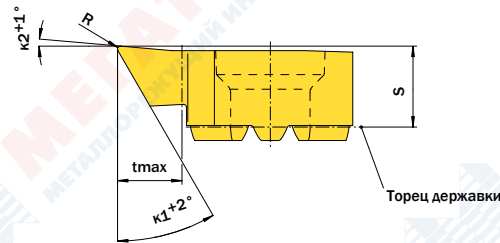
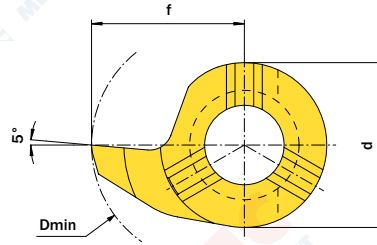
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	K	f, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	d, мм
MTD80..	18°	4,65	0,2	MTD80R/L-B465EN-78A20	7,8	3,5	6,0
MTD100..	18°	5,60	0,2	MTD100R/L-B560EN-100A20	10,0	3,9	7,0
MTD110..	18°	5,50	0,2	MTD110R/L-B550EN-98A20	9,8	4,2	8,0
MTD110..	18°	6,70	0,2	MTD110R/L-B670EN-110A20	11,0	4,2	8,0
MTD140..	18°	8,70	0,2	MTD140R/L-B870EN-138A20	13,8	5,3	9,0
MTD160..	18°	9,70	0,2	MTD160R/L-B970EN-155A20	15,5	5,4	11,0

Пример оформления заказа: MTD80R-B465EN-78A20

## Профильное растачивание от Ø7,8

MTD80  
MTD110  
MTD140  
MTD160



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

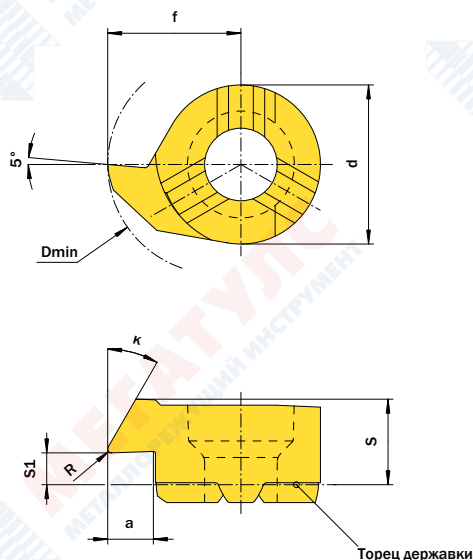
Державка	K1	f, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	k2	S, мм	tmax, мм	d, мм
MTD80..	30°	4,65	0,2	MTD80R/L-C465TK-78-10A20	7,8	5°	3,5	1,0	6,0
MTD110..	30°	6,70	0,2	MTD110R/L-C670TK-110-23A20	11,0	5°	4,2	2,3	8,0
MTD140..	30°	8,70	0,2	MTD140R/L-C870TK-137-40A20	13,7	5°	5,3	4,0	9,0
MTD160..	30°	10,20	0,2	MTD160R/L-C1020TK-158-43A20	15,8	5°	5,4	4,3	11,0

Пример оформления заказа: MTD80R-C465TK-78-10A20



## Обратное растачивание от Ø7,8

MTD80  
MTD100  
MTD110  
MTD140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

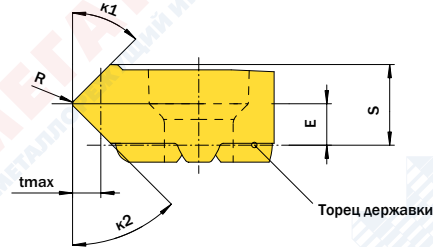
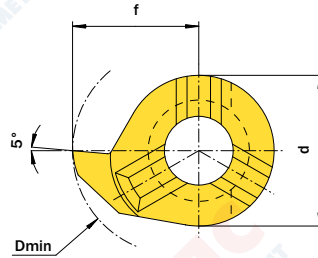
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	К	f, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	S, мм	S1, мм	d, мм	a, мм
MTD80..	30°	4,65	0,2	MTD80R/L-BB465TN-78-13A20	7,8	3,5	1,0	6,0	1,3
MTD100..	30°	5,80	0,2	MTD100R/L-BB580TN-100-20A20	10,0	4,0	1,3	7,0	2,0
MTD100..	30°	6,80	0,2	MTD100R/L-BB680TN-110-26A20	11,0	4,0	1,3	7,0	2,6
MTD110..	30°	6,70	0,2	MTD110R/L-BB670TN-110-23A20	11,0	4,3	1,6	8,0	2,3
MTD140..	30°	8,70	0,2	MTD140R/L-BB870TN-138-35A20	13,8	5,4	2,4	9,0	3,5

Пример оформления заказа: MTD80R-BB465TN-78-13A20

## Растачивание и снятие фасок от Ø8

**MTD80**  
**MTD100**  
**MTD110**  
**MTD140**



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

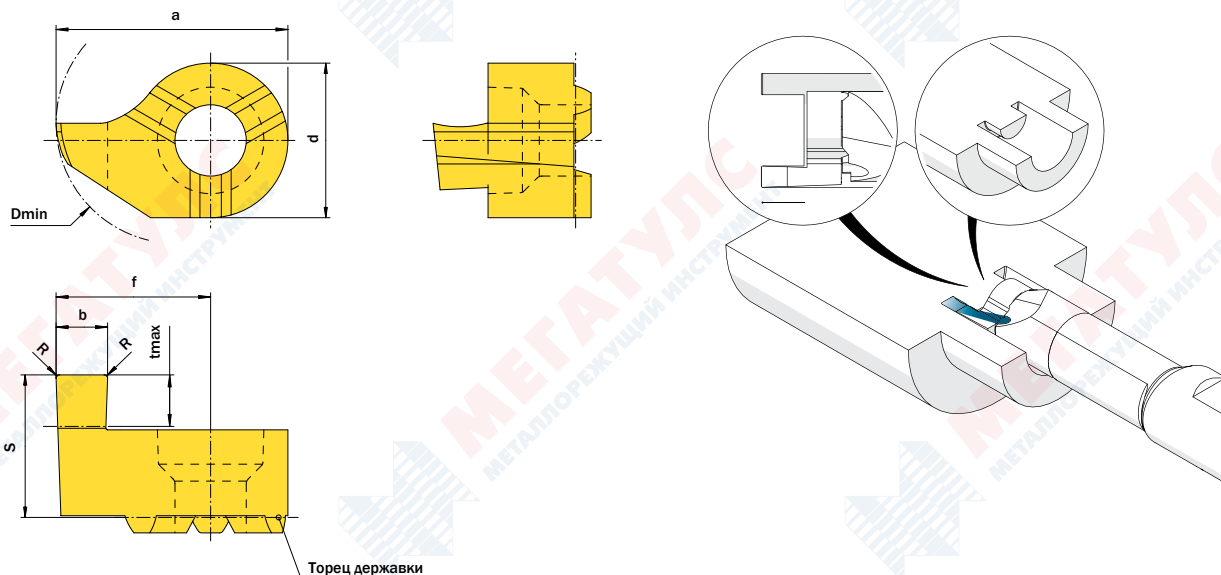
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	k1	k2	R, мм	Наименование	Dmin, мм	E, мм	f, мм	S, мм	d, мм	tmax, мм
MTD80..	45°	45°	0,2	MTD80R/L-BH480VV-80-14A20	8,0	1,8	4,8	3,5	6,0	1,4
MTD100..	45°	45°	0,2	MTD100R/L-BH580VV-100-15A20	10,0	2,0	5,8	4,0	7,0	1,5
MTD110..	45°	45°	0,2	MTD110R/L-BH670VV-110-15A20	11,0	2,2	6,7	4,3	8,0	1,5
MTD140..	45°	45°	0,2	MTD140R/L-BH900VV-140-15A20	14,0	2,8	9,0	5,4	9,0	1,5

Пример оформления заказа: MTD80R-BH480VV-80-14A20

## Точение торцевых канавок внутренних от Ø14

### MTD140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

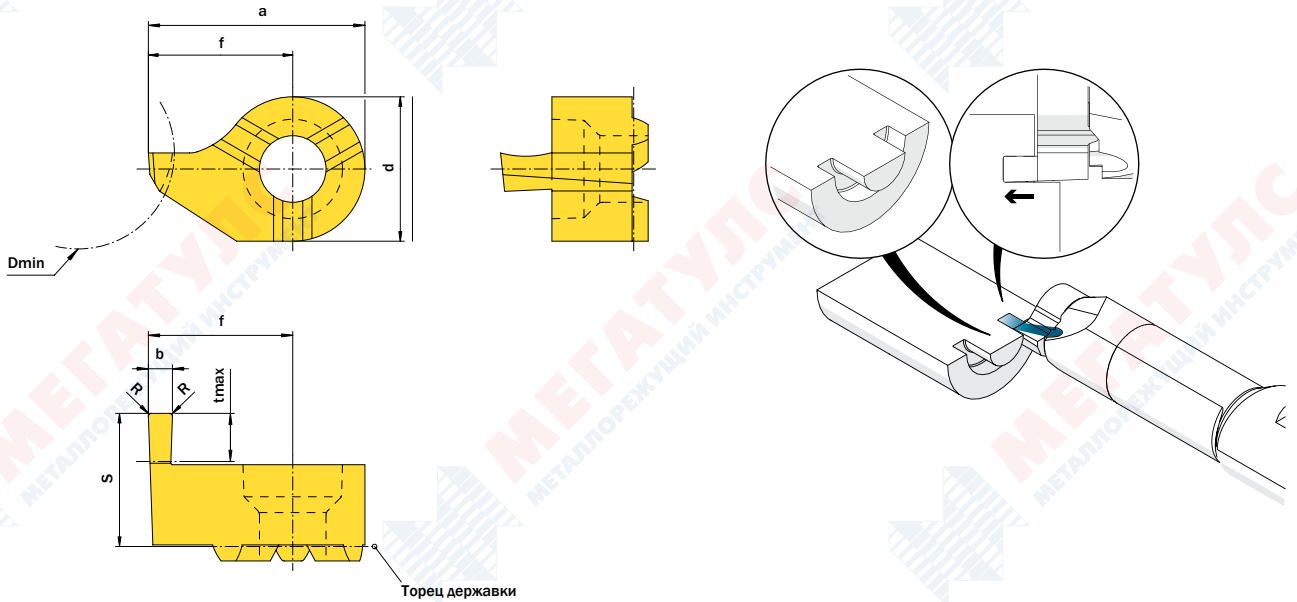
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	a, мм	b, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	tmax, мм	f, мм	S, мм	d, мм
MTD140..	13,5	1,00	-	MTD140R/L-FO100-140-15	14,0	1,5	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	1,17	-	MTD140R/L-FO117-140-15	14,0	1,5	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	1,50	0,2	MTD140R/L-FO150-140-25A20	14,0	2,5	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	1,60	0,2	MTD140R/L-FO160-140-25A20	14,0	2,5	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	2,00	0,2	MTD140R/L-FO200-140-30A20	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	2,39	0,2	MTD140R/L-FO239-140-30A20	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	2,50	0,2	MTD140R/L-FO250-140-30A20	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	3,00	0,2	MTD140R/L-FO300-140-30A20	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	3,18	0,2	MTD140R/L-FO318-140-30A20	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	2,50	0,2	MTD140R/L-FO250-140-50A20	14,0	5,0	9,0	10,3	9,0
MTD140..	13,5	2,39	0,2	MTD140R/L-FO239-140-50A20	14,0	5,0	9,0	10,3	9,0
MTD140..	13,5	2,50	0,2	MTD140R/L-FO250-140-50A20	14,0	5,0	9,0	10,3	9,0
MTD140..	13,5	3,00	0,2	MTD140R/L-FO300-140-50A20	14,0	5,0	9,0	10,3	9,0
MTD140..	13,5	3,18	0,2	MTD140R/L-FO318-140-50A20	14,0	5,0	9,0	10,3	9,0

Пример оформления заказа: MTD140R-FO100-140-15

# Точение торцевых канавок наружных от Ø12

## MTD140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

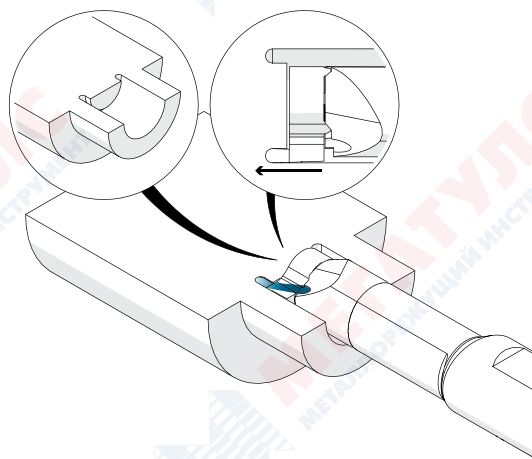
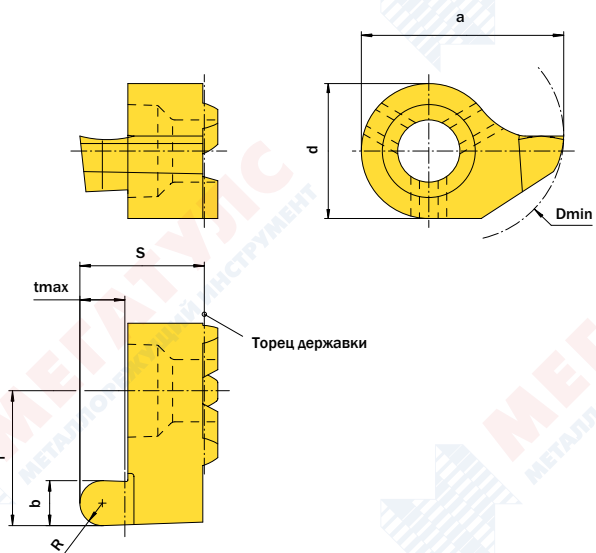
Правая (R) показана,  
левая (L) – зеркальное отражение.

Державка	a, мм	b, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	tmax, мм	f, мм	S, мм	d, мм
MTD140..	11,5	1,00	-	MTD140R/L-FP100-120-15	12,0	1,5	7,0	8,3	9,0
MTD140..	11,5	1,17	-	MTD140R/L-FP117-120-15	12,0	1,5	7,0	8,3	9,0
MTD140..	12,0	1,50	0,2	MTD140R/L-FP150-120-25A20	12,0	2,5	7,5	8,3	9,0
MTD140..	12,0	1,60	0,2	MTD140R/L-FP160-120-25A20	12,0	2,5	7,5	8,3	9,0
MTD140..	12,5	2,00	0,2	MTD140R/L-FP200-120-30A20	12,0	3,0	8,0	8,3	9,0
MTD140..	13,0	2,39	0,2	MTD140R/L-FP239-120-30A20	12,0	3,0	8,5	8,3	9,0
MTD140..	13,0	2,50	0,2	MTD140R/L-FP250-120-30A20	12,0	3,0	8,5	8,3	9,0
MTD140..	13,0	2,50	0,2	MTD140R/L-FP250-120-50A20	12,0	5,0	8,5	8,3	9,0
MTD140..	13,5	3,00	0,2	MTD140R/L-FP300-120-30A20	12,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	3,18	0,2	MTD140R/L-FP318-120-30A20	12,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	12,5	2,00	0,2	MTD140R/L-FP200-120-50A20	12,0	5,0	8,0	10,3	9,0
MTD140..	13,0	2,39	0,2	MTD140R/L-FP239-120-50A20	12,0	5,0	8,5	10,3	9,0
MTD140..	13,5	3,00	0,2	MTD140R/L-FP300-120-50A20	12,0	5,0	9,0	10,3	9,0
MTD140..	13,5	3,18	0,2	MTD140R/L-FP318-120-50A20	12,0	5,0	9,0	10,3	9,0

Пример оформления заказа: MTD140R-FP100-120-15

# Точение торцевых канавок радиусных внутренних от $\varnothing 14$

## MTD140



Рекомендуемая подача  $f=0,02$  мм/об

Правая (R) показана,  
левая (L) — зеркальное отражение.

Державка	a, мм	b, мм	R, мм	Наименование	Dmin, мм	tmax, мм	f, мм	S, мм	d, мм
MTD140..	13,5	1,00	0,5	MTD140R/L-FOR100-140-15A50	14,0	1,5	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	1,60	0,8	MTD140R/L-FOR160-140-25A80	14,0	2,5	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	2,00	1,0	MTD140R/L-FOR200-140-30A100	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	2,50	1,2	MTD140R/L-FOR250-140-30A120	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0
MTD140..	13,5	3,00	1,5	MTD140R/L-FOR300-140-30A150	14,0	3,0	9,0	8,3	9,0

Пример оформления заказа: MTD140R-FOR100-140-15A50

# МЕЛКОРАЗМЕРНАЯ ТОКАРНАЯ ОБРАБОТКА

## Серия МТД:

- ⇒ растачивание канавок от  $\varnothing$  8
- ⇒ профильная ЧПУ-обработка канавок от  $\varnothing$  8
- ⇒ растачивание отверстий от  $\varnothing$  7,8
- ⇒ профильное растачивание от  $\varnothing$  7,8
- ⇒ обратное растачивание от  $\varnothing$  7,8
- ⇒ снятие фасок от  $\varnothing$  8
- ⇒ точение торцевых канавок от  $\varnothing$  12

