

Coromant Capto™

WTO

Driven
Precision
Tools

Higher Productivity

ISO 9001



ПОБЕДА НАД ВРЕМЕНЕМ!

Приводные блоки с быстросменной системой закрепления режущего инструмента Coromant Capto™ для наивысшей продуктивности вашего станка

По сравнению с другими модульными системами для быстрой смены инструмента, дизайн приводного прецизионного инструмента с Coromant Capto™ имеет значительные преимущества.

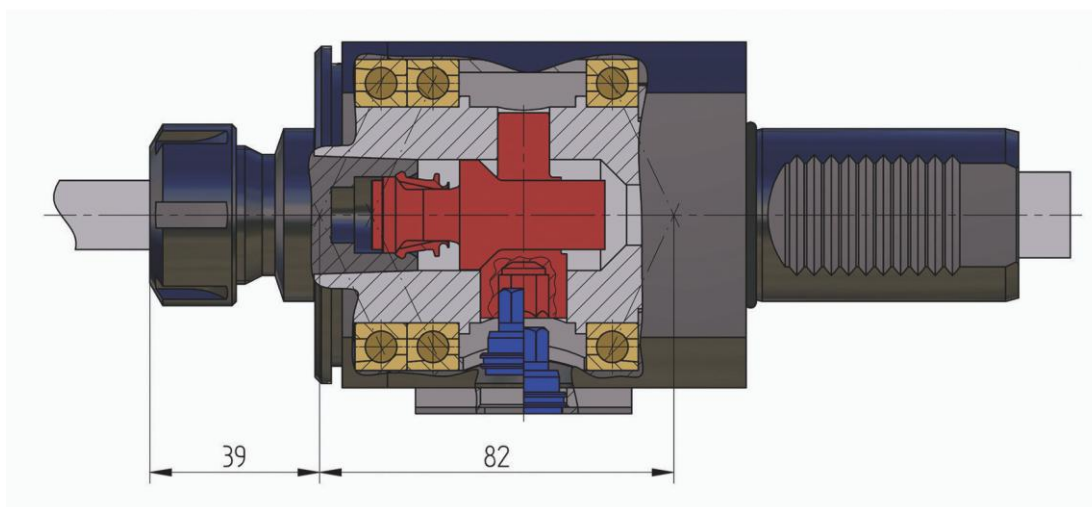
Зажимной механизм интегрирован в полость шпинделя приводного инструмента, что позволяет подшипникам шпинделя располагаться прямо за фронтальной опорной поверхностью.

Не существует другой системы быстрой смены инструмента с расположением зажимного механизма внутри шпинделя для приводных прецизионных блоков.

Приводной инструмент с Coromant Capto™ имеет следующие преимущества:

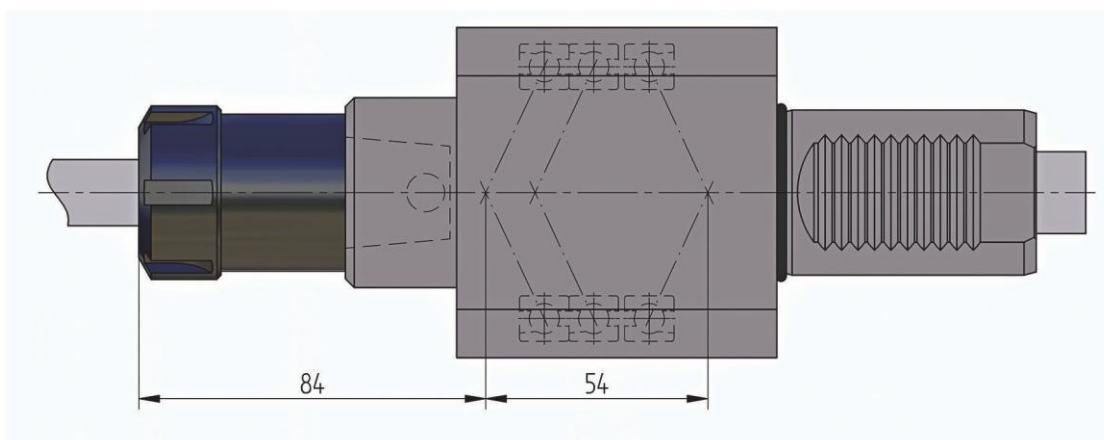
- + повышенная стабильность и жесткость системы, особенно при фрезеровании
- + повышенные режимы резания и лучшее качество обработки поверхности
- + более длительный срок службы режущего инструмента

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ C4



- + короткая выступающая часть от фронтальной опорной поверхности шпинделя
- + длинная рабочая дистанция между осевыми подшипниками шпинделя

Прямой сверлильно-фрезерный блок с другими системами быстрой смены инструмента



- большой вылет инструмента относительно базовой поверхности
- короткая рабочая дистанция между подшипниками оси

VDI револьверная головка (турель)



Стр 7 - 8



Стр 9



Стр 10 - 11



Стр 12 - 13



Стр 14

Daewoo, Nakamura



Стр 15



Стр 16



Стр 17

Mori Seiki SL/ZL



Стр 18



Стр 19



Стр 20



Стр 21



Стр 22

Mori Seiki NL



Стр 23



Стр 24



Стр 25

Токарные автоматы



Стр 26



Стр 27



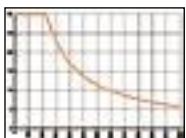
Стр 28

CDI – Coromant Disk Interface



Стр 29 - 30

Диаграмма давления СОЖ



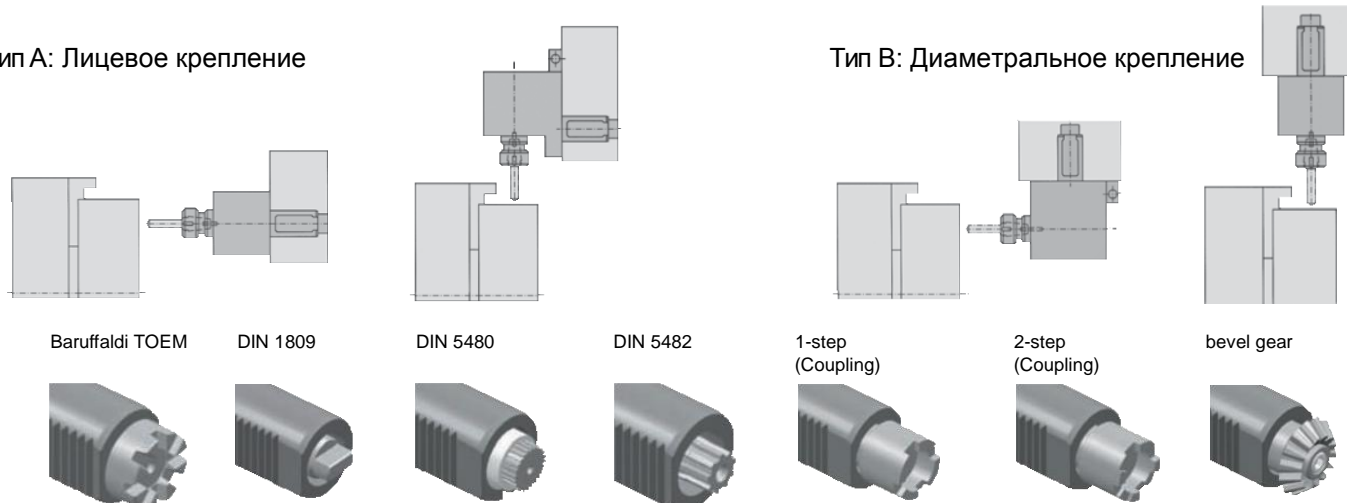
Стр 31

Перечень типов станков • Спецификация турелей (револьверных головок)

Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!
 Определите необходимый прецизионный приводной инструмент (см. стр. Обзор программ).
 Используя спецификацию турели, выберите подходящий приводной инструмент.

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: Диаметральное крепление



Тип станка	Спецификация турелей				Примечания
	VDI ØD	Производитель	Тип	Приводная муфта	
Benzinger TNI, TCM	25	Sauter	B	DIN 5480	
Boehring NG 180, NG 200	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	Верхняя турель: также возможно L2=100 mm
Cincinnati Hawk HTC-150M	30	Diplomatic	A	DIN 1809	
Cincinnati Hawk HTC-200M, HTC-250M	40	Diplomatic	A	DIN 1809	
Colchester Storm II 120M, Tornado 120M	30	Sauter	A	DIN 5482	
Colchester Storm II 220M, Tornado 220M	40	Sauter	A	DIN 5482	
Doosan S 310M, S 310SM, S 310SLM, S 240LM	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	
Doosan S 390LM	40	Sauter	A	DIN 5482	
Doosan Z 280TM	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Doosan Z 290M, Z 290SM, Z 290SMY	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	
Doosan Z 340SM	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Doosan V 420M, V420TM, V 550M, V 550TM	50	Sauter	A	DIN 5480	
Doosan V 850M, V850TM	60	Doosan	B	DIN 5480	
Emag VSC 160, VSC 200, VSC 250, VL2, VL3, VL5	40	Emag	B	DIN 1809	
Emag VSC 315, VSC 400, VSC 500	50	Emag	B	DIN 1809	
Emco E 65 TCM	30	Sauter	A	DIN 5480	
Emco ET 345 II	30	Diplomatic	A	DIN 1809	Старая версия
	30	Diplomatic	A	DIN 5480	Новая версия с 2004 года
Emco ET 365 MC	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	
Emco ET 500 MC	40	Diplomatic	A	DIN 1809	Без суб шпинделя
Emco HT 645, HT 665	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	
Emco HT 690	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	
Emco ET 700 MC	50	Diplomatic	A	DIN 1809	
Emco ET 900 MC	60	Diplomatic	A	DIN 1809	
Fortune VTurn 36CV, 46CV	50	Sauter	A	DIN 5482	
Fortune VTurn II 16(Y)CV, 20(Y)CV	30	Diplomatic	A	DIN 1809	
	30	Sauter	A	DIN 5480	
Fortune VTurn II 23CV, 26CV	40	Diplomatic	A	DIN 1809	
	40	Sauter	A	DIN 5480	
Fortune VTurn II 23BCV, 26BCV, 26Y(B)CV	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	VDI зубцы: справа
Gildemeister CTV 200, CTV 250 linear	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister CTX 210, 310	30	Sauter	A	DIN 5480	
Gildemeister CTX 320 linear	30	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister CTX 320 linear with sub spindle	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister CTX 410, 420 linear	40	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister CTX 420 linear with sub spindle	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	VDI зубцы: справа
Gildemeister CTX 510, 520 linear	40	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister CTX 620 linear	50	Sauter	A	DIN 5480	Без суб шпинделя
Gildemeister GMX 250, 300, 400, 500 linear	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister Sprint 65	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Только для новой версии с 2005 года
Gildemeister Twin 42	25	Sauter	B	DIN 5480	Корпус размер 1 – опция = VDI 25
	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Корпус размер 2 – стандарт = VDI 30
	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Корпус размер 2 – опция = VDI 40

Тип станка	Спецификация турелей				Примечания
	VDI ØD	Производитель	Тип	Приводная муфта	
Gildemeister Twin 50, 70	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Gildemeister Twin 65, 102	30 40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Корпус размер 2 – стандарт = VDI 30 Корпус размер 2 – опция = VDI 40
Gildemeister Twin 500 linear	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Graziano GT 300	30	Sauter	A	DIN 5482	Сейчас: CTX 300 Graziano
Graziano GT 300, GT 400 with sub spindle	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	Сейчас: CTX 300, CTX 400 Graziano
Graziano GT 400, GT 500	40	Sauter	A	DIN 5482	Сейчас: CTX 400, CTX 500 Graziano
Graziano GT 500 with sub spindle	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Сейчас: CTX 500 Graziano
Graziano GT 700	50	Sauter	A	DIN 5482	Сейчас: CTX 700 Graziano
Hardinge Elite 6/42, 8/51	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	
Hardinge Quest LMC 42	25	Sauter	B	DIN 5480	
Hardinge Quest 6/42, 8/51, 10/65	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Hardinge Talent 6/45, 8/52	30	Sauter	A	DIN 5482	
Hardinge Talent 8/52A, 10/78	40	Sauter	A	DIN 5482	
Heyligenstaedt Heynumat 5	40	Sauter	A	DIN 5482	
Heyligenstaedt Heynumat 15	50	Sauter	A	DIN 5482	
Heyligenstaedt Heynumat 20, 21, 24, 25	60	Sauter	A	DIN 5482	
Index C45, C65	25	Index G200	B	1-step	
Index G60, G160, G200	25	Index G200	B	1-step	
Index G250, G300, G300 Flex	30	Index G300	B	1-step	
Index G400	40	Index G400	B	1-step	
Index MS32	25	Index G200	B	1-step	
Index MS52	30	Index G300	B	1-step	
Index MV200	25	Index G200	B	1-step	
Index V160, V200, V200 Tandem	25	Index G200	B	1-step	
Index V250	30	Index G300	B	1-step	
Index V250	30	Index G300	B	1-step	
Index V300	40	Index V300	B		
Magdeburger M110	30	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M120, M160S-4, M160U-2, M160U-4	40	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M160GS-4, M160GU-4	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Magdeburger M300	40	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger M400S-4, M400U-2	50 40 60	Sauter Sauter Sauter	A A A	DIN 5482 DIN 5482 DIN 5482	Стандарт = VDI 50 Опция = VDI 40, VDI 60
Magdeburger M400U-4, M500	50	Sauter	A	DIN 5482	
Magdeburger MV100	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Magdeburger MVT160U-4	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Mazak MP-610, MP-6100	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	
Mazak MP-620, MP-6200, MP-6200Y	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak MP-6200Y (16 stations turret)	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	
Mazak MP-630, MP-6300	50*	Mazak MP-6300	B	DIN 1809	
Mazak QT Nexus 200M, 250M	40*	Mazak SQT-200M	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak QT Nexus 200MS, 250MS	40*	Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	12 позиционная турель, с суб шпинделем
Mazak QT Nexus 300M, 350M	50*	Mazak SQT-300M	B	DIN 1809	
Mazak QT Nexus 300MS, 350MS	50*	Mazak SQT-300MS	B	DIN 1809	
Mazak SQT-100M	40*	Mazak SQT-100M	B	DIN 1809	
Mazak SQT-100MS	40*	Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	С суб шпинделем
Mazak SQT-200M, SQT-250M	40*	Mazak SQT-200M	B	DIN 1809	12 позиционная турель
Mazak SQT-200MS, SQT-250MS	40*	Mazak SQT-200MS	B	DIN 1809	12 позиционная турель, с суб шпинделем
Mazak SQT-200M, SQT-250M (16 stations turret)	40*	Mazak SQT-100M	B	DIN 1809	
Mazak SQT-200MS, SQT-250MS (16 stations turret)	40*	Mazak SQT-100MS	B	DIN 1809	С суб шпинделем
Mazak SQT-28M, SQT-30M, SQT-300M	50*	Mazak SQT-300M	B	DIN 1809	
Mazak SQT-28MS, SQT-30MS, SQT-300MS	50*	Mazak SQT-300MS	B	DIN 1809	
Monforts DNC 3	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Monforts DNC 5, MHC 5	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Monforts MNC 500	40	Sauter	A	DIN 5482	Турель 1
	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	Турель 2
Monforts MNC 1000	60 50	Sauter Sauter	A A	DIN 5482 DIN 5482	Турель 1 + 2 Турель 2 - Опция
Monforts RNC 3, RNC 200, 300	30	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 4, 5, RNC 400, 400Y, 500, 500Y, 600	40	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 400 DuoTurn, 500 DuoTurn,	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	
Monforts RNC 7, RNC 700	50	Sauter	A	DIN 5482	
Monforts RNC 1000	60	Sauter	A	DIN 5482	

Тип станка	Спецификация турелей				Примечания
	VDI ∅D	Производитель	Тип	Приводная муфта	
Mori Seiki MT-1500	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	VDI турель
Mori Seiki MT-2002, MT-2500	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	VDI турель
Mori Seiki ZT-1000Y, ZT-1500Y	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	VDI турель
Mori Seiki ZT-2500Y, ZT-2500MC	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	VDI турель
Niles N 10	30	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B15x12
	40	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B17x14
Niles N 20	40	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B17x14
	50	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B20x17
Niles N 30	50	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B20x17
Niles N 40, N50	60	Sauter	A	DIN 5482	Приводная муфта: B25x22
Niles NF 20, NV 20	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Okuma LB 10II-M	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	
Okuma LB 15II-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LB 25II-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma LB 35II-M	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	Старая версия
	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	Новая версия
Okuma LB 45II-M	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	
Okuma LB 200-M	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	
Okuma LB 300-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LB 300-MW	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	Только для новой версии с 2005 года
Okuma LB 400-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma MacTurn 350	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	
Okuma LT 10-M	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	
Okuma LT 15-M	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	
Okuma LT 25-M	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	
Okuma LT 200-M	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	
Okuma LT 300-M	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	
Okuma LT 400-M	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	
Okuma LU 15-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LU 25-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma LU 35-M	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	
Okuma LU 45-M	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	
Okuma LU 300-M	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	
Okuma LU 400-M	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	
Okuma LVT 300-M	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	
Okuma LVT 400-M	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	
Spinner TC 52-MC, TC 65-MC	30	Sauter	A	DIN 5482	
Spinner TC 77-MC, TC 110-MC	50	Baruffaldi	A	TOEM 250	
Spinner TS 46-MC, TS 66L-MCt	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	Без суб шпинделя
Spinner TS 66H-MC, TS77-MC	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	Без суб шпинделя
Scherer VDZ 120, VDZ 120DS, VDZ 200	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	
Scherer VDZ 420, VDZ 420 DS	50	Sauter	B	DIN 5480	
Traub TNA 300	30	Sauter	A	DIN 5482	
Traub TNA 400	40	Sauter	A	DIN 5482	
Traub TNC 42 EG/EGY	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	
Traub TNC 42 DG/DGY, TNC 65	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	
Victor VTum 36CV, 46CV	50	Sauter	A	DIN 5482	
Victor VTum II 16(Y)CV, 20(Y)CV	30	Diplomatic	A	DIN 1809	
	30	Sauter	A	DIN 5480	
Victor VTum II 23CV, 26CV	40	Diplomatic	A	DIN 1809	
	40	Sauter	A	DIN 5480	
Victor VTum II 23BCV, 26BCV, 26Y(B)CV	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	VDI зубцы: справа
Weiler DZ 45	30	Sauter	A	DIN 5482	
Weiler DZ 67 V1, V2	30	Sauter	A	DIN 5482	
Weiler DZ 67 V3	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	С суб шпинделем
WFL M30	40	Sauter	A	DIN 5482	Старая версия
	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	Новая версия
WFL M40, M60	50	Sauter	A	DIN 5482	

*не стандартный VDI

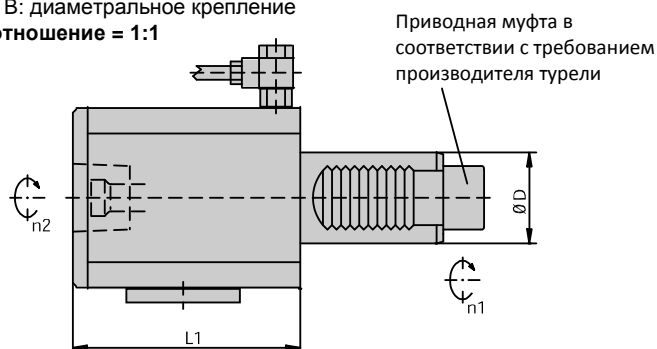
Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные				Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1		M Nm	Соотн-е n1:n2	
410103015-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	C3			76		32	1:1	...N499
410103016-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	C3			76		32	1:1	...N500
410103007-30	30	Index G300	B	1-step	C3			76		32	1:1	...N130
410103013-30	30	Okuma LB 200-M Okuma LT 200-M	B	1-step	C3			67		32	1:1	...N185
410103025-30	30	Sauter	A	DIN 5480	C3			76		32	1:1	...N1119
410103006-30	30	Sauter Emco HT-665	B B	DIN 5480	C3			76		32	1:1	...N22
410103010-30	30	Sauter	A	DIN 5482	C3			76		32	1:1	...N321
410104068-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	C4			83		63	1:1	...N501
410104022-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	C4			100		63	1:1	...N56
410104095-40	40	Emag	B	DIN 1809	C4			83		63	1:1	...N855
410104108-40	40	Index G400	B	1-step	C4			83		63	1:1	...N1117
410104080-40	40	Index V300	B	1-step	C4			83		63	1:1	...N596
410104064-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	C4			74		63	1:1	...N86
410104069-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	C4			73		63	1:1	...N85
410104072-40	40*	Mazak SQT-100M(S)	B	DIN 1809	C4			84		63	1:1	...N510
410104071-40	40*	Mazak SQT-200M(S)	B	DIN 1809	C4			83		63	1:1	...N509
410104085-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN1809	C4			83		63	1:1	...N641
410104041-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	C4			100		63	1:1	...N8
410104053-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	C4			100		63	1:1	...N118
410104049-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	C4			74		63	1:1	...N41
410104061-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	C4			83		63	1:1	...N288
410104089-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	C4			83		63	1:1	...N755
410104091-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	C4			100		63	1:1	...N757
410104105-40	40	Sauter	A	DIN 5480	C4			83		63	1:1	...N1072
410104062-40	40	Sauter Emco HT-690	B B	DIN 5480	C4			83		63	1:1	...N353
410104019-40	40	Sauter	A	DIN 5482	C4			100		63	1:1	...N176
410104026-50	50	Baruffaldi	A	TOEM 250	C4			100		63	1:1	...N502
410104032-50	50	Emag	B	DIN 1809	C4			100		63	1:1	...N1139
410105032-50	50	Diplomatic	A	DIN 1809	C5			110		100	1:1	...N311
410105011-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5			110		100	1:1	...N429
410105020-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5			110		100	1:1	...N89
410104030-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C4			100		63	1:1	...N1125
410105051-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C5			110		100	1:1	...N1127
410104031-50	50	Sauter	B	DIN 5480	C4			100		63	1:1	...N1126
410105013-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5			110		100	1:1	...N92
410105019-60	60	Diplomatic	A	DIN 1809	C5			110		100	1:1	...N60
410106003-60	60	Diplomatic	A	DIN 1809	C6			160		200	1:1	...N503
410105020-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5			110		100	1:1	...N36
410105013-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5			110		100	1:1	...N371
410106004-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C6			160		200	1:1	...N504
410106005-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B28x25	C6			160		200	1:1	...N505

*не стандартный VDI

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

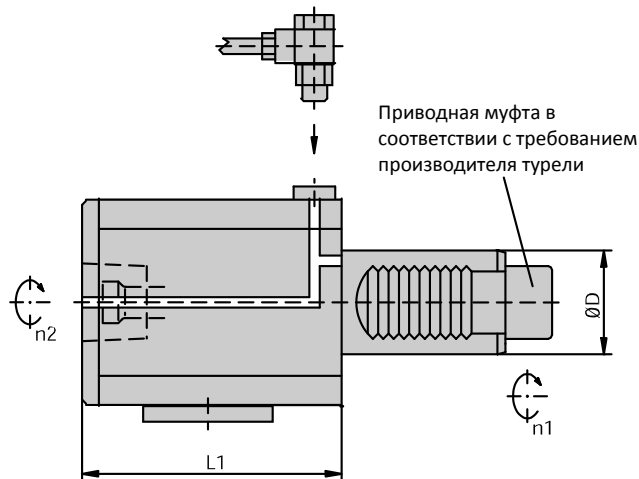
Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)



4101... (IC) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима		Размеры/Данные			Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер		L1	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410103017-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	C3		76	32	1:1	D01001	...N508
410103008-30	30	Diplomatic	A	DIN 1809	C3		76	32	1:1	D01001	...N166
410103011-30	30	Index G300	B	1-step	C3		76	32	1:1	D01001	...N329
410103023-30	30	Sauter	A	DIN 5480	C3		76	32	1:1	D01001	...N964
410103012-30	30	Sauter Emco HT-665	B	DIN 5480	C3		76	32	1:1	D01001	...N327
410103005-30	30	Sauter	A	DIN 5482	C3		76	32	1:1	D01001	...N17
410104066-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	C4		83	63	1:1	D01007	...N153
410104047-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	C4		100	63	1:1	D01007	...N18
410104109-40	40	Index G400	B	1-step	C4		83	63	1:1	D01007	...N1118
410104097-40	40	Index V300	B	1-step	C4		83	63	1:1	D01007	...N889
410104070-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	C4		83	63	1:1	D01007	...N506
410104027-40	40*	Mazak SQT-200M(S)	B	DIN 1809	C4		83	63	1:1	D01007	...N161
410104086-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	C4		83	63	1:1	D01007	...N643
410104029-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	C4		100	63	1:1	D01007	...N7
410104032-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	C4		100	63	1:1	D01007	...N294
410104028-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	C4		83	63	1:1	D01007	...N129
410104090-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	C4		83	63	1:1	D01007	...N756
410104092-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	C4		100	63	1:1	D01007	...N758
410104099-40	40	Sauter	A	DIN 5480	C4		83	63	1:1	D01007	...N969
410104033-40	40	Sauter Emco HT-690	B	DIN 5480	C4		83	63	1:1	D01007	...N282
410104013-40	40	Sauter	A	DIN 5482	C4		100	63	1:1	D01007	...N102
410104003-50	50	Baruffaldi	A	TOEM 250	C4		100	63	1:1	D01007	...N421
410105012-50	50	Diplomatic	A	DIN 1809	C5		110	100	1:1	D01007	...N103
410105007-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5		110	100	1:1	D01007	...N109
410105022-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5		110	100	1:1	D01007	...N427
410104000-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C4		100	63	1:1	D01007	...N652
410105048-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C5		110	100	1:1	D01007	...N978
410104001-50	50	Sauter	B	DIN 5480	C4		100	63	1:1	D01007	...N653
410105016-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5		110	100	1:1	D01007	...N95
410105025-60	60	Diplomatic	A	DIN 1809	C5		110	100	1:1	D01007	...N380
410106006-60	60	Diplomatic	A	DIN 1809	C6		160	200	1:1	D01000	...N507
410105016-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5		110	100	1:1	D01007	...N234
410105017-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5		110	100	1:1	D01007	...N42
410106001-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C6		160	200	1:1	D01000	...N355
410106000-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B28x25	C6		160	200	1:1	D01000	...N163

*не стандартный VDI

Прямой сверлильно-фрезерный блок со смещением с Coromant Capto™ - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

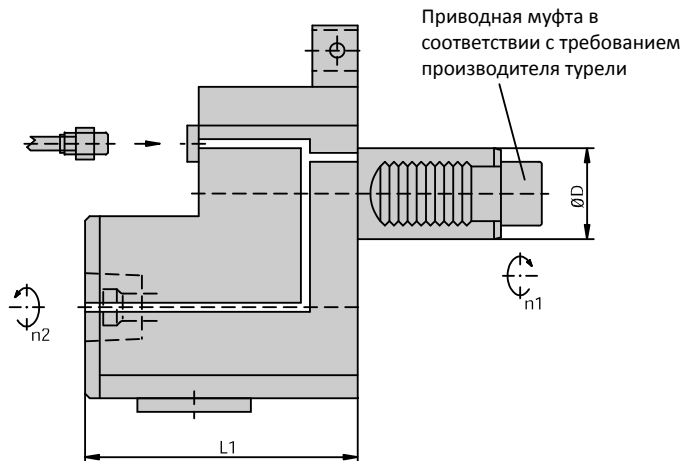
Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1160 PSI (80 bar)



4101... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	E	M Nm	Соотношение n1:n2		
410103026-30	30	Sauter	A	DIN 5480	C3			86	50	32	1:1	D01013	...N1129
410103027-30	30	Sauter	B	DIN 5480	C3			86	50	32	1:1	D01013	...N1130
410104074-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N517
410104073-40	40	Diplomatic	A	DIN 1809	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N530
410104037-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N222
410104075-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N518
410104100-40	40	Sauter	A	DIN 5480	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N971
410104076-40	40	Sauter	B	DIN 5480	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N521
410104077-40	40	Sauter	A	DIN 5482	C4			120	50	63	1:1	D01013	...N522
410105040-50	50	Baruffaldi	A	TOEM 250	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N101
410105042-50	50	Diplomatic	A	DIN 1809	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N523
410105017-50	50*	Mazak MP-6300	B	DIN 1809	C5			115	75	100	1:1	D01013	...N328
410105041-50	50*	Mazak SQT-300M(S)	B	DIN 1809	C5			130	75	100	1:1	D01013	...N520
410105038-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N432
410105043-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N524
410105052-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N1128
410105044-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N525
410105032-60	60	Diplomatic	A	DIN 1809	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N527
410106007-60	60	Diplomatic	A	DIN 1809	C6			175	75	200	1:1	D01013	...N519
410105031-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N526
410105030-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5			160	75	100	1:1	D01013	...N516
410106008-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C6			175	75	200	1:1	D01013	...N528
410106009-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B28x25	C6			175	75	200	1:1	D01013	...N529

4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные				Чертеж № 343-830820...	
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	E	M Nm	Соотношение n1:n2		
410105003-50	50*	Mazak MP-6300	B	DIN 1809	C5			115	75	100	1:1		...N456
410105055-50	50*	Mazak SQT-300M(S)	B	DIN 1809	C5			130	75	100	1:1		...N1285

*не стандартный VDI

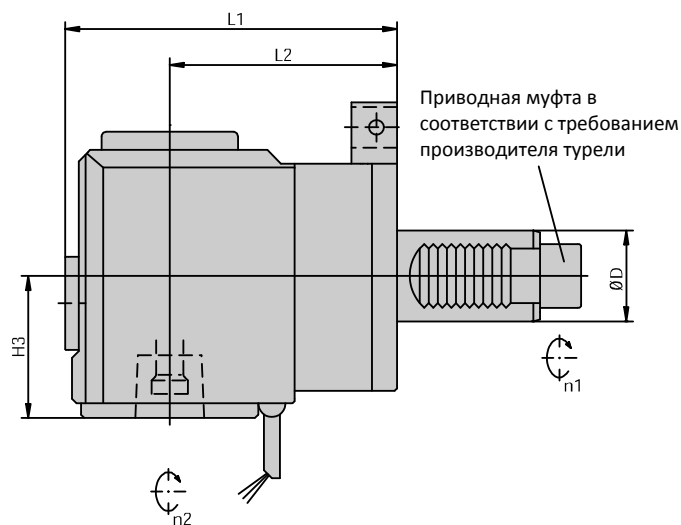
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



4105... (ЕС) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410503000-25	25	Index G200	B	1-step	C3			105	70	45	20	1:1	...N433
410503006-25	25	Traub TNC 42	B	Kegelrad	C3			100	65	45	20	1:1	...N1133
410503051-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	C3			135	100	45	32	1:1	...N1168
410503009-30	30	Index G300	B	1-step	C3			125	90	45	32	1:1	...N131
410503047-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	C3			125	90	45	32	1:1	...N1135
410503013-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	C3			120	85	45	32	1:1	...N378
410503016-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	C3			135	100	45	32	1:1	...N23
410503033-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	C3			100	65	45	32	1:1	...N730
410503036-30	30	Traub TNC 65	B	Kegelrad	C3			110	75	45	32	1:1	...N720
410504117-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	C4			146	100	60	63	1:1	...N696
410504100-40	40	Index G400	B	1-step	C4			156	110	60	63	1:1	...N604
410504176-40	40	Index V300	B	1-step	C4			129	90	60	63	1:1	...N1166
410504090-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	C4			154	115	60	63	1:1	...N87
410504089-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	C4			169	130	60	63	1:1	...N4
410504088-40	40*	Mazak SQT-100M(S)	B	DIN 1809	C4			139	100	60	63	1:1	...N511
410504087-40	40*	Mazak SQT-200M(S)	B	DIN 1809	C4			169	130	60	63	1:1	...N322
410504108-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	C4			156	110	60	63	1:1	...N642
410504064-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	C4			136	90	60	63	1:1	...N40
410504060-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	C4			146	100	60	63	1:1	...N58
410504135-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	C4			116	70	60	63	1:1	...N762
410504137-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	C4			116	70	60	63	1:1	...N764
410504121-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	C4			146	100	60	63	1:1	...N722
410504122-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	C4			159	120	60	63	1:1	...N723
410505074-50	50*	Mazak MP-6300	B	DIN 1809	C5			224	175	86	100	1:1	...N928
410505087-50	50*	Mazak SQT-300M(S)	B	DIN 1809	C5			209	160	86	100	1:1	...N1131
410504052-50	50	Sauter	B	DIN 5480	C4			156	110	60	63	1:1	...N1108
410505046-60	60	Doosan	B	DIN 5480	C5			174	125	86	100	1:1	...N1140

*не стандартный VDI

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

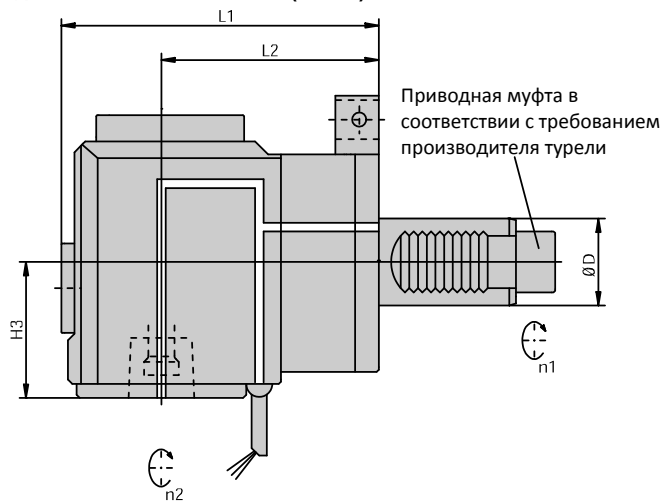
Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1100 PSI (80 bar)



4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные					Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410503001-25	25	Index G200	B	1-step	C3			105	70	45	20	1:1	D01013	...N434
410503007-25	25	Traub TNC 42	B	Kegelrad	C3			100	65	45	20	1:1	D01013	...N1134
410503052-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	C3			135	100	45	32	1:1	D01013	...N1169
410503012-30	30	Index G300	B	1-step	C3			125	90	45	32	1:1	D01013	...N330
410503048-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	C3			125	90	45	32	1:1	D01013	...N1136
410503017-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	C3			120	85	45	32	1:1	D01013	...N995
410503028-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	C3			135	100	45	32	1:1	D01013	...N346
410503032-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	C3			100	65	45	32	1:1	D01013	...N731
410503046-30	30	Traub TNC 65	B	Kegelrad	C3			110	75	45	32	1:1	D01013	...N1123
410504118-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	C4			146	100	60	63	1:1	D01013	...N697
410504101-40	40	Index G400	B	1-step	C4			156	110	60	63	1:1	D01013	...N605
410504177-40	40	Index V300	B	1-step	C4			129	90	60	63	1:1	D01013	...N1167
410504091-40	40*	Mazak MP-6100	B	DIN 1809	C4			154	115	60	63	1:1	D01013	...N513
410504092-40	40*	Mazak MP-6200	B	DIN 1809	C4			169	130	60	63	1:1	D01013	...N514
410504079-40	40*	Mazak SQT-100M(S)	B	DIN 1809	C4			139	100	60	63	1:1	D01013	...N323
410504042-40	40*	Mazak SQT-200M(S)	B	DIN 1809	C4			169	130	60	63	1:1	D01013	...N51
410504109-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	C4			156	110	60	63	1:1	D01013	...N644
410504082-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	C4			136	90	60	63	1:1	D01013	...N411
410504031-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	C4			146	100	60	63	1:1	D01013	...N250
410504136-40	40	Okuma LVT 300-M	A	1-step	C4			116	70	60	63	1:1	D01013	...N763
410504138-40	40	Okuma LVT 400-M	A	1-step	C4			116	70	60	63	1:1	D01013	...N765
410504125-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	C4			146	100	60	63	1:1	D01013	...N726
410504126-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	C4			159	120	60	63	1:1	D01013	...N727
410505075-50	50*	Mazak MP-6300	B	DIN 1809	C5			224	175	86	100	1:1	D01013	...N929
410505088-50	50*	Mazak SQT-300M(S)	B	DIN 1809	C5			209	160	86	100	1:1	D01013	...N1132
410504053-50	50	Sauter	B	DIN 5480	C4			156	110	60	63	1:1	D01013	...N1109
410505044-60	60	Doosan	B	DIN 5480	C5			174	125	86	100	1:1	D01013	...N812

*не стандартный VDI

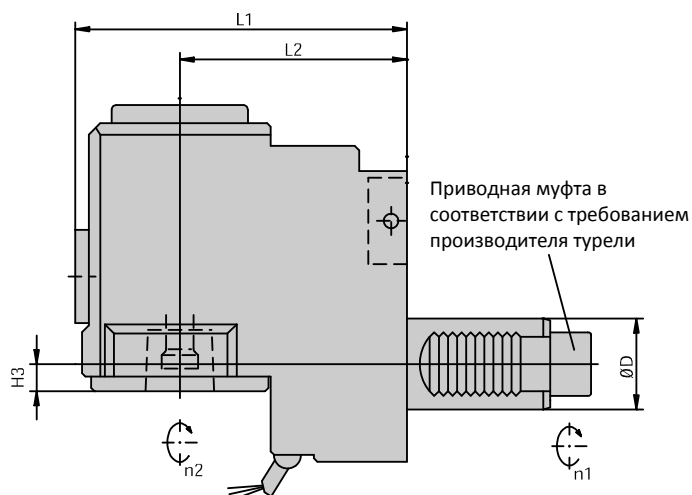
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с обратным смещением с Coromant Capto™

Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410503021-30	30	Baruffaldi	A	TOEM 160	C3			120	85	3	32	1:1	...N531
410503022-30	30	Duplomatic	A	DIN 1809	C3			120	85	3	32	1:1	...N532
410503025-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	C3			120	85	3	32	1:1	...N2
410503034-30	30	Sauter	A	DIN 5480	C3			120	85	3	32	1:1	...N732
410503008-30	30	Sauter	A	DIN 5482	C3			120	85	3	32	1:1	...N108
410504093-40	40	Baruffaldi	A	TOEM 200	C4			146	100	10	63	1:1	...N533
410504038-40	40	Duplomatic	A	DIN 1809	C4			146	100	10	63	1:1	...N57
410504154-40	40	Emag	B	DIN 1809	C4			136	90	10	63	1:1	...N857
410504041-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	C4			146	100	10	63	1:1	...N10
410504065-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	C4			146	100	10	63	1:1	...N119
410504129-40	40	Sauter	A	DIN 5480	C4			146	100	10	63	1:1	...N719
410504062-40	40	Sauter	A	DIN 5482	C4			146	100	10	63	1:1	...N68
410504003-50	50	Baruffaldi	A	TOEM 250	C4			156	110	10	63	1:1	...N422
410505062-50	50	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	35	100	1:1	...N534
410505052-50	50	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	-25	100	1:1	...N342
410504055-50	50	Emag	B	DIN 1809	C4			136	90	10	63	1:1	...N1164
410505066-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5			183	124	35	100	1:1	...N547
410505028-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5			188	129	-25	100	1:1	...N430
410505067-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5			183	124	35	100	1:1	...N548
410505037-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5			188	129	-25	100	1:1	...N90
410504054-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C4			156	110	10	63	1:1	...N1137
410505089-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C5			183	124	35	100	1:1	...N1138
410505050-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5			183	124	35	100	1:1	...N246
410505018-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5			183	124	-25	100	1:1	...N275
410505020-60	60	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	35	100	1:1	...N61
410505034-60	60	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	-25	100	1:1	...N535
410506003-60	60	Duplomatic	A	DIN 1809	C6			226	144	5	200	1:1	...N409
410505036-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5			183	124	35	100	1:1	...N540
410505021-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5			183	124	-25	100	1:1	...N37
410505014-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5			183	124	35	100	1:1	...N463
410505024-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5			183	124	-25	100	1:1	...N192
410506006-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C6			226	144	5	200	1:1	...N545
410506000-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B28x25	C6			226	144	5	200	1:1	...N165

*не стандартный VDI

H3=3, H3=5, H3=10, H3=35 : Coromant Capto перед центральной линией VDI

H3=-25 : Coromant Capto за центральной линией VDI

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с обратным смещением с Coromant Capto™

- ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

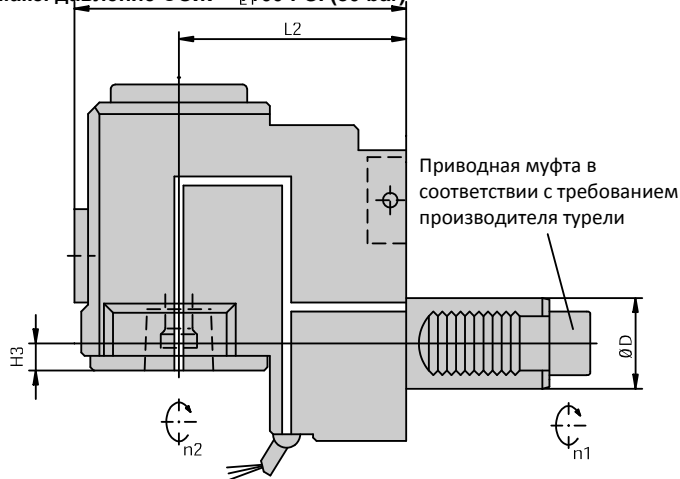
Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1100 PSI (80 bar)



4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа!

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные					Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	L2	H3	M Nm	Соотношение n1:n2		
410503023-30	30	Baruffaldi	A	ТОЕМ 160	C3			120	85	3	32	1:1	D01013	...N296
410503010-30	30	Duplomatic	A	DIN 1809	C3			120	85	3	32	1:1	D01013	...N167
410503026-30	30	Okuma LB 200-M	A	1-step	C3			120	85	3	32	1:1	D01013	...N564
410503035-30	30	Sauter	A	DIN 5480	C3			120	85	3	32	1:1	D01013	...N733
410503003-30	30	Sauter	A	DIN 5482	C3			120	85	3	32	1:1	D01013	...N13
410504085-40	40	Baruffaldi	A	ТОЕМ 200	C4			146	100	10	63	1:1	D01013	...N460
410504094-40	40	Duplomatic	A	DIN 1809	C4			146	100	10	63	1:1	D01013	...N536
410504153-40	40	Emag	B	DIN 1809	C4			136	90	10	63	1:1	D01013	...N856
410504075-40	40	Okuma LB 300-M	A	1-step	C4			146	100	10	63	1:1	D01013	...N224
410504052-40	40	Okuma LB 400-M	A	1-step	C4			146	100	10	63	1:1	D01013	...N54
410504130-40	40	Sauter	A	DIN 5480	C4			146	100	10	63	1:1	D01013	...N724
410504043-40	40	Sauter	A	DIN 5482	C4			146	100	10	63	1:1	D01013	...N69
410504044-50	50	Baruffaldi	A	ТОЕМ 250	C4			156	110	10	63	1:1	D01013	...N577
410505063-50	50	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N537
410505051-50	50	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	-25	100	1:1	D01013	...N332
410504056-50	50	Emag	B	DIN 1809	C4			136	90	10	63	1:1	D01013	...N1165
410505019-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N400
410505036-50	50	Okuma LB 35II-M	A	2-step	C5			188	129	-25	100	1:1	D01013	...N110
410505056-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N413
410505061-50	50	Okuma LU 35-M	A	1-step	C5			188	129	-25	100	1:1	D01013	...N491
410504000-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C4			156	110	10	63	1:1	D01013	...N654
410505081-50	50	Sauter	A	DIN 5480	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N981
410505053-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N351
410505023-50	50	Sauter	A	DIN 5482	C5			183	124	-25	100	1:1	D01013	...N128
410505035-60	60	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N538
410505019-60	60	Duplomatic	A	DIN 1809	C5			183	124	-25	100	1:1	D01013	...N16
410506004-60	60	Duplomatic	A	DIN 1809	C6			226	144	5	200	1:1	D01013	...N539
410505037-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N542
410505016-60	60	Okuma LU 45-M	A	1-step	C5			183	124	-25	100	1:1	D01013	...N235
410505038-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5			183	124	35	100	1:1	D01013	...N543
410505015-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C5			183	124	-25	100	1:1	D01013	...N236
410506002-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B25x22	C6			226	144	5	200	1:1	D01013	...N356
410506005-60	60	Sauter	A	DIN 5482 B28x25	C6			226	144	5	200	1:1	D01013	...N544

*не стандартный VDI

H3=3, H3=5, H3=10, H3=35 : Coromant Capto перед центральной линией VDI H3=-25 : Coromant Capto за центральной линией VDI

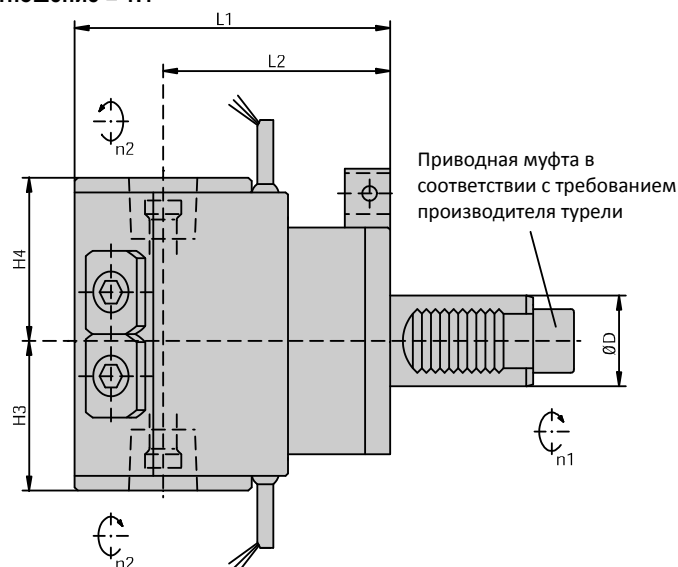
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с двойным шпинделем с Coromant Capto™

Выберите тип револьверной головки вашего станка из указанных ниже!

Тип А: Лицевое крепление

Тип В: диаметральное крепление

Соотношение = 1:1



4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима			Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	VDI ØD	Производитель турели	Тип	Приводная муфта	Размер			L1	L2	H3 H4	M Nm	Соотн-е n1:n2	
410503008-25	25	Traub TNC 42	B	bevel gear	C3			100	65	58 50	20	1:1	...N1155
410503054-30	30	Emco HT-665	B	DIN 5480	C3			135	100	58 50	32	1:1	...N1313
410503043-30	30	Okuma LT 200-M	B	1-step	C3			125	90	50 58	32	1:1	...N1002
410503049-30	30	Sauter (L2=85)	B	DIN 5480	C3			120	85	58 50	32	1:1	...N1156
410503007-30	30	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	C3			135	100	58 50	32	1:1	...N38
410503044-30	30	Mori Seiki ZT1000Y	B	DIN 1809	C3			100	65	50 58	32	1:1	...N1052
410503050-30	30	Traub TNC 65	B	bevel gear	C3			110	75	58 50	32	1:1	...N1157
410504171-40	40	Emco HT-690	B	DIN 5480	C4			139	100	70 64	63	1:1	...N1158
410504172-40	40*	Mazak SQT-100M(S)	B	DIN 1809	C4			139	100	70 64	63	1:1	...N1159
410504144-40	40*	Mazak SQT-200M(S)	B	DIN 1809	C4			169	130	70 64	63	1:1	...N820
410504173-40	40	Mori Seiki ZT2500Y	B	DIN 1809	C4			149	110	70 64	63	1:1	...N1160
410504174-40	40	Okuma LT 300-M	B	1-step	C4			129	90	64 70	63	1:1	...N994
410504175-40	40	Okuma LT 400-M	B	1-step	C4			139	100	64 70	63	1:1	...N1161
410504145-40	40	Sauter (L2=100)	B	DIN 5480	C4			139	100	70 64	63	1:1	...N796
410504143-40	40	Sauter (L2=120)	B	DIN 5480	C4			159	120	70 64	63	1:1	...N860

*не стандартный VDI

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

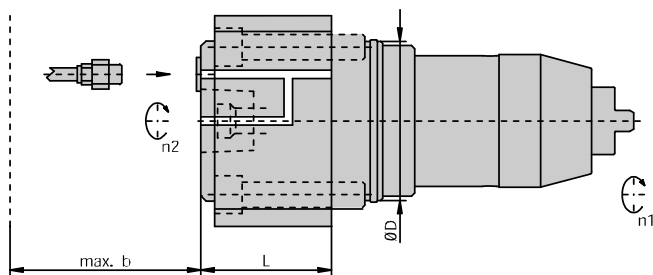
Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)



4101... (IC) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2			
410104002-65	65	Daewoo Puma 300 M Daewoo Puma 300 MS Daewoo Puma MX/TT 2000, 2500	4000*	C4	69 76 70	62		63	1:1	D01007	... N725
410105011-75	75	Daewoo Puma 400 M/LM	4000*	C5	109	78		100	1:1	D01010	... N911
410105001-85	85	Daewoo Puma 600, 700 M/LM	4000*	C5	131	73		140	1:1	D01010	... N708
410104004-65	65	Nakamura Super NTX	4000*	C4	100	70		63	1:1	D01010	... N895
410104001-75	75	Nakamura STS-40, STW-40, TW-30	4000*	C4	90	62		63	1:1	D01010	... N398

*(IC) для турели до RPM = 6000.

4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные				Чертеж № 343-830820...	
	ØD	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2			
410103000-55	55	Daewoo Puma 200, 230, 240, 250 M Daewoo Puma 1500, 2000, 2500 Y	6000	C3	62 80	50		32	1:1		... N883
410104001-65	65	Daewoo Puma 300 M Daewoo Puma 300 MS Daewoo Puma MX/TT 2000, 2500	6000	C4	69 76 70	62		63	1:1		... N687
410105012-75	75	Daewoo Puma 400 M/LM	4000	C5	109	78		100	1:1		... N1147
410105002-85	85	Daewoo Puma 600, 700 M/LM	4000	C5	131	73		140	1:1		... N735
410103002-55	55	Nakamura Super NTJ, Super NTM Nakamura TW-10 Nakamura TW-20 (16 stations turret) Nakamura WT-150, WT-250 Nakamura WTS-150, WTW-150	6000	C3	62	50		32	1:1		... N1162
410104003-65	65	Nakamura Super NTX	6000	C4	100	70		63	1:1		... N894
410104000-75	75	Nakamura STS-40, STW-40, TW-30	6000	C4	90	62		63	1:1		... N397

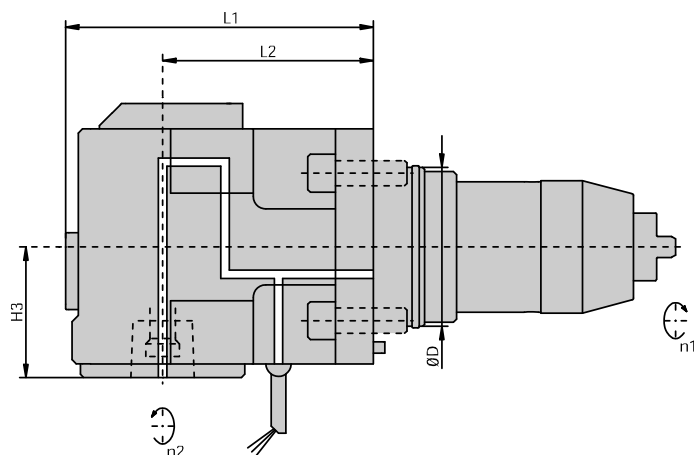
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1100 PSI (80 bar)



4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3 H4	M Nm		
410503003-55	55	Daewoo Puma 200, 230, 240, 250 M Daewoo Puma 1500, 2000, 2500 Y	6000	C3	95	60	45	32	1:1	D01013	... N1148
410504003-65	65	Daewoo Puma 300 M Daewoo Puma 300 MS	6000	C4	124	78	57	63	1:1	D01013	... N736
410504010-65	65	Daewoo Puma MX/TT 2000, 2500	6000	C4	146	100	60	63	1:1	D01013	... N1322
410505017-75	75	Daewoo Puma 400 M/LM	4000	C5	144	85	86	100	1:1	D01013	... N912
410505002-85	85	Daewoo Puma 600, 700 M/LM	4000	C5	145	95	75	100	1:1	D01013	... N709
410503001-55	55	Nakamura Super NTJ, Super NTM Nakamura TW-10 Nakamura TW-20 (16 stations turret) Nakamura WT-150, WT-250 Nakamura WTS-150, WTW-150	6000	C3	89	55	45	32	1:1	D01013	... N1082
410504004-65	65	Nakamura Super NTX, TW-20 Nakamura WT-300	6000	C4	111	65	60	63	1:1	D01013	... N737
410504033-75	75	Nakamura STS-40, STW-40, TW-30	6000	C4	146	100	57	63	1:1	D01013	... N214

4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

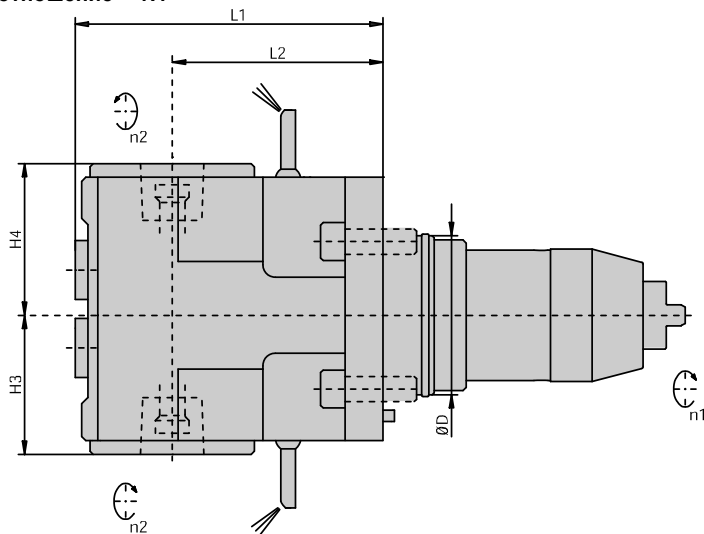
Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...	
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3 H4	M Nm		Соотн-е n1:n2
410503002-55	55	Daewoo Puma 200, 230, 250 M Daewoo Puma 1500, 2000, 2500 Y	6000	C3	95	60	45	32	1:1		... N884
410504002-65	65	Daewoo Puma 300 M Daewoo Puma 300 MS	6000	C4	124	78	57	63	1:1		... N688
410504009-65	65	Daewoo Puma MX/TT 2000, 2500	6000	C4	146	100	60	63	1:1		... N1321
410505018-75	75	Daewoo Puma 400 M/LM	4000	C5	144	85	86	100	1:1		... N950
410505003-85	85	Daewoo Puma 600, 700 M/LM	4000	C5	145	95	75	100	1:1		... N739
410503000-55	55	Nakamura Super NTJ, Super NTM Nakamura TW-10 Nakamura TW-20 (16 stations turret) Nakamura WT-150, WT-250 Nakamura WTS-150, WTW-150	6000	C3	89	55	45	32	1:1		... N1081
410504001-65	65	Nakamura Super NTX, TW-20 Nakamura WT-300	6000	C4	111	65	60	63	1:1		... N639
410504034-75	75	Nakamura STS-40, STW-40, TW-30	6000	C4	146	100	57	63	1:1		... N396

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с двойным шпинделем с Coromant Capto™

Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1



4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3 H4	M Nm	
410503004-55	55	Daewoo Puma 200, 230, 250 M Daewoo Puma 1500, 2000, 2500 Y	6000	C3	104	70	50 58	32	1:1	... N1142
410504008-65	65	Daewoo Puma 300 M/MS Daewoo TX200M/Y	6000	C4	117	78	64 70	63	1:1	... N1143
410503005-55	55	Nakamura Super NTJ Nakamura TW-10 Nakamura TW-20 (16 stations turret) Nakamura WT-150 Nakamura WT-250	6000	C3	89	55	50 58	32	1:1	... N1144
410504007-65	65	Nakamura Super NTX, TW-20 Nakamura WT-300	6000	C4	111	65	64 70	63	1:1	... N1145
410504035-75	75	Nakamura STS-40, STW-40, TW-30	6000	C4	139	100	64 70	63	1:1	... N967

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

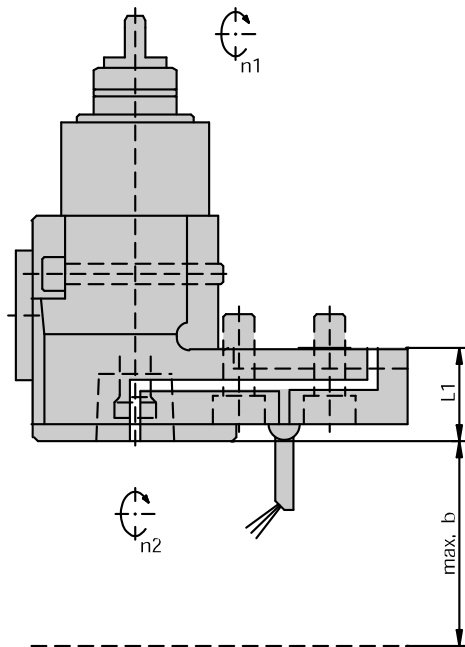
Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)



4101... (IC) наружный + внутренний подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2			
410103001-00	-	Mori Seiki SL-150 Mori Seiki DL-150	4000*	C3	76	24	32	1:1	D01010	... N98	
410104026-00	-	Mori Seiki SL/ZL-200, -250, SL-2500 Mori Seiki ZT-2500	4000*	C4	79 89	36	63	1:1	D01010	... N377	
410104027-00	-	Mori Seiki SL-300	4000*	C4	79	36	50	1:1	D01010	... N572	

*(IC) для турели до RPM = 6000.

4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные				Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410103000-00	-	Mori Seiki SL-150 Mori Seiki DL-150	6000	C3	76	24	32	1:1		... N32
410104025-00	-	Mori Seiki SL/ZL-200, -250, SL-2500 Mori Seiki ZT-2500	6000	C4	79 89	36	63	1:1		... N376
410104028-00	-	Mori Seiki SL-300	6000	C4	79	36	50	1:1		... N573

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

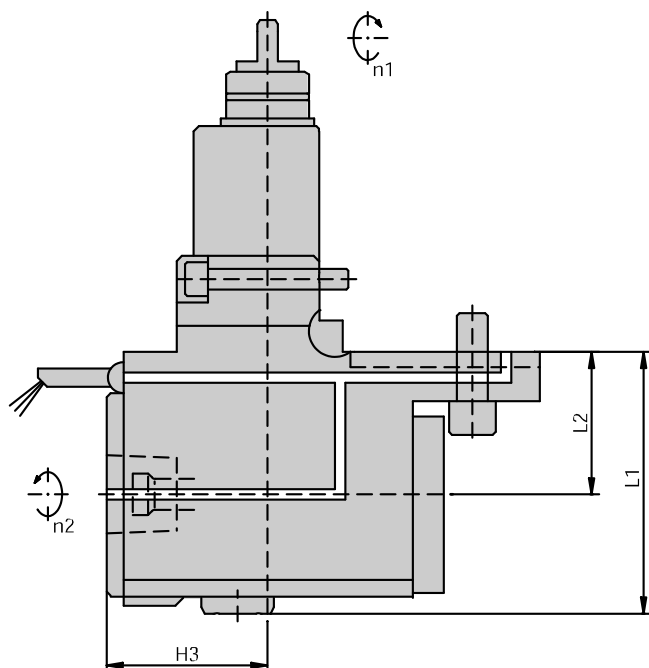
Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)



4101... (IC) наружный + внутренний подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	∅D	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2			
410103001-00	-	Mori Seiki SL-150 Mori Seiki DL-150	4000*	C3	76	24	32	1:1	D01010	... N98	
410104026-00	-	Mori Seiki SL/ZL-200, -250, SL-2500 Mori Seiki ZT-2500	4000*	C4	79 89	36	63	1:1	D01010	... N377	
410104027-00	-	Mori Seiki SL-300	4000*	C4	79	36	50	1:1	D01010	... N572	

*(IC) для турели до RPM = 6000.

4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные				Чертеж № 343-830820...
	∅D	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410103000-00	-	Mori Seiki SL-150 Mori Seiki DL-150	6000	C3	76	24	32	1:1	...	N32
410104025-00	-	Mori Seiki SL/ZL-200, -250, SL-2500 Mori Seiki ZT-2500	6000	C4	79 89	36	63	1:1	...	N376
410104028-00	-	Mori Seiki SL-300	6000	C4	79	36	50	1:1	...	N573

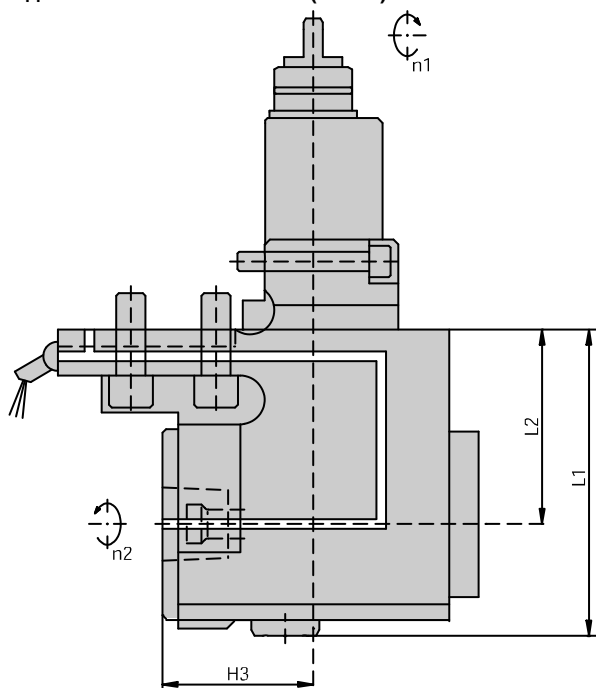
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ -

Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1100 PSI (80 bar)



Обязательно использование динамометрического ключа

4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3	M Nm		
410504047-00	-	Mori Seiki ZT-2500	6000	C4	126	80	60	63	1:1	D01013	... N842

4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

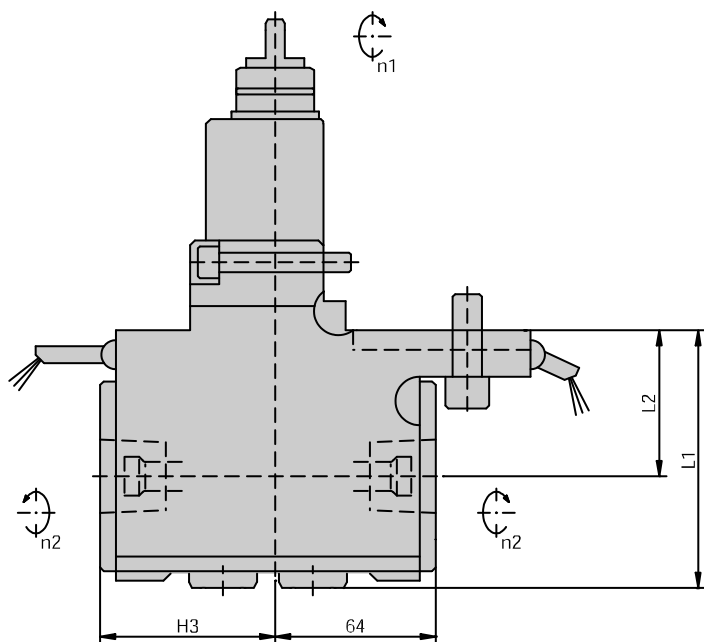
Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...	
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3	M Nm		Соотн-е n1:n2
410504046-00	-	Mori Seiki ZT-2500	6000	C4	126	80	60	63	1:1		... N841

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с двойным шпинделем с Coromant Capto™

Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1



4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	∅D	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3 H4	M Nm	
410503002-00	-	Mori Seiki SL-150	6000	C3	100	65	90 70	32	1:1	... N448
410504048-00	-	Mori Seiki SL/ZL-200, -250, SL-2500	6000	C4	106	60	70 64	63	1:1	... N843
410504045-00	-	Mori Seiki ZT-2500	6000	C4	126	80	64 70	63	1:1	... N836

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

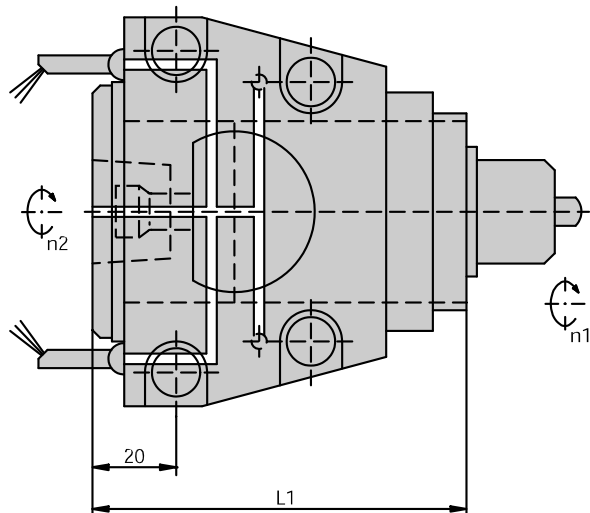
Подходит для стандартной турели (не VDI)

Проверьте макс. вылет инструмента!

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar), 1100 PSI (80 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)



4101... (IC) внутренний + наружный подвод СОЖ (max. 435 PSI / 30 bar)

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	∅D	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410105001-00	-	Mori Seiki SL-400, SL-600	4000	C5	146		100	1:1	D01006	... N391

4101... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ (max. 1100 PSI / 80 bar)*

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	∅D	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410105004-00	-	Mori Seiki SL-400, SL-600	4000	C5	176		100	1:1	D01013	... N813

* только для станков с осью Z!

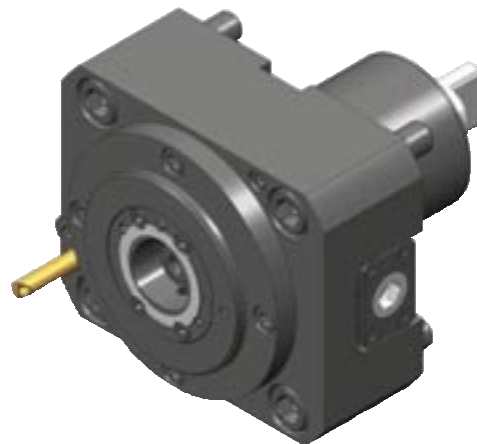
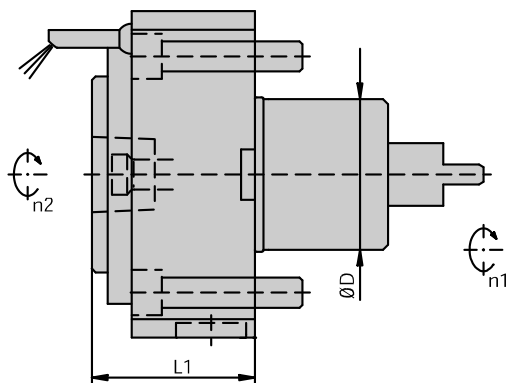
4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные				Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	∅D	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410105000-00	-	Mori Seiki SL-400, SL-600	4000	C5	146		100	1:1		... N390

Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™

Подходит для стандартной турели
 Проверьте макс. вылет инструмента!
 Соотношение = 1:1



4101... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

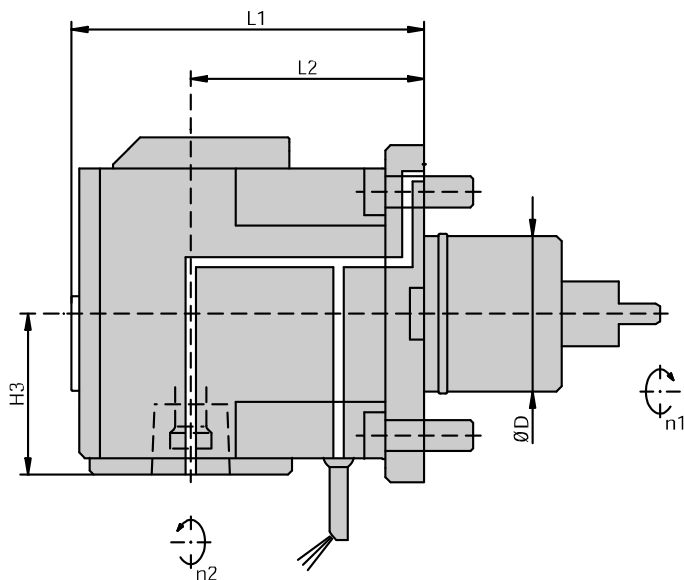
Код заказа	Спецификация турели			Система зажима		Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM	Размер	b	L1		M Nm	Соотношение n1:n2		
410104034-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C4	83	65		63	1:1		... N1154
410105044-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C5	83	70		63	1:1		... N1366

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ - ВЫСОКОЕ ДАВЛЕНИЕ –

Подходит для стандартной турели

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 1100 PSI (80 bar)



4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3	M Nm		
410504040-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C4	136	90	60	63	1:1	D01013	... N1121
410505048-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C5	136	90	60	63	1:1	D01013	... N1152

4105... (EC) наружный подвод СОЖ

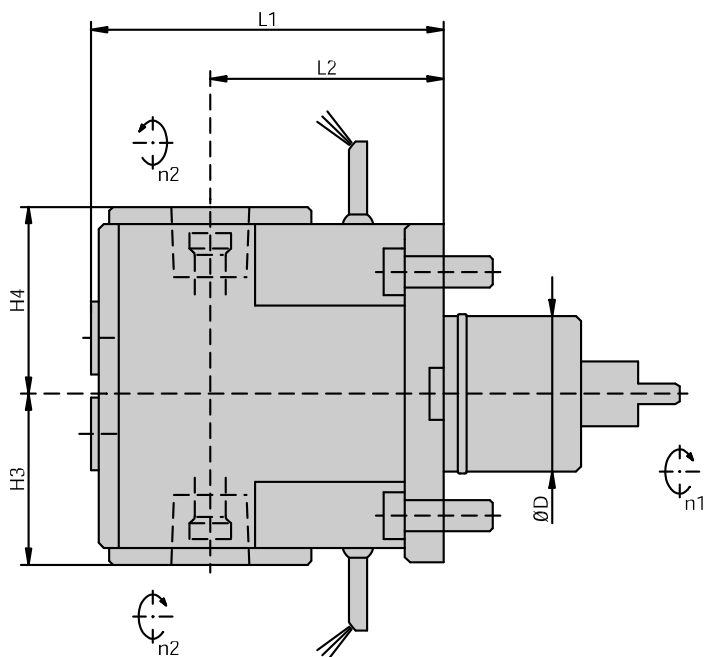
Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели			Система зажима	Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...	
	ØD	Производитель станка	Max. RPM		Размер	L1	L2	H3	M Nm		Соотн-е n1:n2
410504039-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C4	136	90	60	63	1:1		... N1120
410505047-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C5	136	90	60	63	1:1		... N1151

Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с двойным шпинделем с Coromant Capto™

Подходит для стандартной турели

Соотношение = 1:1



4105... (EC) наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Спецификация турели				Система зажима	Размеры/Данные					Чертеж № 343-830820...
	ØD	Производитель станка	Max. RPM	Размер		L1	L2	H3 H4	M Nm	Соотношение n1:n2	
410504041-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C4	136	90	64 70	63	1:1	...	N1122
410505049-60	60	Mori Seiki NL-1000, -1500, -2500	6000	C5	136	90	64 86	63	1:1	...	N1153

Привод с Coromant Capto™

- Токарные автоматы -

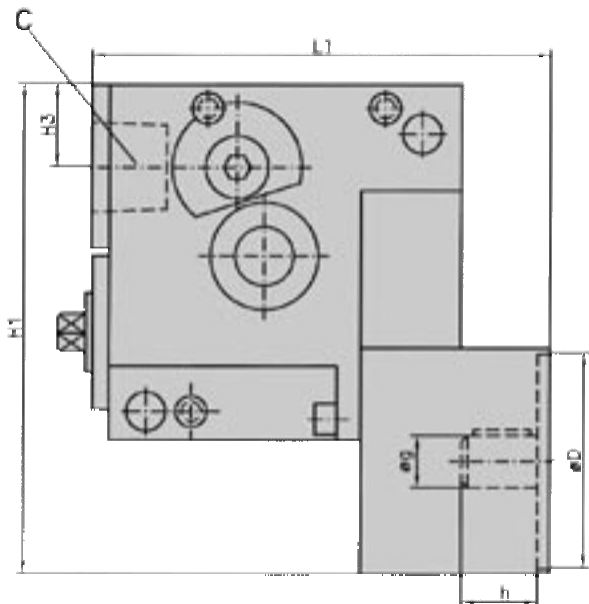
Устанавливается только на станки с данной опцией!

Привод монтируется и настраивается на суппорте станка.

Привод поставляется без электродвигателя и системы управления.

Полная установка и интеграция в систему управления выполняется производителем станка или авторизованным WTO сервисным центром.

Для использования в работе с токарными державками и приводными блоками WTO.



4002...

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Размер Capto	Интерфейс электродвигателя				Размеры/Данные						RPM Max. RPM	Чертеж № 343- 830820...
		ØD	Привод от двигателя	Øg	h	L1	H1	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2			
400295000-06	C6	95	DIN748	19	40	188	254	42	100	3:1	3000	... N112	
4002A1000-06	C6	110	DIN748	24	50	233	251	42	100	3:1	3000	... N350	
4002A3008-06	C6	130	DIN748	32	58	248	261	42	100	3:1	3000	... N773	
4002A3000-08	C8	130	DIN748	32	58	292	356	50	100	3:1	3000	... N479	

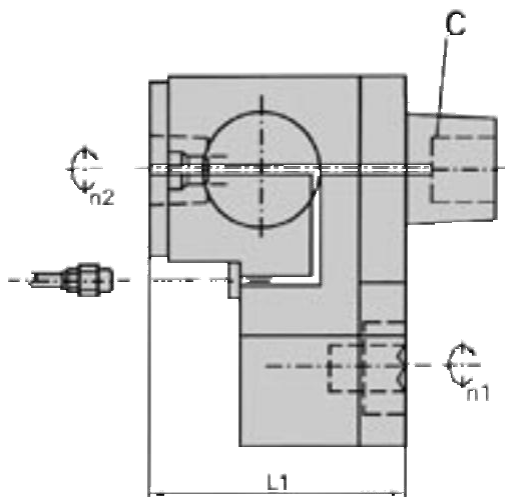
Прямой сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ - Токарные автоматы -

Используется только с приводом WTO для токарных автоматов.
Для ручной смены инструмента; децентрализованный привод.

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)



4101... (IC) внутренний + наружный подвод СОЖ

Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Интерфейс		Система зажима			Размеры/Данные			Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	C		Размер			L1	M Nm	Соотн- n1:n2		
410104000-06	C6		C4			110	80	1:1	D01002	...N122
410105000-06	C6		C5			120	100	1:1	D01002	...N113
410105000-08	C8		C5			120	100	1:1	D01002	...N484
410106000-08	C8		C6			178	100	1:1	D01012	...N777

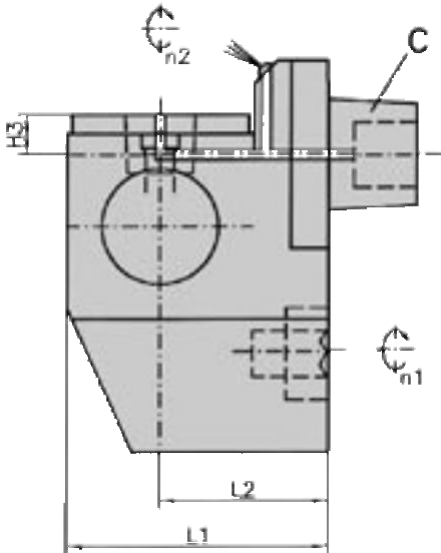
Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок с Coromant Capto™ - Токарные автоматы -

Используется только с приводом WTO для токарных автоматов.
Для ручной смены инструмента; децентрализованный привод.

Соотношение = 1:1

Макс. давление СОЖ = 435 PSI (30 bar)

(См. соответствующую диаграмму давления СОЖ)

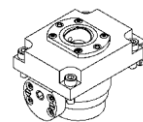
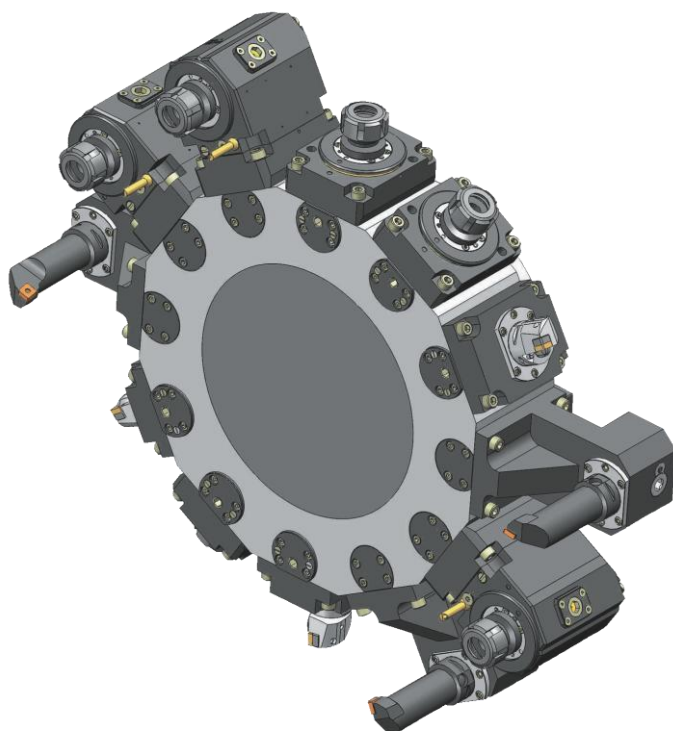


4105... (IC - HP) внутренний + наружный подвод СОЖ

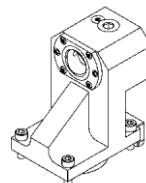
Обязательно использование динамометрического ключа

Код заказа	Интерфейс		Система зажима			Размеры/Данные					Диаграмма давления СОЖ	Чертеж № 343-830820...
	C		Размер			L1	L2	H3	M Nm	Соотн-е n1:n2		
410504000-06	C6		C4			110	72	18	80	1:1	D01002	...N123
410505000-06	C6		C5			120	72	30	100	1:1	D01002	...N114
410505000-08	C8		C5			120	72	30	100	1:1	D01002	...N485
410506000-08	C8		C6			195	125	70	100	1:1	D01012	...N778

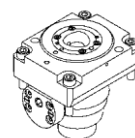
Новый интерфейс револьверных головок для наивысшей производительности токарно-фрезерных станков



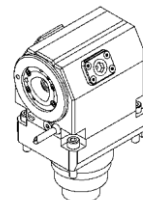
Прямой статический блок



Угловой 90° статический блок



Прямой сверлильно-фрезерный блок



Угловой 90° сверлильно-фрезерный блок

CDI = Продвинутая технология

- + Повышенная стабильность и жесткость
- + Одинаковый интерфейс для приводного и статического инструмента
- + Гибкий и симметричный интерфейс (180° монтаж)
- + Технологически предусмотренная соосность угловых блоков
- + Укороченная выступающая часть блоков для установки более длинного инструмента

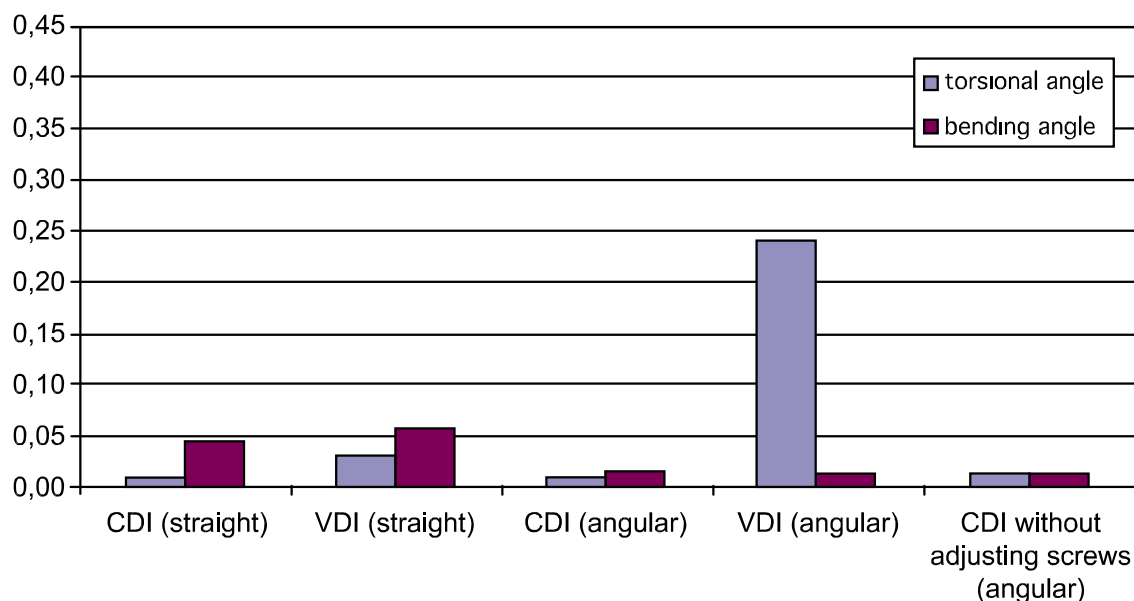
CDI = Большая ценность для потребителей

- + Более высокие показатели обработки
- + Увеличение срока службы инструмента
- + Лучшее качество обработанной детали
- + Использование более длинных инструментов для радиальных сверлильно-фрезерных операций

CDI / VDI – Повышенная жесткость

dec.
degree

Summarizing of torsion test CDI and VDI clamping units
Tightening torque = CDI M10 screw 87 Nm/VDI wedge 50 Nm



CDI: Стандартные размеры

- + CDI 58 → Coromant Capto™ 3
Размер диска турели / 260 mm
DTH с 32 Nm, 6000 1/мин
внутренний подвод СОЖ
- + CDI 68 → Coromant Capto™ 4
Размер диска турели / 320 mm
DTH с 63 Nm, 6000 1/мин
внутренний подвод СОЖ
- + CDI 80 → Coromant Capto™ 5, 6
Размер диска турели / 380 mm
DTH с 63/125 Nm, 6000 1/мин
внутренний подвод СОЖ

CDI: Возможные модели станков

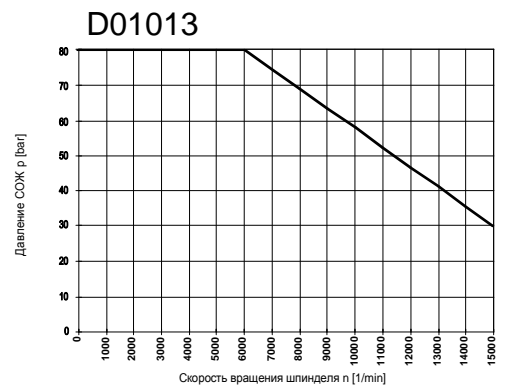
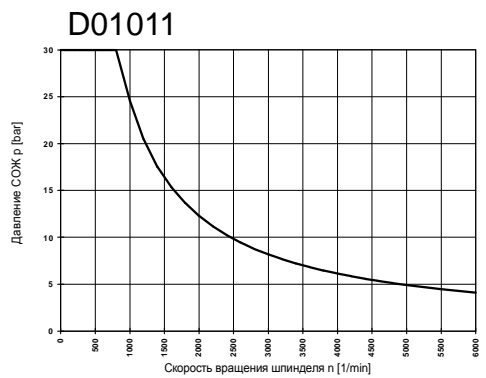
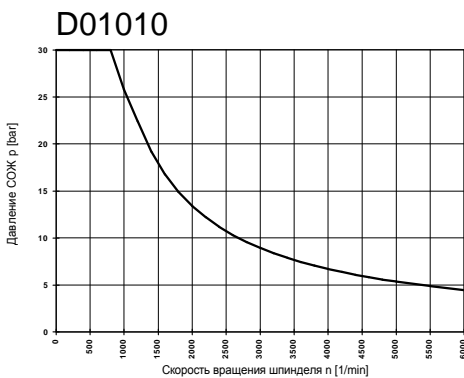
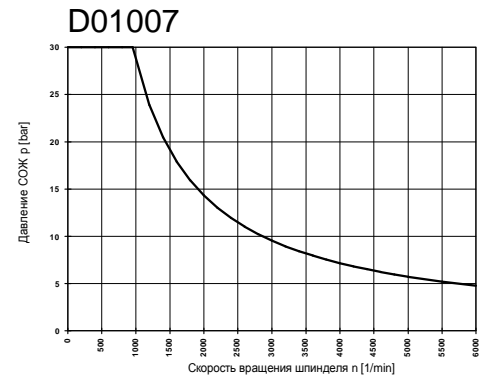
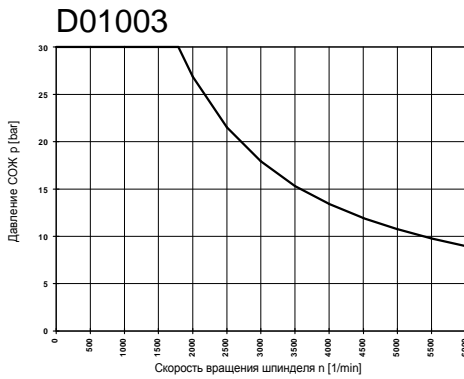
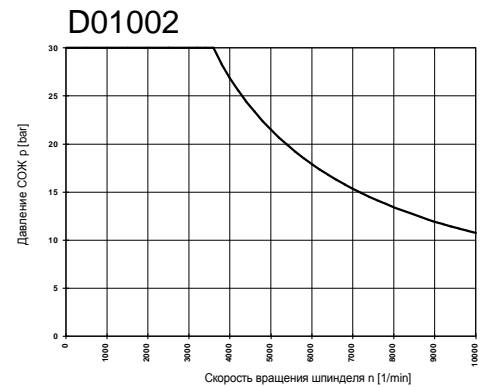
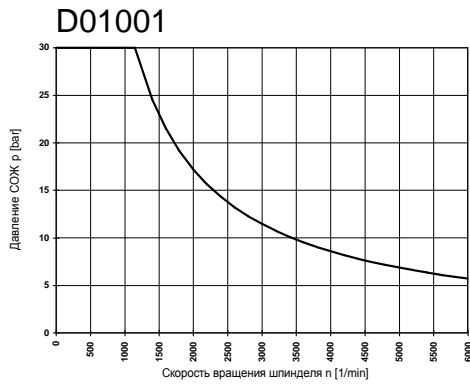
- + CDI 58 Index G160
Benzinger TNI, TCM*
- + CDI 68 Emag VSC 200, 250
Emco HT-665
Hessapp DVT-250, 300
Okuma Macturn 350, LT 300M
Takisawa TMM-250*
- + CDI 80 Emag VSC 400, 500
Emco HT-690
Gildemeister GMX 400, 500
Hessapp DVT-550
Index G400
Mori Seiki ZT-2500Y
Traub TNA 700

* в настоящий момент в разработке

Максимально возможное давление СОЖ зависит от оборотов шпинделя.
 Каждой уплотнительной системе соответствует своя диаграмма.
 Выберите подходящую диаграмму с помощью данных, указанных в руководстве к использованию
 приводного прецизионного инструмента.

ВНИМАНИЕ:

Не работайте без СОЖ! Поступление СОЖ должно быть включено до начала вращения шпинделя блока.
 Для обработки чугуна используйте только приводной инструмент с диаграммой D01012 или D01013.
 1 bar = 14.5 PSI
 Рекомендована фильтрация минимум 50 µm



ХРОНОЛОГИЯ РАЗВИТИЯ ПИОНЕРА В ОБЛАСТИ ПРИВОДНОГО ИНСТРУМЕНТА

1977

Разработка первой сменной револьверной головки для станков с ЧПУ г-м Вернером Чиггфраем

1987

Презентация первой в промышленности модульной системы приводного инструмента для токарно-фрезерных центров.

1989

Впервые приводной инструмент с подводом СОЖ через шпиндель предлагается в качестве стандартной программы

1990

Разработка первого приводного инструмента с системой быстрой смены инструмента Coromant Capto™ для Sandvik Coromant

1995

Основано отделение компании WTO в США, включающее отдел продаж и сервисный центр

1996

Разработка системы быстрой смены приводного инструмента для станков с контролем производственного цикла
Разработка интегрированной системы приводного инструмента в револьверную головку станка

1997

Разработка системы "WT System" (компактный приводной инструмент с модульными сменными шпинделями)
Разработка инструментальной приводной системы для многошпиндельных токарных центров

1998

Разработка приводного инструмента с HSK с использованием оригинальной системы крепления

2000

Разработка приводного инструмента для резьбонарезных операций на токарных центрах, для мелкоразмерной обработки, швейцарского типа

2001

Изготовлен приводной прецизионный инструмент с минимальным количеством комплектующих для максимальной точности шпинделя

2002

Разработка "Performance Series" для наивысшей производительности

2003

Разработка "Capto-Solid" (новая компактная система зажима хвостовика Coromant Capto™)

2004

Разработка компактной 3-х позиционной приводной револьверной головки для многошпиндельных токарных центров

2005

Разработка новой высокоскоростной (12000 RPM) приводной регулируемой угловой головки с внутренним подводом СОЖ

GermanyWTO GmbH
Auf der oberen Au 45
77797 OhlsbachTelefon: +49-(0)7803 9392-0
Telefax: +49-(0)7803 9392-40
E-Mail: info@wto.de

www.wto.de

РОССИЯ

ПРОДАЖА – ОБСЛУЖИВАНИЕ – СЕРВИС

ООО «ОТС-Технологии»
620100, Екатеринбург
Восточная 45Tel: +7 -343 -254 82 82
Fax: +7 -343 -254 81 91
E-Mail: info@otst.ru

www.otst.ru